

8 Reference

- [1] STOLNÍ 3D TISKÁRNA - JAK VLASTNĚ FUNGUJE A KTEROU SI VYBRAT. *3dees* [online]. 2017 [cit. 2021-05-04]. Dostupné z: <https://www.3dees.cz/blog/3d-tiskarna-jak-vlastne-funguje-a-kterou-si-vybrat>
- [2] 3D TISK, PRINCIPY, TECHNOLOGIE. *Abc3d* [online]. online: abc3d, 2018 [cit. 2019-02-04]. Dostupné z: <https://www.abc3d.cz/o-3d-tisku-neprehlednete/3d-tisk-principy-technologie>
- [3] VAN DER WALT, Marchant, Tim CRABTREE a Christine ALBANTOW. PLA as a suitable 3D printing thermoplastic for use in external beam radiotherapy. *Australasian Physical & Engineering Sciences in Medicine* [online]. 2019, **42**(4), 1165-1176 [cit. 2021-01-26]. ISSN 0158-9938. Dostupné z: doi:10.1007/s13246-019-00818-6
- [4] Scara robot. *Howtomechatronics* [online]. [cit. 2021-05-04]. Dostupné z: <https://howtomechatronics.com/projects/scara-robot-how-to-build-your-own-arduino-based-robot/>
- [5] GANDARIAS, Juan, Jesús GÓMEZ-DE-GABRIEL a Alfonso GARCÍA-CEREZO. Enhancing Perception with Tactile Object Recognition in Adaptive Grippers for Human–Robot Interaction. *Sensors*. 2018, **18**(3). ISSN 1424-8220. Dostupné z: doi:10.3390/s18030692
- [6] Fused deposition modelling (FDM) Printing system. *Researchgate* [online]. online: researchgate, 2019 [cit. 2019-02-04]. Dostupné z: https://www.researchgate.net/figure/Fused-deposition-modelling-FDM-Printing-system_fig3_319987351
- [7] Where Function Meets Form. *Stratasys* [online]. Stratasys, 2019 [cit. 2019-06-25]. Dostupné z: <https://www.stratasys.com/fdm-technology>
- [8] Příručka 3D tiskáře. *Prusa3D* [online]. [cit. 2021-04-07]. Dostupné z: https://www.prusa3d.com/downloads/manual/prusa3d_manual_mk3s_cz.pdf
- [9] PLA. *Materialpro3d* [online]. [cit. 2021-03-24]. Dostupné z: <https://www.materialpro3d.cz/materialovy-slovník/pla/>
- [10] BENIAK, Juraj, Michal HOLDY, Peter KRIŽAN a Miloš MATÚŠ. Research on parameters optimization for the Additive Manufacturing process.

- Transportation Research Procedia* [online]. 2019, **40**, 144-149 [cit. 2021-03-10]. ISSN 23521465. Dostupné z: doi:10.1016/j.trpro.2019.07.024
- [11] Flexibilní materiály pro 3D tisk - čím jsou výjimečné. *Materialpro3d* [online]. online: materialpro3d, 2018 [cit. 2019-02-04]. Dostupné z: <https://www.materialpro3d.cz/blog/flex-test/>
- [12] What is a Flexible Filament?. *Recreus* [online]. 2018 [cit. 2019-02-25]. Dostupné z: <https://recreus.com/en/content/12-how-to-print-with-filaflex>
- [13] 3D tiskárna Original Prusa i3 MK3S. *Prusa Research* [online]. Praha: Prusa Research, 2019 [cit. 2019-03-17]. Dostupné z: <https://shop.prusa3d.com/cs/3d-tiskarny/181-3d-tiskarna-original-prusa-i3-mk3s.html#1>
- [14] European Rover Challenge 2019. *RoverOva* [online]. Ostrava, Česká Republika, 2019 [cit. 2021-05-13]. Dostupné z: <http://rover.vsb.cz/erc2019.html>
- [15] Single Flexion retrofit kit for single extruder. *DIABASE* [online]. [cit. 2021-01-21]. Dostupné z: <https://flexionextruder.com/shop/single/>
- [16] PrusaSlicer 2.3. *Prusa Research* [online]. [cit. 2021-01-21]. Dostupné z: https://www.prusa3d.com/prusaslicer/#_ga=2.96407198.300644305.1591643943-1493863876.1591643943
- [17] Fiberlogy. *TECHNICAL DATA SHEET FIBERFLEX 30D* [online]. [cit. 2021-01-21]. Dostupné z: https://www.materialpro3d.cz/user/related_files/tds_fiberflex_30d_en.pdf
- [18] TPE 88 RubberJet Flex. *Filament PM* [online]. [cit. 2021-01-28]. Dostupné z: <https://www.filament-pm.cz/tpe-88-rubberjet-flex-translucent-1-75-mm-0-5-kg/p91?do=openSendToFriend>
- [19] Flexfill 98A černá tisková struna (filament) 500g. *Prusa Research* [online]. [cit. 2021-02-03]. Dostupné z: <https://shop.prusa3d.com/cs/filamenty/74-flexfill-98a-cerna-tiskova-struna-filament-500g.html#>
- [20] ČSN EN 1465. *Lepidla - Stanovení pevnosti ve smyku při tahovém namáhání přeplátovaných lepených sestav*. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, 2019. Třídící znak: 668510.
- [21] Loctite 406. *Technický list* [online]. [cit. 2021-01-27]. Dostupné z: <http://tds.henkel.com/tds5/Studio/ShowPDF/243%20NEW-EN?pid=406-2012%20NEW&format=MTR&subformat=REAC&language=CS&plant=WERCS>

- [22] Testometric. *50kN Machines* [online]. [cit. 2021-01-20]. Dostupné z: <https://www.testometric.co.uk/50kn/>
- [23] PECKALEP GUMMI kyanoakrylátové lepidlo 20 g. *PECKA - MODELÁŘ* [online]. [cit. 2021-01-28]. Dostupné z: <https://www.peckamodel.cz/tar1006-peckalep-gummi-kyanoakrylatove-lepidlo-20-g>
- [24] Loctite 4850 - 20 g vteřinové lepidlo pružné. *PRUMEX* [online]. [cit. 2021-01-28]. Dostupné z: <https://www.prumex.cz/loctite-4850-20-g-vterinove-lepidlo-pruzne/>
- [25] BLACK BOLT pružné (14,2g). *PECKA - MODELÁŘ* [online]. [cit. 2021-01-28]. Dostupné z: <https://www.peckamodel.cz/777343-bolt-black-14-2g>
- [26] ZAP-RT CA Pružné vteřinové lepidlo (husté) 28g (1oz). *PECKA - MODELÁŘ* [online]. [cit. 2021-01-28]. Dostupné z: ZAP-RT CA Pružné vteřinové lepidlo (husté) 28g (1oz)
- [27] Prusament PLA Jet Black 1kg. *Prusa Research* [online]. [cit. 2021-01-26]. Dostupné z: <https://shop.prusa3d.com/en/prusament/959-prusament-pla-jet-black-1kg.html>
- [28] HD PLA. *Fiberlogy* [online]. [cit. 2021-01-26]. Dostupné z: <https://fiberlogy.com/en/fiberlogy-filaments/filament-hd-pla/>
- [29] PLA-PLUS filament. *Gembird* [online]. [cit. 2021-01-26]. Dostupné z: <https://gembird.com/item.aspx?id=10363>
- [30] Universal Oven UN30. *Memmert* [online]. [cit. 2021-01-26]. Dostupné z: <https://www.memmert.com/products/heating-drying-ovens/universal-oven/UN30/>
- [31] Annealed PLA 3D Printed Parts. *SD3D* [online]. 2019 [cit. 2021-01-26]. Dostupné z: <https://www.sd3d.com/annealed-pla-parts>
- [32] ČSN EN ISO 75. *Plasty - Stanovení teploty průhybu při zatížení*. Praha: Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, 2020. Třídící znak 640753.
- [33] Technical data for the IRB 1600 industrial robot. *ABB* [online]. [cit. 2021-01-25]. Dostupné z: <https://new.abb.com/products/robotics/industrial-robots/irb-1600/irb-1600-data>
- [34] ROBOTICS Product manual Integrated Force Control. *ABB* [online]. [cit. 2021-01-25]. Dostupné z:

<https://abb.sluzba.cz/Pages/Public/IRC5UserDocumentationRW6/en/3HAC048488%20PM%20Integrated%20Force%20Control-en.pdf>

9 Vlastní publikace

Článek v zahraničním časopise Applied Sciences s Impakt faktorem 2,474 (Q2):

SUDER, Jiří, Zdenko BOBOVSKÝ, Jakub MLOTEK, Michal VOCETKA, Petr OŠČÁDAL a Zdeněk ZEMAN. Structural Optimization Method of a FinRay Finger for the Best Wrapping of Object. Applied Sciences. MDPI, 2021, 2021(11). ISSN 2076-3417. Dostupné z: doi:10.3390/app11093858.

Články v domácích časopisech indexované ve Scopus a Web of Science:

SUDER, Jiří, Zdenko BOBOVSKÝ, Michal ŠAFÁŘ, Jakub MLOTEK, Michal VOCETKA a Zdeněk ZEMAN. Experimental analysis of temperature resistance of 3d printed PLA components. MM Science Journal. 2021, 2021(March), 4322-4327. Dostupné z: doi:10.17973/MMSJ.2021_03_2021004.

SUDER, Jiří, Michal VOCETKA, Tomáš KOT, František FOJTÍK a Martin FUSEK. Testing of glued joints on plastic parts manufactured using FFF technology. Acta Polytechnica. 2020, 60(6), 512-517. Dostupné z: doi:10.14311/AP.2020.60.0512.

SUDER, Jiří, Zdenko BOBOVSKÝ, Zdeněk ZEMAN, Jakub MLOTEK a Michal VOCETKA. The influence of annealing temperature on tensile strength of polylactic acid. MM Science Journal. 2020, 2020(November), 4132-4137. Dostupné z: doi:10.17973/MMSJ.2020_11_2020048.

VOCETKA, Michal, Jiří SUDER a Daniel HUCZALA. The use of the two-handed collaborative robot in non-collaborative application. Acta Polytechnica. 2020, 60(2), 151-157. Dostupné z: doi:10.14311/AP.2020.60.0151.

SUDER, Jiří, Milan MIHOLA, Zdeněk KONECNY, Tomáš KOT a Robert PASTOR. Modifications to the effector for measurement of gripping force. MM Science Journal. 2018, 2018(December), 2606-2610. Dostupné z: doi:10.17973/MMSJ.2018_12_2018100.

Článek na zahraniční konferenci:

PASTOR, Robert, Zdenko BOBOVSKÝ, Václav KRYŠ, Jan LIPINA a Jiří SUDER. Semi-autonomous robotic system for reconnaissance. In: 2017 IEEE 21st International