

9 POUŽITÁ LITERATURA

- BELWOOD, Philip,. *Surface profile measurement of workpieces* [patent]. USA. 4903413. Dostupné z: https://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=4903413A&KC=A&FT=D&ND=3&date=19900227&DB=EPODOC&locale=en_EP#
- CLARK, R.. *Scanning rangefinder with range to frequency conversion* [patent]. United States. 5309212.
- CLARK, R.. *Triangulation displacement sensor* [patent]. United States. US 6624899 B1.
- Český metrologický institut. 2020. *Český metrologický institut* [online]. [cit. 2020]. Dostupné z: <https://www.cmi.cz>
- ĎAĎO, Stanislav a Marcel KREIDL. 1996. *Senzory a měřicí obvody*. Praha: ČVUT. 80-01-01500-9.
- FOJTÍK, David, Petr PODEŠVA, Jan GEBAUER a Jiří CZEBE. 2019. *Method of non-contact measuring of diameter and ovality of steel tubes during their production* [online]. 2019. Praha: MM Science Journal [cit. 2019]. ISSN 18031269. Dostupné z: <http://www.mmscience.eu/201898>
- FOSSUM, Eric a Robert NIXON. *CMOS active pixel sensor type imaging system on a chip* [patent]. United States. 5841126.
- KEYENCE CORPORATION OF AMERICA. 2019. *SensorBasicText-KA-TG2-US 1109-1*. KEYENCE CORPORATION.
- KUBO, Koji. *Chromatic confocal sensor and measurement method* [patent]. Japan. US 9541376 B2.
- MEIER, N. a A. GEORGIADIS. 2013. *Optical part measuring inside a milling machine*. Nürnberg: Jurnal of Sensors and Sensor systems. ISBN 978-3-9813484-3-9.
- MICRO-EPSILON ELTROTEC GMBH. 2020. *capaNCDT*. Uhingen: MICRO-EPSILON, 32 s. Dostupné z: <https://www.micro-epsilon.com/download/products/cat--capaNCDT--en.pdf>
- MICRO-EPSILON ELTROTEC GMBH. 2016. *Optical micrometer*. Uhingen: MICRO-EPSILON. Dostupné z: <https://www.micro-epsilon.com/download/products/cat--optoCONTROL-ODC--en.pdf>
- MITUTOYO ČESKO S.R.O.. 2017. *Mikrometry*. Teplice: Mitutoyo. Dostupné z: https://www.merici-pristroje.cz/files/ckeditor/5_Produkty/5-23_mitutoyo/mitutoyo-katalog-cz-20003.pdf
- MITUTOYO. 2019. *Crysta-Plus M* [online]. [cit. 2019]. Dostupné z: <https://shop.mitutoyo.cz/web/public/index.xhtml?jsessionid=F97C3ED6DFA037E56565EA A66AFE4748>
- MODERSITZKI, Jan. 2009. Chapter 5 - Landmark-Based Registration. *FAIR - Flexible Algorithms for Image Registration*. Philadelphia: SIAM. ISBN:978-0-898716-90-0. Dostupné z: https://archive.siam.org/books/fa06/Modersitzki_FAIR_2009_FA06.pdf

MORRIS, Alan a Reza LANGARI. 2012. *Measurement and Instrumentation*. Copyright © 2012 Elsevier Inc. All rights reserved. 978-0-12-381960-4.

NIU, Zengyuan, Yuan-Liu CHEN, Yuki SHIMIZU, Hiraku MATSUKUMA a Wei GAO. 2018. *Error Separation Method for Precision Measurement of the Run-Out of a Microdrill Bit by Using a Laser Scan Micrometer Measurement System* [online]. 2(1) [cit. 2019]. ISSN:2504-4494. Dostupné z: <http://www.mdpi.com/2504-4494/2/1/4>

PALEŇČÁR, Rudolf, František VDOLEČEK a Martin HALAJ. 2001. Nejistoty v měření I: vyjadřování nejistot. . 7-8. Dostupné z: https://www.automa.cz/Aton/FileRepository/pdf_articles/10960.pdf

PALEŇČÁR, Rudolf, František VDOLEČEK a Martin HALAJ. 2001. Nejistoty v měření II: nejistoty přímých měření. . č. 10. Dostupné z: http://www.automa.cz/Aton/FileRepository/pdf_articles/10961.pdf

POKORNÝ, Přemysl. 2007. In: *Katedra výrobních systémů a automatizace* [online]. [cit. 2019]. Dostupné z: <http://www.ksa.tul.cz/getFile/id:2522>

HOWARTH, Preben a Fiona REDGRAV. 2009. *Sborníky technické harmonizace*. Praha: Bořivoj Kleník, PhDr. – Q-art., 141 s. Dostupné z: https://www.unmz.cz/sborniky_th/sb2009/MvK_7_vidit_hypervazby_small.pdf

Schmitt Industries Inc. 2020. *Principles Of Measurement Used By Laser Sensors And Scanners - Acuity Laser* [online]. [cit. 2020]. Dostupné z: <https://www.acuitylaser.com/sensor-resources/measurement-principles/>

SCHWAB, Klaus. 2016. *The fourth industrial revolution*. New York: Crown Business. ISBN 9781524758868.

SMITH, George E.. 2010. *Nobel Lecture: The invention and early history of the CCD* [online]. Stockholm: Reviews of Modern Physics, 2307-2312 [cit. 2019]. ISSN:0034-6861. Dostupné z: <https://link.aps.org/doi/10.1103/RevModPhys.82.2307>

TŮMA, Jiří, Miroslav MAHDAL, Jaromír ŠKUTA a Renata WAGNEROVÁ. 2017. DIAGO 2017. In: *Sondy přiblížení pro měření orbitů*. Sněžné - Milovy.

TŮMA, Jiří, Miroslav MAHDAL, Jaromír ŠKUTA a Renata WAGNEROVÁ. 2017. DIAGO 2017: technická diagnostika strojů a výrobních zařízení : sborník 36.. In: *Sondy přiblížení pro měření orbitů*. Ostrava: VŠB - Technická univerzita Ostrava, s. 278-283.

TŮMA, Jiří. 2014. *Vehicle Gearbox Noise and Vibration: Measurement, Signal Analysis, Signal Processing and Noise Reduction Measures*. Hoboken: Wiley, 260 s. ISBN 978-1-118-35941-9.

WELCH, G. a G. BISHOP. 1997. *An Introduction to the Kalman Filter*. Chapel Hill: Dept of Computer Science University of North Carolina at Chapel Hill. Dostupné z: <http://www.cs.unc.edu/~welch/kalman/>

WENG, C., B. LU, P. CHENG, C. HWANG a C. CHEN. 2017. Measuring the thickness of transparent objects using a confocal displacement sensor.. In: . Turin: IEEE. 978-1-5090-3596-0.