

LITERATURA

- ◆ DOLAN, E.G., LINSEY, D.E. *Economics*. 6.vyd. Orlando: The Dryden Press, 1988. 1022 s.
ISBN 0-03-054613-3.
- ◆ DORNBUSH, R. FISHER, S. *Makroekonomie*. Přel. Z. Tůma. 1. vyd. Praha: SPN a Nadace Economics, 1994. 605 s. Přel. z: Macroeconomics.
ISBN 80-04-25556-6.
- ◆ FLECK, J. *Instructors' Resource Manual to Accompany Dornbush and Fisher MACROECONOMICS*. 5. vyd. New York: Mc.Graw-Hill Publishing Company, 1990. 395 s.
ISBN 0-07-017788-0.
- ◆ FLECK, J. *Test Bank to Accompany Dornbush and Fisher MACROECONOMICS*. 5. vyd. New York: Mc.Graw-Hill Publishing Company, 1990. 215 s.
ISBN 0-07-017790-2.
- ◆ FROZEN, R.T. *MACROECONOMICS. Theories and Policies*. 4. vyd. New York: Macmillan Publishing Company, 1993. 656 s.
ISBN 0-02-339591-5.
- ◆ GOWLAND, D. *Makroekonomie*. Přel. M. Šálek. 1. vyd. Praha: Victoria Publishing, a.s., 1995. 238 s.
ISBN 80-85865-22-X.
- ◆ HELÍSEK, M. *Makroekonomie pro bakalářské studium*. 1. vyd. Slaný: Melandrium, 1996. 200 s.
ISBN 80-901801-5-9.
- ◆ HEYNE, P. *Ekonomický styl myšlení*. Přel. J. Schwarz a kol. 1. vyd. Praha: VŠE, 1991. 509 s. Přel. z: The Economics Way of Thinking.
ISBN 80-7079-781-9.
- ◆ MACH, M. *MAKROEKONOMIE II pro inženýrské studium - druhá část*. 1. vyd. Praha: VŠE, 1995. 252 s.
ISBN 80-7079-498-4.
- ◆ MACH, M. *MAKROEKONOMIE II pro inženýrské studium - první část*. 1. vyd. Praha: VŠE, 1995. 181 s.
ISBN 80-7079-462-3.
- ◆ MACH, M. *Řešené problémy ke kurzu makroekonomie II*. 1.vyd. Jinočany: H&H, 1992. 120 s.
ISBN 80-85467-89-5.
- ◆ NĚMCOVÁ, I. ŽÁK, M. *Hospodářská politika*. 1. vyd. Praha: Grada Publishing, 1997. 232 s.
ISBN 80-7169-462-2

- ◆ PETERSON, W. L. *Principles of Economics, Macro*. 8.vyd. Boston: R.D.Irwin,Inc., 1991. 413 s.
ISBN 0-256-08538-2.
- ◆ PROVAZNÍKOVÁ, R., VOLEJNÍKOVÁ, J. *Materiály ke studiu kurzu Makroekonomie*. 1.vyd. Pardubice: Univerzita Pardubice, 1996. 110 s.
ISBN 80-7194-090-9.
- ◆ RUSMICHOVÁ, L. SOUKUP, J. a kol. *Makroekonomie - základní kurs*. 3. vyd. Slaný: Melandrium, 1995. 204 s.
ISBN 80-901801-32.
- ◆ SAMUELSON, P.A., NORDHAUS, W.D. *Ekonomie*. Přel. M. Mejstřík a kol. 13. vyd. Praha: Svoboda, 1991. 1011 s. Přel. z: Economics.
ISBN 80-205-0192-4.
- ◆ SOJKA, M. *Dějiny ekonomických teorií*. Praha: VŠE, 1991. 403 s.
ISBN 80-7079-937-4.
- ◆ SPENCER, D.E. *Study Guide Parkin Economics*. 1.vyd. New York: Addison - Wesley Publishing Company, Inc., 1990. 603 s.
ISBN 0-201-05932-0.
- ◆ STARTZ, R. *Study Guide to Accompany Dornbush and Fisher MACROECONOMICS*. 6.vyd. New York: Mc.Graw-Hill Publishing Company, 1994. 290 s.
ISBN 0-07-017846-1.
- ◆ TANSEY, M.M., ZIEGLER, L.F. *Study Guide to Accompany Schiller. The Macro Economy Today*. 5.vyd. New York: Mc. Graw - Hill, Inc., 1991. 358 s.
ISBN 0-07-056169-9.
- ◆ Časopis *Ekonom*. Týdeník Hospodářských novin. Praha : Ekonomia. ročník 1999, 2000.

