

8 SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY

- [1] CHEN Q., SCHEFFKNECHT G. Boiler design and materials aspects for advanced steam power plants. In: *Proceedings of COST Programme part II: Materials for Advanced Power Engineering 2002*, Vol. 21, ISBN: 3-89336-312-2. pp. 1019 – 1034.
- [2] HU, Zheng-Fei. *Heat – Resistant Steels, Microstructure Evolution and Life Assessment in Power Plants*. Thermal Power Plants Edited by Mohammad Rasul, InTech, 2011, Croatia, ISBN 978-953-307-952-3. pp. 195-226.
- [3] MOHYLA, P., FOLDYNA, V. Improvement of reliability and creep resistance in advanced low-alloy steels. *Materials Science and Engineering A*, 510-511, 2009, pp. 234-237, ISSN: 0921-5093
- [4] MOHYLA, P., TOMČÍK, P., BENEŠ, L., HLA VATÝ, I. Effect of Post-Welding Heat Treatment on Secondary Hardening of Welded Joints of Cr – Mo – V Steel. *Metal Science and Heat Treatment*, Vol. 53, No: 7-8, 2011, pp. 374-378, ISSN 0026-0673
- [5] MOHYLA, P., KUBOŇ, Z., ČEP, R., JANÁSEK, A., SAMARDZIC, I. Secondary Hardening of Low-Alloyed Creep-Resistant Steel Welds. *Metallurgia-Metallurgy*. 2014, Vol. 53, No 1, pp. 25-28, ISSN 0543-5846
- [6] MOHYLA, P., ZAPLETAL, J. Je ocel T24 vhodná pro membránové stěny USC kotlů? *All for Power*, 2012, roč. 6, č.1/2012. AF POWER agency a.s., s. 125-128, ISSN 1802-8535
- [7] KUBOŇ, Z., MATOCHA, K.: Materiály pro tepelnou energetiku a Používání oceli P92 v energetice, Studie oceli, Vítkovice - výzkum a vývoj, Ostrava, 2006.
- [8] MOHYLA, P.- KUBON, Z.- CEP, R.- SAMARDZIC, I. Evaluation of Creep Properties of Steel P92 and its Welded Joint. *Metallurgija*, vol. 53, No. 2, 2014, ISSN 0543-5846. p.175-178
- [9] KUBOŇ, Z: Crommolybdenvanadové oceli pro USC bloky. In: Sborník přednášek conference PROMATTEN 2009, Vidly, 26-27.11.2009. Ostrava: Flash Steel, a.s., 2009, s. 3-9
- [10] MOHYLA, P., STERNADELOVÁ, K. Vlastnosti svarových spojů oceli 10CrWMoVNB9-2 v závislosti na režimu tepelného zpracování po svaření. *All for power*. 2013, roč. 7., č. 5/2013, s. 140-144, ISSN 1802-8535
- [11] GIBSON, I., D. W. ROSEN and B. STUCKER. Additive manufacturing technologies: rapid prototyping to direct digital manufacturing. New York: Springer, 2010. ISBN 978-1-4419-1119-3
- [12] PAGÁČ, M. Začínáme s 3D tiskem kovů #2: Technologie 3D tisku kovů (SLM). [Online] [Citace: 1. 9. 2021] Dostupné z: https://www.konstrukter.cz/zaciname-s-3d-tiskem-kovu-2-technologie-3d-tisku-kovu-slm/?fbclid=IwAR2iyfn2ulSX-grJyFUM-EdYQZGqp8QP4imqQAkuTrvC_P7u9FIe9yy08.

- [13] DOBROVOLNÝ, J.. Studium mikrostruktury a mechanických vlastností ocelových vzorků zhotovených 3D tiskem. Diplomová práce. Ostrava: VŠB – TU Ostrava, 2017, 100 s.
- [14] WANG, Di, a další. Research on the fabricating quality optimization of the overhanging surface in SLM process. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*. [Online] [Citace: 1. 9. 2021] Dostupné z: <http://link.springer.com/10.1007/s00170-012-4271-4>.
- [15] KOLARÍK, L., SUCHÁNEK, J., KOLARÍKOVÁ, M. Navařování metodou WAAM. *MM Spektrum: 2018 / 1*, s. 60. [Online] [Citace: 07.09.2021] Dostupné z: <https://www.mmspektrum.com/clanek/navarovani-metodou-waam.html>
- [16] GURČÍK, T., KOVANDA, K., ROHAN P. Influence of Shielding Gas on Geometrical Quality of WAAM Technology. In: *METAL 2019, May 22nd - 24th 2019, Brno, Czech Republic*. pp. 715-721
- [17] GURČÍK, T., KOVANDA, K. WAAM Technology Optimized by Off-Line 3D Robot Simulation. *Acta Polytechnica 59(4): 2019*, Czech Technical University in Prague. pp. 312–321
- [18] Welding Engineering and Laser Processing Centre. Wire + Arc Additive Manufacturing. 2000 - 2018. [Online] [Citace: 17. 9. 2021] Dostupné z: <https://waammat.com/about/waam>
- [19] Arcam EBM a GE Additive company. EBM® in Aerospace: Additive Manufacturing taken to unseen heights.. [Online] [Citace: 10. 9. 2021] Dostupné z: <http://www.arcam.com/solutions/aerospace-ebm/>