

Seznam doporučené a použité literatury

- [1] Brychta, J.- Foltýn, P.- Vlček, M.: Sbíрка řešených příkladů do Technologie II. Ostrava, VŠB-TU 1998.
- [2] Řasa, J. a kol.: Výpočetní metody v konstrukci řezných nástrojů. Praha, SNTL 1986.
- [3] Přikryl, Z.-Musílková R.: Teorie obrábění. Bratislava, SNTL/ALFA 1982.
- [4] Celostátní normy a normativy CNN 10-0-0/1 : Přehled materiálů a skupin obrobitelnosti. Praha, 1966.
- [5] Vasilko, K., Bokučava G.: Brúsenie kovových materiálův. Bratislava, SNTL / ALFA 1988.
- [6] Kutík, B., Kvapil R.: Nové pohledy na geometrii řezných nástrojů. Československá standardizace, sv. 2, 1977, č.7, příloha.
- [7] Ošťádal, B.: Stav hodnocení drsnosti povrchu s ohledem na současné potřeby. Sborník "Intenzifikacia a optimalizacia procesu rezania. Žilina, DT 1982.
- [8] Dušek, J.: Tvarové nepřesnosti a jejich měření. Strojírnoství 1955, č.11 s.832 až 836.
- [9] Vrba, V.: Vybrané kapitoly z metrologie. Ostrava, VŠB 1994.
- [10] Vůjta, V.: Přesnost měření, měřících přístrojů a kontrolních a třídících automatů. Praha, SNTL 1960.
- [11] Vlach a kol.: Technologie obrábění a montáží. Praha, SNTL 1990.
- [12] Černoch, J.: Strojně technická příručka. Praha, SNTL 1978
- [13] Roček, V.: Příručka obrábění. Praha, SNTL 1978
- [14] Schmidt, E.: Příručka řezných nástrojů. Praha, SNTL 1974.
- [15] Mikovec, M. a kol.: Příručka pro soustružníky. Praha, SNTL 1974.
- [16] Pechatý, K.- Vodička, L.: Volba podmínek pro výkonné frézování. Praha, SNTL 1969.
- [17] Vlček, J.: Systémové zpracování dat. Praha, SNTL 1972.
- [18] Přikryl, Z.: Technologičnost konstrukce. Praha, ČVUT 1971.
- [19] Tkačenko, V. a kol.: Základy montážních prací. Praha, VÚNM 1978.
- [20] Firemní literatura.
- [21] Hrubý, J.: Technologie obrábění a montáže. Ostrava, VŠB 1988.
- [22] Mádl, J.: Technologie obrábění a montáže. Praha, ČVUT 1990.
- [23] Mrkvica, M.: Obrábění I - 1.díl. Ostrava, VŠB-TU 1994.
- [24] Říčka, J.- Bulla, V.: Technologie obrábění a montáže. Brno, VUT 1989.
- [25] Říčka, J.- Bulla, V.: Technologie obrábění a montáže. (Cvičení a vyřešené příklady) - Přílohy. I. a II.část. Brno, VUT 1988.
- [26] Bilík, O.: Obrábění II - 2. díl. Ostrava, VŠB 1994.
- [27] Vrba, V.: Metrologie v systému řízení jakosti. Ostrava, VŠB-TU 1995.
- [28] Vrba, V.: Metrologie a řízení jakosti. Ostrava, VŠB-TU 1996.
- [29] Fiala, J.- Svoboda, P.- Šimonovský, M.: Strojnické tabulky 2. Praha, SNTL 1988.
- [30] Fiala, J.- Svoboda, P.- Šťastný, K.: Strojnické tabulky 3. Základní strojní součásti a montážní jednotky. Praha, SNTL 1989.
- [31] Vrzal a kol.: Strojnické tabulky. Praha, SNTL 1971.
- [32] Vávra a kol.: Strojnické tabulky. Praha, SNTL 1983.
- [33] Boháček a kol.: Části a mechanismy strojů III. Brno, VUT 1982.
- [34] Švec, K.: Části strojů II. Praha, ČVUT 1980.
- [35] Urbánek, J.: Uplatnění logistického přístupu v nekonvenčních metodách obrábění. Sborník přednášek, sekce-obrábění. VŠB-TU Ostrava, září 1995, s.114-118.
- [36] Brychta, J.: Obrábění I - 1. část. Návody pro cvičení. Ostrava, VŠB-TU 1998
- [37] Korsakov, W.S.: Grundlagen der Technologie des Maschinenbaus. VEB Verlag Berlin, Technik 1969.