

12 Použitá literatura

- [1] HERMAN, P. Materiály pro navařování a žárové nástřiky s obsahem wolfram karbidů. [online]. [cit. 2018-1-6]. <<http://www.svarak.cz/c/cz/materialypro-navarovani-a-zarove-nastriky-sobsahem-wolframkarbidu.htm>>.
- [2] Ralph, Ch. Critical Minerals: Tungsten. [online]. [cit. 2018-1-7]. <<https://www.icmj.com/magazine/article/critical-minerals-tungsten-3659>>.
- [3] BENEŠ, A. Kovové materiály - vlastnosti a použití. Brno: Nakladatelství technické literatury, 1968, s. 581 - 582
- [4] KUBÍČEK, J. Renovace a povrchové úpravy – pracovní verze [online]. VUT Brno. Brno 2006. 90s. [cit. 2018-1-4]. <http://ust.fme.vutbr.cz/svarovani/img/opory/hrp_renovace_a_povrchove_upravy_kubice_k.pdf>.
- [5] KOUKAL, L., SCHWARZ, D., HAJDÍK, J. Materiály a jejich svařitelnost, Český svářečský ústav s.r.o. Ostrava. 2009. 241s. ISBN 978-80-248-2025-5.
- [6] KOUKAL, J., ZMYDLENÝ, T. Svařování I. VŠB-TU Ostrava. 2009. 133s. ISBN 978-80-248-0870-3.
- [7] KURLOV, S., GUSEV, I. Tungsten Carbides and W-C Phase Diagram. Institute of Solid-State Chemistry, Ural Division, Russian Academy of Sciences. 2005. ISSN 0020-1685.
- [8] Carbide Substrates [online]. [cit. 2018-08-9]. <<https://www.destinytool.com/carbide-substrate.html>>.
- [9] The Designer's guide to tungsten carbide [online]. 2009. [cit. 2018-1-10]. <<http://www.generalcarbide.com/assets/pdf/GCDesignerGuide.pdf>>.
- [10] HLAVATÝ, I., HLAVATÝ, J., KREJČÍ, L. Navařování tvrdokovů. Svět svaru, vol. 1, 2007, s. 18-19. ISSN 1214-4983.
- [11] Steel grade S 690 QL [online]. [cit. 2018-1-15]. <<http://www.b2bmetal.eu/en/pages/index/index/id/234/>>.
- [12] Czichos, M. Tribology; Elsevier: Oxford, UK; New York, NY, USA, 1978.
- [13] Marinescu, I.D., Hitchiner, M.P., Uhlmann, E., Rowe, W.B., Inasaki, I. Handbook of Machining with Grinding Wheels. CRC Press: New York, NY, USA, 2007; p. 593.
- [14] Malkin, S., Guo, C. Grinding Technology: Theory and Applications of Machining with Abrasives. Industrial Press: New York, NY, USA, 2008; p. 372.
- [15] The best in hardfacing. [online]. [cit. 2018-1-30]. <<http://tungstencarbidehardfacing.com/tungstencarbidehardfacing/uploads/estimated-cost-and-savings.pdf>>.
- [16] LEE, H. C., GURLAND, J. Hardness and deformation of cemented tungsten carbide. Materials Science and Engineering 33 (1978) 125-133
- [17] Knowledge source on Materials Engineering. [online]. [cit. 2018-10-04]. <http://www.substech.com/dokuwiki/doku.php?id=mechanisms_of_wear>.

- [18] The chain reaction of wear. [online]. [cit. 2018-10-05]. <<https://industrial-manufacturing.pall.com/en/automotive/why-is-filtration-important.html>>.
- [19] LI. C. X. Wear and Wear Mechanism. University of Birmingham. [online]. [cit. 2018-10-05]. <http://emrtk.unimiskolc.hu/projektek/adveng/home/kurzus/korsz_anyagtech/1_konzultacio_elemei/wear_and_wear_mechanism.htm>.
- [20] DOBOSY. A., LUKACS. J. Fatigue resistance of welded joints of S690 QL high strength steels. Konferencia cikk vázlat. Budapest. 2014
- [21] TISZA. M., Metallography, Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2012. Hungarian.
- [22] LAGERQVIST. O., et. al., Efficient lifting equipment with extra high strength steel, Final report, European Commission Technical Steel Research, 2007.
- [23] Tungsten carbide. [online]. [cit. 2018-12-04]. <<https://durmat.com/en/products/tungsten-carbide-and-its-derivatives/#durmat-ffc>>
- [24] ESAB description: Welding Hardox and Weldox. [online]. [cit. 2018-10-20] <www.ssab.com>.
- [25] AXÉN. N., HOGMARK. S., JACOBSON. S. Analysis of the abrasive wear and friction behaviour of composites Material. Sci. Technol., 12 1997. s 757 – 765.
- [26] LI. C. X., Wear Testing and Wear Measurement, The University of Birmingham. UK. [online]. [cit. 2019-03-04]. <http://emrtk.unimiskolc.hu/projektek/adveng/home/kurzus/korsz_anyagtech/1_konzultacio_elemei/wear_testing_measurement.htm>.
- [27] HOLMBERG. K., MATTHEWS. A., Coating tribology. Netherlands, 1994
- [28] DOWSON. D., History of Tribology, Longman Group Ltd., New York, 1979, ISBN 0582447666.
- [29] KREJČÍ, L., HÁJKOVÁ, P., ŠTORKÁN, Z. Posouzení návarů s WC karbidy. Technická zpráva, 2018, VŠB-TU Ostrava, 53 s.
- [30] SARIN. V. K., Cemented carbide cutting tools, Advances in powder technology, Ed D. Y. Chin, ASM, 1981, 253-287.
- [31] Pin on disc [online]. [cit. 2019-16-15]. <http://www.scielo.br/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S1678-58782006000300005>.
- [32] ČSN EN 14700 Svařovací materiály: Svařovací materiály pro tvrdé návary. CEN, 2014.
- [33] ČSN EN ISO 15614-7 Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů – Zkouška postupu svařování – Část 7: Navařování. CEN, 2007.
- [34] Standard Test Method for Linearly Reciprocating Ball-on-Flat Sliding Wear ASTM G133-05 (2010). [online]. [cit. 2019-06-03]. <<https://www.astm.org/Standards/G133.htm>>.
- [35] KREJČÍ, L., HLA VATÝ, I., KOZÁK, J., HLA VATÝ, P., HÁJKOVÁ, P. Phase evaluation of febnicr weld deposit with added tungsten carbide particles. METAL 2018 - 27th International Conference on Metallurgy and Materials, Conference Proceedings. 2018, pp. 1151-1156. ISBN: 9788087294840.