

POUŽITÁ LITERATURA

- [1] Mill material certificate. In: . TITEK UK: BAOJI HONGSEN IM & EX CO, 2018, ročník 2018, číslo 201803220617.
- [2] Grade 6Al 2Sn 4Zr 6Mo Titanium Alloy (UNS R56260). AZO materials [online]. AZoM: AZoM, 2013 [cit. 2021-5-11]. Dostupné z: <<https://www.azom.com/article.aspx?ArticleID=9305>>.
- [3] GURNÍK, O. Efektivní obrábění titanové slitiny nástroji s rektifikovaným ostřím. Bakalářská práce. Ostrava: VŠB – Technická univerzita Ostrava, Fakulta strojní, Katedra obrábění, montáže a strojírenské metrologie, 2019, 59 s. Vedoucí práce: Ing. Tomáš Zlámal, Ph.D.
- [4] Obrábění titanu: řešení pro lékařský průmysl. ISCAR [online]. Technika a trh: ISCAR, 2013 [cit. 2021-5-11]. Dostupné z: <<https://www.iscar.cz/Media/pdf/ObrabenTitanuProLekarskyPrumysl.pdf>>.
- [5] ANDEKAR, Ch. R., Y. C. SHIN, J. BARNES. Machinability improvement of titanium alloy (Ti–6Al–4V) via LAM and hybrid machining. International Journal of Machine Tools and Manufacture [online]. 2010, 1999, 50(2), 174-182 [cit. 2021-5-11]. ISSN 08906955. Dostupné z: <<https://doi.org/10.1016/j.ijmachtools.2009.10.013>>.
- [6] CNMG 12 04 04-SF H13A. SANDVIK [online]. Švédsko: SANDVIK COROMANT, 2015 [cit. 2021-5-11]. Dostupné z: <<https://www.sandvik.coromant.com/en-gb/products/pages/productdetails.aspx?c=cnmg120404-sf%20h13a#query=%7B%22n%22%3A%7B%7D%7D>>.
- [7] ISO Turning inserts for difficult to cut materials. MITSUBISHI [online]. MITSUBISHI MATERIALS, 2014 [cit. 2021-5-11]. Dostupné z: <http://www.mitsubishicarbide.com/application/files/9514/7339/5889/mp9000_b214b.pdf>.
- [8] CGW 120404 FN N. Hoffman Group [online]. Hoffman gr., 2016 [cit. 2021-5-11]. Dostupné z: <https://www.hoffmann-group.com/SK/cs/hos/Modul%C3%A1rn%C3%AD-obr%C3%A1bn%C4%9Bn%C3%AD/Soustru%C5%BEn%C3%AD-s-vym%C4%9Bniteln%C3%BDmi-desti%C4%8Dkami-GARANT/CCGW-120404-FN-PKD/p/265826-N#anchor_applicationTable>.
- [9] RIBEIRO, M.V., M.R.V. MOREIRA, J.R. FERREIRA. Optimization of titanium alloy (6Al–4V) machining. Journal of Materials Processing Technology [online]. 2003, 143-144(1), 458-463 [cit. 2021-5-11]. ISSN 09240136. Dostupné z: <<https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0924013603004576?via%3DiHub>>.
- [10] JAWAID, A, C.H. CHE-HARON, A. ABDULLAH. Tool wear characteristics in turning of titanium alloy Ti-6246. Journal of Materials Processing Technology [online]. 1999, 92-93, 329-334 [cit. 2021-5-11]. ISSN 09240136. Dostupné z: <<https://www.semanticscholar.org/paper/Tool-wear-characteristics-in-turning-of-titanium-Jawaid-Che-Haron/5bbd7c64b950717f1313afa16494f6440f054fdf>>.

- [11] MALOTOVÁ, Š. *Příspěvek k hodnocení trvanlivosti řezných nástrojů při upichování korozivzdorných ocelí*. Katedra obrábění, montáže a strojírenské metrologie, Fakulta strojní, VŠB – TU Ostrava, 116 s., 57 obrázků, 17 tabulek, 3 přílohy. Disertační práce, Ostrava, 2019. Školitel: prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
- [12] TROJAN, K. *Strukturní charakteristiky svarů vytvořených pokročilými technologiemi*. Praha, 2015. Diplomová práce. ČVUT Praha.
- [13] DAVIM, J. P. *Machining of Titanium Alloys*. 1. United Kingdom: Springer, 2014, 154 s. ISBN 978-3-662-43901-2.
- [14] ALTIN. ADVAMAT [online]. Jihlava [cit. 2021-5-11]. Dostupné z: <<https://www.advamat.cz/altin/>>.
- [15] HUMÁR, A. *Materiály pro řezné nástroje*. 1. Praha: MM Publishing, 2008, 235 s. ISBN 978-80-254-2250-2.
- [16] SANDVIK Coromant. *Training Handbook: Metal cutting technology*. Švédsko: Sandvik Coromant, 2018.
- [17] PLÁNIČKA, František. PKD a CBN nástroje. *MM Spektrum* [online]. Praha: MM Průmyslové spektrum, 2012 [cit. 2021-5-11]. Dostupné z: <<https://www.mmspektrum.com/clanek/pkd-a-cbn-nastroje>>.
- [18] PÍŠKA, Miroslav. Trendy v PVD a CVD povlakování. *MM Spektrum* [online]. Praha: MM Průmyslové spektrum, 2012 [cit. 2021-5-11]. Dostupné z: <<https://www.mmspektrum.com/clanek/trendy-v-pvd-a-cvd-povlakovani>>.
- [19] VASILKO, Karol. *Obrábanie titánu a jeho zliatin*. prvé. Prešov : Fakulta výrobných technológií Technickej univerzity v Košiciach, so sídlom v Prešově, 2001. 120 s. ISBN 80-7099-683-8.
- [20] SUN, S., M. BRANDT, M.S. DARGUSCH. Characteristics of cutting forces and chip formation in machining of titanium alloys. *International Journal of Machine Tools and Manufacture* [online]. 2009, 49(7-8), 561-568 [cit. 2021-5-11]. ISSN 08906955. Dostupné z: <http://www.et.byu.edu/~ered/ME482/Paper_Topics/ChrisPaper.pdf>.
- [21] SHYHA, I., S. GARIANI, M. EL-SAYED, D. HUO. Analysis of Microstructure and Chip Formation When Machining Ti-6Al-4V. *Metals* [online]. 2018, 8(3), 561-568 [cit. 2021-5-11]. ISSN 2075-4701. Dostupné z: <<https://doi.org/10.3390/met8030185>>.