

8 Použitá literatúra

- [1] DOVICA, M. a kol., *Metrológia v strojárstve*, Edícia vedeckej a odbornej literatúry – Strojnícka fakulta TU v Košiciach, 2006
- [2] PERNIKÁŘ, J.-TYKAL, M.-VAČKÁŘ, J.: *Jakost a metrologie*. Skripta VUT FS. Akademické nakladatelství CERM, Brno 2001.
- [3] ADAMCZAK S.: *Pomiary geometryczne powierzchni*. Wydawnictwa Naukowo-Techniczne Warszawa, 2008. ISBN 978-83-204-3526-9.
- [4] ČSN EN ISO 1101 (01 4120) *Geometrické špecifikace produktu (GPS) – Geometrické tolerovani – Tolerance tvaru, orientácie, umístění a házení*. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Březen 2020. 178 s.
- [5] ČSN EN ISO 14405-1 (01 4115) *Geometrické špecifikace produktu (GPS) - Tolerovani rozměrů - Část 1: Lineární rozměry*. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Březen 2017. 72 s.
- [6] ČSN EN ISO 14405-2 (01 4115) *Geometrické špecifikace produktu (GPS) - Tolerovani rozměrů - Část 2: Rozměry jiné než lineární nebo úhlové rozměry*. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Červenec 2019. 36 s.
- [7] ČSN EN ISO 14405-3 (01 4115). *Geometrická špecifikace produktu (GPS) - Tolerovani rozměrů - Část 3: Úhlové rozměry*. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Červenec 2017. 36 s.
- [8] KAŤUCH, Peter, Jozef KOVÁČ a Miroslav DOVICA. *Metrológia v strojárstve: laboratórne úlohy – teoretická časť*. Košice: Technická univerzita v Košiciach, Strojnícka fakulta, 2010. ISBN 978-80-553-0543-1.
- [9] ČSN EN ISO 12780-1 (01 4140). *Geometrické špecifikace produktu (GPS) – Přímost – Část 1: Slovník a parametry přímosti*. Praha: Český normalizační institut, Prosinec 2011. 16 s.
- [10] ČSN ISO 4291 (01 4411). *Metody hodnocení úchylek kruhovitosti. Měření změn poloměru*. Praha: Český normalizační institut, Duben 1994. 28 s.
- [11] OČENÁŠOVÁ, Lenka. *Príspevok k hodnoteniu odchylky kruhovitosti pri meraní na súradnicovom meracom stroji*. Žilina, 2008. 101 s. Disertační práce. SjF Žilinská univerzita v Žiline.
- [12] ADAMCZAK S.: *Možnosti vývoja relatívnych metód merania odchýlok kruhovitosti*; Doktorská dizertačná práca; Žilina; 1993.

- [13] ADAMCZAK S.: *Odniesieniowe metody pomiaru okrągłości części maszyn*; Wydawnictwo Politechniki Świętokrzyskiej; Kielce, 1998, PL ISSN 0239-4979
- [14] KUREKOVÁ, E., GABKO, P., HALAJ, M.: *Technické meranie – Zväzok II*, Ing. Peter Juriga - Grafické štúdio, Bratislava 1.vydanie, 2005, ISBN 80-89112-04-8, Modul M14 str.396-413
- [15] PERNIKÁŘ, J.-TYKAL, M.-VAČKÁŘ, J.: *Jakost a metrologie*. Skripta VUT FS. Akademické nakladatelství CERM, Brno 2001.
- [16] DOVICA, M. a kol., *Metrológia v strojárstve*, Edícia vedeckej a odbornej literatúry – Strojnícka fakulta TU v Košiciach, 2006.
- [17] DRBUL, Mário; ŠAJGALÍK, Michal; ŠEMCER, Ján; CZÁNOVÁ, Tatiana; PETŘKOVSKÁ, Lenka; ČEPOVÁ, Lenka. *Strojárska metrológia a kvalita povrchov vytvorených technológiami obrábania*. Žilina : Ediční stredisko ŽU v Žiline, 2014, 115 s. ISBN 978-80-89276-45-5.
- [18] ČSN EN ISO 4287: *Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda - Termíny, definice a parametry struktury povrchu*. Praha: Český normalizační institut, 1999, 24 s.
- [19] [online], 2021. [cit. 2020-02-18]. Dostupné z: <http://www.dd-technologies.com/styli.html>
- [20] ČSN EN ISO 3274. *Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda - Jmenovité charakteristiky dotykových (hrotových) přístrojů*. Praha: Český normalizační institut, 1999, 20 s.
- [21] BUMBÁLEK, Bohumil; ODVODY, Vladimír; OŠTÁDAL, Bohuslav. *Drsnost povrchu*. Praha: SNTL - Nakladatelství technické literatury, 1989. 338 s
- [22] ČECH, J., PERNIKÁŘ, J., PODANÝ, K. *Strojírenská metrologie I*. 5. vydání. Brno: Akademické nakladatelství CERM, 2009. 183 s. ISBN 978-80-214-4010-4.
- [23] DAVIM, J.P.: *Surface integrity in Machining*. Springer, 2009
- [24] FRANCO, L. A., SINATORA, A. 3D surface parameters (ISO 25178-2): Actual meaning of Spk and its relationship to Vmp. *Precision Engineering*. vol. 40, 2015, pp. 106-111., ISSN 0141-6359.
- [25] ČSN EN ISO 25178-2 (01 4451). *Geometrické specifikace produktu (GPS) - Textura povrchu: Plocha - Část 2: Termíny, definice a parametry textury povrchu*. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Prosinec 2012. 52 s.

- [26] JIANG, X. Jane a David J. WHITEHOUSE, 2012. Technological shifts in surface metrology. *CIRP Annals*. 61(2), 815-836. ISSN 00078506. Dostupné z: doi:<https://doi.org/10.1016/j.cirp.2012.05.009>
- [27] NOVÁK, Zdenek, 2015. *3D analýzy a filtrace profilu povrchu* [online]. MM Průmyslové spektrum. pp. 78, 2015 [cit. 2020-02-15]. Dostupné z: <http://www.digitovarna.cz/clanek-84/3d-analyzy-a-filtrace-profilu-povrchu.html>
- [28] BUMBÁLEK, L., BUMBÁLEK, B.: Pokrokové trendy v hodnocení textury povrchu. Kvalita a Geometrické specifikace produktů, 2005. ISBN 1801-5352.
- [29] ČSN EN ISO 25178-3 (01 4451). *Geometrické specifikace produktu (GPS) - Textura povrchu: Plocha – Část32: Specifikace operátorů*. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Duben 2013. 20 s.
- [30] FEHRENBACHER C., HOERL, L., BAUER, F., HASS, W. Description of the Pumping Rate of Shaft Counterfaces in the Sealing System Radial Lip Seal Using the 3D Parameters of ISO 25178. *Tribology Online, Japanese Society of Tribologists*. 2016, pp. 69-74, ISSN 1881-2198.
- [31] TUREK, Pavel, 2017. *Více parametrové hodnocení povrchů součástí*. Ostrava, 2017, 57 s. Diplomová práce. VŠB – Technická univerzita Ostrava, Fakulta Strojní. Vedoucí práce Ing. Lenka Čepová, PhD.
- [32] TOWNSEND, A., PAGANI, L., SCOTT, P., BLUNT, L. Areal surface texture data extraction from X-ray computed tomographz reconstructions of metal additivez manufactured parts. *Precision Engineering*, vol. 48, 2017, pp. 254-694.
- [33] *Prostorové hodnocení struktury povrchu*. [online], 2005. MM Průmyslové spektrum [cit. 2020-04-08]. Dostupné z: <https://www.mmspektrum.com/clanek/prostorove-hodnoceni-struktury-povrchu>
- [34] JANKOVÝCH, Róbert a Bohumil BUMBÁLEK, 2014. *Výškové parametry textury povrch* [online]. MM Průmyslové spektrum, 2014 [cit. 2021-03-16]. Dostupné z: <https://www.mmspektrum.com/clanek/vyskove-parametry-textury-povrchu>
- [35] BLUNT, Liam a Xiangqian JIANG, 2003. Advanced Techniques for Assessment Surface Topography Development of a Basis for 3D Surface Texture Standards "SURFSTAND". 2003. Butterworth-Heinemann, 340 s. ISBN 9781903996119
- [36] ČSN EN ISO 13565-2: Geometrické požadavky na výrobky (GPS) -Struktura povrchu: Profilová metoda, povrchy mající stratifikované funkční vlastnosti - Část 2: Výškové charakteristiky využívající křivku lineárního poměru materiálu. Praha: Český normalizační institut, 1999.

- [37] ČSN EN ISO 13565-3 (01 4446) *Geometrické požadavky na výrobky (GPS) -Struktura povrchu: Profilová metoda, Povrchy mající stratifikované funkční vlastnosti - Část 3: Výškové charakteristiky využívající pravděpodobnostní křivku materiálu*. Praha. Český normalizační institut, Zář 2001. 24 s.
- [38] LEACH, Richard. *Characterisation of areal surface texture*. Heidelberg: Springer, 2013. ISBN 978-3-642-36458-7.
- [39] *Introduction to Surface Roughness Measurement: Surface Roughness Measurement—Parameters* [online]. [cit. 2021-01-12]. Dostupné z: [https://www.olympus-ims.com/cs/metrology/surface-roughness-measurement-portal/parameters/#!cms\[focus\]=cmsContent14709&cms\[tab\]=undefined](https://www.olympus-ims.com/cs/metrology/surface-roughness-measurement-portal/parameters/#!cms[focus]=cmsContent14709&cms[tab]=undefined)
- [40] ČSN EN ISO 25178-606 (01 4451) *Geometrické specifikace produktu (GPS) - Textura povrchu: Plocha - Část 606: Jmenovité charakteristiky bezdotkových přístrojů (variace sond)*. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Leden 2016, 40 s.
- [41] Alicona Imaging GmbH [online]. [cit. 2020-03-05]. Dostupné z: <https://www.alicona.com/products/infinitefocus/>
- [42] Alicona Imaging GmbH [online]. [cit. 2021-03-05]. Dostupné z: <https://www.alicona.com/our-technology/focus-variation/>
- [43] DÖMÉNY, T.: *Analýza vlivu parametrů procesu broušení na integritu obrobené plochy se zaměřením na zbytková napětí*. Diplomová práce. <https://dspace.vutbr.cz>. [Online] 2009. [Datum: 10. 04. 2020.] https://dspace.vutbr.cz/bitstream/handle/11012/12975/2009_DP_Domeny_Tibor_49584.pdf?sequence=1&isAllowed=y.
- [44] TOTTEN, G., HOWES, M., INOUE, T.: *Handbook of Residual Stress and Deformation of Steel*, Materials Park, Ohio, 2002 ISBN: 0-87170-729-2
- [45] BUMBÁLEK, B. *Integrita povrchu a její význam pro posouzení vhodnosti dané plochy pro její funkci*. In: Consulting point pro rozvoj a spolupráce v oblasti řízení inovací a transferu technologií - konference. Brno, 2011. ISBN 978-80-214-4352-5
- [46] www.protoxrd.com. *X-ray Diffraction Residual Stress Measurement*. [Online] 2011. [Datum: 13. 11 2019.] <http://protoxrd.com/assets/rsintro.pdf>
- [47] BÁTORA B., VASILKO, K. *Obrobené povrchy: technologická dedičnosť, funkčnosť*. Trenčín : Trenčianska univerzita v spolupráci s vydavateľstvom GC Tech, 2000. ISBN 80-88914-19-1.

- [48] DAVIM, J. P.: *Surface Integrity in Machining*, Springer, 2010, 215 s., ISBN 978-1-84882-8735
- [49] GANEV, N.: *Poznání nehmotného světa zbytkových napětí, Seminář Integrita*. Praha : s.n., 2013.
- [50] ROSSINI, N. S., Január 2011. *Methods of Measuring Residual Stresses in Components*. [online]. [cit. 2029-10-6]. Dostupné z: https://www.researchgate.net/profile/Michele_Dassisti/publication/230770786_Methods_of_Measuring_Residual_Stresses_in_Components/links/0c96053582f09b2b6a000000.pdf. ISSN: 0264-1275
- [51] HAUKE, V.: *Structural and Residual Stress Analysis by Nondestructive Methods*, Elsevier, 1997, 640 s., ISBN 978-0444824769
- [52] VASILKO K. 2009. *Teória a prax trieskového obrábania*. Prešov : COFIN, 2009. s. 532. ISBN-978-80-553-0152-5.
- [53] LEITNER, E. a U. FINCKH. *Beugung und Interferenz* [online]. [cit. 2020-02-11]. Dostupné z: <https://www.leifiphysik.de/optik/beugung-und-interferenz/versuche/drehkristallmethode-von-bragg>
- [54] FITZPATRICK, M. E., FRY, A. T., HOLDWAY, P., KANDIL, F. A., SHACKLETON, J., SUOMINEN, L.: *Determination of Residual Stresses by X-ray Diffraction – Issue 2* [online], National Physical Laboratory, 2005, 68 s., ISSN 1744-3911. [cit. 2019-3-1] Dostupné z: http://www.npl.co.uk/upload/pdf/Determination_of_Residual_Stresses_by_Xray_Diffraction_-_Issue_2.pdf
- [55] ŠAJGALÍK, Michal, 2019. *Vplyv produktívnych technológií obrábania na integritu povrchu, habilitačná práca*. Habilitačná práca. Žilinská univerzita v Žiline, Strojnícka fakulta.
- [56] LAMBDA TECHNOLOGIES GROUP. *RESIDUAL STRESS METHOD* [online]. [cit. 2021-03-16]. Dostupné z: <https://www.lambdatechs.com/crystallite-lattice-parameter-measurement/>
- [57] GANEV, N., KRAUS, I. *Röntgenová difrakční technika měření makroskopických zbytkových napětí* [online]. 2002, vol. 8, number 2, pp. 82 - 83, ISSN 1805-4382 [cit. 2020-07-25]. Dostupné z: <http://www.xray.cz/ms/bul2002-2/ganev.pdf>
- [58] Pernikář, J., Tykal, M., Vačkář, J.: *Jakost a metrologie, Část metrologie*, CERM Brno, 2004

- [59] ČEPOVÁ, Lenka a Lenka PETŘKOVSKÁ. Legislativa ve strojírenské metrologii a přesné měření 3D ploch: studijní opora. Ostrava: VŠB-TUO, Fakulta strojní, katedra obrábění a montáže, 2011. ISBN 978-80-248-2514-4. 125 s.
- [60] PETŘKOVSKÁ, Lenka a Lenka ČEPOVÁ. Metrologie a řízení kvality: učební text. Ostrava: VŠB - Technická univerzita Ostrava, 2012. ISBN 978-80-248-2771-1. 143 s.
- [61] TICHÁ, Š. Strojírenská metrologie – část 1. Ostrava: VŠB-TU Ostrava, Fakulta strojní, 2004, 110 s.
- [62] CHYBY A NEJISTOTY MĚŘENÍ [online]. [cit. 2020-06-28]. Dostupné z: https://is.muni.cz/el/ped/podzim2009/FY2BP_FM3/CHYBY_A_NEJISTOTY.pdf
- [63] Informační systém [online]. Copyright © [cit. 02.07.2020]. Dostupné z: https://is.muni.cz/el/ped/podzim2009/FY2BP_FM3/CHYBY_A_NEJISTOTY.pdf
- [64] Kureková, E., Gabko, P., Halaj, M.: Technické meranie - Zväzok II, Ing. Peter Juriga - Grafické štúdio, Bratislava 1. vydanie, 2005 , ISBN 80-89112-04-8, Modul M28 str.649- 657
- [65] Chudý, V., Palenčár, R., Kureková, E., – Halaj, M.: Meranie technických veličín, STU, Bratislava, 1.vydanie, 1999, ISBN 80-227-1275-2
- [66] ČSN EN ISO 10360-2 (Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Přejímací a periodické zkoušky souřadnicových měřicích strojů (CMM) - Část 2: Souřadnicové měřicí stroje používané pro měření lineárních rozměrů. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Srpen 2010. 32 s.
- [67] ČSN EN ISO 10360-1 (25 2011) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Přejímací a periodické zkoušky souřadnicových měřicích strojů (CMM) - Část 1: Slovník. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Září 2001. 44 s.
- [68] ČSN EN ISO 4288 (01 4449) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) -Struktura povrchu: Profilová metoda - Pravidla a postupy pro posuzování struktury povrchu. Praha: Český normalizační institut, Únor 1999, 16 s.
- [69] ČSN EN ISO 13565-1 (01 4446) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) -Struktura povrchu: Profilová metoda, povrchy mající stratifikované funkční vlastnosti - Část 1: Filtrace a všeobecné podmínky měření. Praha: Český normalizační institut, Únor 1999. 12 s.
- [70] ČSN EN ISO 25178-1: 2016 Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: - Textura povrchu: Část 1: Indikace textury povrchu. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Říjen 2016. 40 s.

9 Vlastná publikačná činnosť

- [I] **Sokova, D.**; Cep, R.; Cepova, L.; Kocifajova, S. Experimental Choice of Suitable Cutting Tool for Machining of Plastic. *TECHNOLOGICAL ENGINEERING*, 2014, Vol. XI, No. 1. ISSN 1336-5967.
- [II] Kyncl, L.; Malotová, Š.; Nováček, P.; Nicielnik, H.; **Šoková, D.**; Hemžský, P.; Pitela, D. TESTING OF CHIOCED CERAMIC CUTTING TOOL AT IRREGULAR INTERRUPTED CUT. *TECHNOLOGICAL ENGINEERING*. 2015, Vol. XII, No. 2, pp. 10-13. ISSN 1336-5967.
- [III] Malotová, Š.; Hemžský, P.; Pitela, D.; Nicielnik, H.; **Šokova, D.**; Kyncl, L. EVALUATION OF RESIDUAL STRESSES IN INNER RING OF THE BEARINGS *TECHNOLOGICAL ENGINEERING*. 2015, Vol. XII, No. 2, pp. 21-23. ISSN 1336-5967.
- [IV] Cepova, L.; **Sokova, D.**; Malotova, S.; Gapinski, B.; Cep, R. Evaluation of cutting forces and surface roughness after machining of selected materials . *Manufacturing Technology*, 2016, Vol. 16, No. 1, pp. 16-20. ISSN 1213-2489. **(SCOPUS)**
- [V] Čepová, L.; Sadilek, M.; Čep, R.; **Šoková, D.** Contribution to evaluation of functional surfaces of ball valve body. In *METAL 2017 - 26th International Conference on Metallurgy and Materials*, pp. 1207-1213 ISBN 978-808729479-6 **(WoS + SCOPUS)**
- [VI] Cep, R.; Cepova, L.; Borzan, C.S.; Kasal, J.; Sadilek, M.; **Sokova, D.**; Hatala, M.; Petru, J.; Stancekova, D.; Pagac, M.; Hajnys, J.; Mizera, O. Influence of Coolant Pressure Size on Surface Roughness when Stainless Steel Machining. *14th International Conference on Modern Technologies in Manufacturing (MTeM 2019)*, Vol. 299, Article Number 04002. ISBN 978-2-7598-9083-5. DOI 10.1051/mateconf/201929904002 **(WoS)**