

## Literatura

- /1/ Čermák J., Dvořáková J.: Vybrané způsoby tváření. Učební texty. ČVUT, Praha 1980, 142 s.
- /2/ Čermák J., Šanovec J.: Přípravky a nástroje pro tváření kovů za tepla. ČVUT, Praha 1973, II. vydání 1977, 162 s.
- /3/ Hohn W.: Über den Schwierigkeitsgrad beim Gesenkschmieden. Industrie Anzeiger 93 Jg., Nr.46, s.1067-1070
- /4/ Tětěrin G.P. a j.: Kriterij složnosti konfiguraciji pokovok. KŠP, 1966, č.7
- /5/ Tětěrin G.P. a j.: Rasčet obloja pri šampovke na molotach pokovok typa těl vraščeniija. KŠP, 1968, č.5
- /6/ Mäkelt H.: Die Mechanische Pressen. Carl Hans Verlag, München 1961, 266 s.
- /7/ Thomas A.: Forging Plant - Forging Handbook DFRA. Sheffield 1982

- /8/ Farkas J.: Určení počtu výkovků pomocí simulace tváření na počítači. Strojírnoství 1991, SNTL Praha 1991.
- /9/ Šlemr I.: Stanovení vhodné velikosti protiběžných bucharů a počtu úderů. Strojírenská výroba, 1959, č.3, s.112-116
- /10/ Meyer-Nolkemper H.: Bestimmung der Maschinengrösse beim Gesenkschmieden. Industrie Anzeiger Jg.93, Nr.101, s.2593-2595
- /11/ Počta B.: Základy teorie tváření kovů. SNTL, Praha 1966, 512 s.
- /12/ Čermák J.: Zápustkové kování a výpočetní technika. Docentská habilitační práce. ČVUT, Praha 1991, 141 s.
- /13/ Kotouč J. a kol.: Teorie a metodika tváření. Návody ke cvičení. ČVUT, Praha 1992, 84 s.
- /14/ Zünkler H.: Ermittlung der beim Gesenkschmieden stabförmiger Teile auftretenden Spannungen und Kräfte. Industrie Anzeiger, 1965, s. 569-576.
- /15/ Čermák J., Král M.: Výpočet rozložení tlaků a sil ve tvářecích nástrojích. Zpráva pro SVÚM Praha, úkol P-15-333-05-00-02/1, ČVUT, Praha 1976
- /16/ Čermák J.: Životnost a namáhání zápustky při kování na bucharu. Zpráva pro SVÚM Praha, č. 210587, ČVUT, Praha 1988
- /17/ Elímark J.: Výzkum tvařitelnosti vysocелеgovaných ocelí tř.17 a vybraných slitin. Část I,II - závěrečná zpráva. F 5-22-2/4 a F 5-22-2/5. Ostrava 1968, 1969
- /18/ Kovka i objemnaja šampovka. Spravočnik. Mašinostrojenie, Moskva, díl 1 - 1967, díl 2 - 1968
- /19/ Počta B.: Základy teorie tváření kovů. SNTL, Praha 1966, s.510.
- /20/ Metodické pokyny FMVS pro tvorbu norem spotřeby materiálu. Dodatek B: Metodika normování spotřeby materiálu při výrobě zápustkových výkovků ze železných kovů. Praha 1986
- /21/ Altan T., Fiorentino R.J.: Prediction of Loads and Stresses in Closed-Die Forging. Trans. ASME, J. of Eng. for Industry, May 1971
- /22/ Akgerman N., Altan T.: Modular Analysis of Geometry and Stresses in Closed-Die Forging. Trans. ASME, J. of Eng. for Industry, November 1972
- /23/ Altan T., Oh S.I.: Application of CAD/CAE/CAM in metalforming. Konference "Základy technologie tváření kovů", 1983, Stuttgart.
- /24/ Oh S.I. et al.: Application of FEM to industrial metal forming processes. Numerical Methods in Industrial Forming Processes. 1982, U.K.
- /25/ Altan T.: Computer simulation to predict load, stress and metal flow in an axisymmetric closed-die forging. Interrelation Between Theory and Practice, New York, 1972
- /26/ Oceli výrobní program. II. díl. Vlastnosti a použití. Svazek 1 až 4. TEVÚH Praha, 1980+1982
- /27/ Neuberger F., Möckel L., Rötz L.: Klassifikation gebräuchlicher Schmiedewerkstoffe durch Stauchversuche. Maschinenbautechnik, 1958, Nr.5, s.249-254
- /28/ Čermák J.: Metody výpočtu sil a práce při zápustkovém kování. Písemný referát ke kandidátské zkoušce z minima. ČVUT, Praha 1973, 104 s.
- /29/ Bühler H., Vollmer J.: Fliesskurven metallischer Werkstoffe bei grossen Formänderungen und grossen Formänderungsgeschwindigkeiten. Industrie Anzeiger, 1969, nr.83, s.2021-2023.