

S E Z N A M P O U Ž I T É L I T E R A T U R Y

- [ 1 ] BABOR,K.-CVILINEK,A.-FIALA,J.: Objemové tváření oceli. Praha, SNTL, 1967
- [ 2 ] BENEŠ,M. a kol.: Poradenská příručka. TEVUH Praha, č. 33, díl 1. a 2.
- [ 3 ] BEZUCHOV,N.I.-LUŽIN,O.V.: Priloženije metodov teorii uprugosti i plastičnosti k rešeniu inženěrných zadač. Vysšaja škola, Moskva, 1974
- [ 4 ] BILLIGMANN, -FELDMANN,H.D.: Stauchen und Pressen, München, 1973
- [ 5 ] BLAŠČÍK,F.-POLÁK,K.: Teória tvárnenia. Bratislava, ALFA/Praha,SNTL,1985,1.vyd.
- [ 6 ] ČABELKA,J. a kol.: Mechanická technológia. 1. vyd. Bratislava, SAV, 1967
- [ 7 ] DRASTÍK,F.: Výpočty v oboru kování a lisování. Praha, SNTL, 1972
- [ 8 ] DRASTÍK,F.-EFLMARK,J. a kol.: Plastometry a tvařitelnost kovů.Praha,SNTL,1977
- [ 9 ] EVSTRATOV,V.A.: Teorija obrabotki metallov davlenijem. Charkov, Vysšaja škola, 1981
- [ 10 ] FARLÍK,A.-ONDRÁČEK,E.: Teorie dynamického tváření. Praha, SNTL, 1968
- [ 11 ] FELDMANN,H.D.: Protlačování oceli. Praha, SNTL, 1962
- [ 12 ] GAJDOŠ,F. a kol.: Teorie tváření. VUT Brno, 1987, skripta
- [ 13 ] GELEJI,Š.: Rasčot usilij a energii pri plastičeskoj deformacii metallov. Moskva, Metallurgizdat, 1958
- [ 14 ] GORELIK,S.S.: Rekrystalizacija metallov i splavov, Moskva, Metallurgia,1967
- [ 15 ] GUBKIN,S.I.: Plastičeskaja deformacija metallov. I.,II.a III.díl, Moskva 1960
- [ 16 ] HAŠEK,V.: Základy tváření kovů. Praha, SNTL, 1969
- [ 17 ] JOHNSON,W.-MELLOR,P.B.: Engineering plasticity. London, 1973 (překlad do ruštiny-OVČINIKOV,A.G.: Teoria plastičnosti dlja inženеров, Moskva, Mašinstrojenie 1979)
- [ 18 ] Kolektiv autorů: Lisování, Praha, SNTL, 1971
- [ 19 ] LANGE,H.: Lehrbuch der Umformtechnik. Band 1.,2. a 3., Berlin-New York, 1972, 1974, 1975
- [ 20 ] MALININ,N.N.: Prikladnaja teorija plastičnosti i polzučesti. Moskva, Mašinstrojenije, 1975
- [ 21 ] MARCINIÁK,Z.: Teorie tváření plechů. Praha, SNTL, 1964
- [ 22 ] MENDELSON,A.: Plasticity. Teory and Application. 2.printing, New York, 1970, National Aeronautics and Space Administration
- [ 23 ] NOVOTNÝ,J.-LANGER,Z.: Stříhání a další způsoby dělení kovových materiálů. 1.vyd. Praha, SNTL, 1980
- [ 24 ] OCHRIMENKO,J.M.-TJURIN,V.A.: Teorija procesor kovki, Moskva, Vysšaja škola, 1977
- [ 25 ] ODING,I.A.: Teorija dislokacij v metallach i jejo primenanie.Moskva,AN SSSR 1959
- [ 26 ] PEŠINA,E.: Základy užité teorie plasticity. Praha, SNTL/SVTL, 1966
- [ 27 ] PERLIN,I.L.-RAJTBARG,L.CH.: Teoria presovanija metallov. Moskva, Metallurgia 1975
- [ 28 ] PISARENKO,G.S.-MOŽAROVSKIJ,N.C.: Uravnenija i krajevyje zadači teorii plastičnosti i polzučesti. Kiev, Naukova dumka, 1981
- [ 29 ] PLUHAŘ,J.-KORITA,J.: Strojírenské materiály, Praha, SNTL, 1977
- [ 30 ] PLUHAŘ,J.-PUŠKÁR,A.-KOUTSKÝ,J.-MACEK,K.-BENEŠ,V.: Fyzikální metalurgie a mezní stavy materiálu. Praha, SNTL/ALFA, 1987

- [31] POČTA, B.: Základy teorie tváření kovů. Praha, SNTL, 1966
- [32] POLÁK, K.-HÖBEMÄGI, A.: Výroba dutinových nástrojov tvárnením. Bratislava, ALFA, 1988
- [33] POPOV, E. A.: Osnovy teorii listovoj šampovki. Moskva, Mašinstrojenie, 1968
- [34] PTÁČEK, L.-JUST, D.-ŠVEJCAR, J.: Fyzika kovů. Skripta, FS VUT, 1986
- [35] SMALLMAN, R. E.: Moderní nauka o kovech. Praha, SNTL, 1964
- [36] SMIRNOV-ALJAEV, G. A.-ČIKIDOVSKIJ, V. P.: Eksperimentalnyje issledovanija v obrabotke metallov davlenijem. Leningrad, Mašinstrojenie, 1972
- [37] SOKOLOVSKIJ, V. V.: Teorija plastičnosti. Moskva, Gostechizdat, 1950
- [38] STOROŽEV, M. V.-POPOV, J. A.: Teória tvárnenia kovov. 1. vyd. Bratislava, ALFA, Praha, SNTL, 1978
- [39] ŠEVČENKO, K. N.: Osnovy matematičeskich metodov v teorii obrabotki metallov davlenijem. Moskva, Vysšaja škola, 1970
- [40] ŠOFMAN, L. A.: Osnovy rasčeta processov šampovki i pressovanija. Moskva, Mašgiz, 1961
- [41] THOMSEN, E. G.-YANG, CH. T.-KOBAYASHI, S.: Mechanika plastičeskich deformacij pri obrabotke metallov. Moskva, Mašinstrojenie, 1969 (překlad E. P. Unksova z ang. originálu Mechanics of Plastic Deformation in metall Processing)
- [42] TOMÁŠEK, J.: Směrnice pro stanovení mezních stupňů přetvoření pravidelných tvarů součástí z plechu. VUTS Brno, 1975
- [43] TOMLENOV, A. D.: Mechanika processov obrabotki metallov davlenijem. Moskva, Mašgiz, 1963
- [44] UNKSOV, E. P.: Inženernaja teorija plastičnosti. Moskva, Mašgiz, 1959
- [45] UNKSOV, E. P.-OVČINIKOV, A. G. a kol.: Teorija plastičeskich deformacij metallov. Moskva, Mašinstrojenie, 1983
- [46] VALENTA, J.-NĚMEC, J. a kol.: Novodobé metody výpočtu tuhosti a pevnosti ve strojírenství. Praha, SNTL, 1975
- [47] UNKSOV, E. P.: Inženernyje metody rasčeta usilij pri obrabotke metallov davlenijem. Moskva, Mašgiz, 1955
- [48] PRANDTL, L.: Zeitschrift für angew. Math. u Mech. Bd. 3. H. 6., 1923
- [49] SAMEK, R.: Příspěvek k problematice životnosti nástrojů pro objemové tváření za studena. Kandidátská disertace, VAAZ Brno, 1970, s. 130, příl. 76

#### Ostatní použité podklady

- [50] LABEDZKI, W.: Wyciskanie metali na zimno. Praktyczne zasady. Obrobka plastyczna TOM XVII-Zeszyt 2. Instytut obrobki plastycznej, Poznań 1978
- [51] MCKENZIE, J.: Factors in the design of cold-extrusion tooling. Sheet Metal Ind. 1964, t. 41 nr 445
- [52] LEIMBERGER, J.: Konstrukčně technologické parametry nástrojů pro objemové tváření za studena. Strojírenská výroba, červen 1978, s. 425-432
- [53] LEIMBERGER, J.-PECHA, J.-KÜFFEL, I.: Směrnice pro konstrukci a výpočet funkčních částí tvářecích nástrojů pro víceoperační objemové tváření za studena a za polohřevu. VUTS Brno, 1976, Směrnice SMO4
- [54] FOREJT, M.: Příspěvek k optimalizaci životnosti složených lisovnic a metoda jejich návrhu. Habilitační práce, FS VUT Brno, 1991
- [55] ROMANOVSKIJ, V. P.: Příručka pro lisování za studena. Praha, SNTL, 1959