

POUŽITÁ A DOPORUČENÁ LITERATURA

- [1] BÉKÉS, Jan. Inžinierská technologia obrábania kovov. Bratislava: Alfa Bratislava, 1981.
- [2] BILÍK, Oldřich. Obrábění II, 1. díl. Fyzikálně mechanické zákonitosti procesu obrábění. Ostrava: VŠB - TU Ostrava, 1994.
- [3] BILÍK, Oldřich. Obrábění II, 2. díl. Ostrava: VŠB - TU Ostrava, 1995.
- [4] BILÍK, Oldřich. Protahování a protlačování. Dokončovací metody obrábění. Výrobní postupy pro konvenční stroje. Technologičnost konstrukce. Kapitoly rukopisu skriptu "Technologie obrábění a montáže". Ostrava: VŠB Ostrava 1979.
- [5] BILÍK, Oldřich. Upichování výtazku ocelové láhve o 229 z materiálu 34CrMo4. Zpráva HS 52/93. Ostrava: VŠB Ostrava, 1993.
- [6] BILÍK, Oldřich. & MRKVICA, Ivan. Příspěvek k dokončování ozubených kol s vyšší tvrdostí. In.: Nové směry vo výrobných technológiách III. Prešov, TU Košice 1998, s. 61 - 66. ISBN 80-7099-358-8.
- [7] BILÍK, Oldřich. & MRKVICA, Miloš. Soustružnické nože - technicko-ekonomická studie. Oborový úkol číslo 13-2-79-03- TST Náradí. Zpráva HS 141/80. Ostrava: VŠB Ostrava, 1980.
- [8] BILÍK, Oldřich. & MRKVICA, Miloš. Soustružnické nože s dělenou konstrukcí. Státní výzkumný úkol P-15-124-411-01-2-03. Zpráva HS 184/81. Ostrava: VŠB Ostrava, 1981.
- [9] BILÍK, Oldřich. & ŠLEJMAR, Slavomír. Konstrukční studie rámové pily pro dělení hutního materiálu. Zpráva HS 661/91. Ostrava: VŠB Ostrava, 1991.
- [10] BOBROV, V. F. Osnovy teoriji rezanija metallov. Moskva: Mašinostrojenije Moskva, 1975.
- [11] BRYCHTA, Josef. Obrábění I. Návodý pro cvičení. 1. část. Ostrava: VŠB-TU Ostrava, 1998.
- [12] BRYCHTA, Josef. Obrábění I. Návodý pro cvičení. 2. část. Ostrava: VŠB-TU Ostrava, 1998.
- [13] EIGOMAYEL, J. I. & BREGGER, K. D. On-line tool wear sensing for turning operation. Trans. ASME: J. Eng. Ind. 1986, 108, n.1, p. 44-47.
- [14] GRANOVSKIJ, G. I. & GRANOVSKIJ, V. G. Rezanije metallov. Moskva: Vysšaja škola Moskva, 1985.
- [15] HRUBÝ, Jindřich & kol. Technologie obrábění a montáže. Ostrava: VŠB Ostrava, 1988.
- [16] HUMÁR, Anton. Slinuté karbidy a řezná keramika pro obrábění. Brno: CCB spol. s r.o. Brno, 1995.
- [17] CHLADIL, Josef & HUMÁR, Anton. Teorie obrábění. Příklady a cvičení. Brno: VUT Brno, 1991.
- [18] CHLADIL, Josef & VAČKÁŘ, Josef. Teorie obrábění. Návodý do cvičení. Brno: VUT Brno, 1983.
- [19] MAKAROV, A. D. Optimizacija processov rezanija. Moskva: Mašinostrojenije Moskva, 1976.
- [20] MÁDL, Jan & KVASNIČKA, Ivo. Optimalizace obráběcího procesu. Praha: ČVUT Praha, 1998.
- [21] MÁDL, Jan. Mechanical Technology Material Removal Processes. Praha: ČVUT Praha, 1996.
- [22] Mc KEE, K. E. and TIJUNELIS, D. Manufacturing High Technology Handbook: New York and Basel, 1987.
- [23] MLČOCH, Lubomír & SLIMÁK, Ivan. Řízení kvality a strojírenská metrologie. Praha: SNTL Praha, 1987.
- [24] MLČOCH, Lubomír & ZÍKA, Vincenc. Návodý pro cvičení z kontroly strojírenské výroby. Praha: SNTL Praha, 1966.
- [25] MRKVICA, Miloš. Obrábění I - 1. díl. Ostrava: VŠB Ostrava, 1994.
- [26] PILC, Josef. & PODKONICKÝ, Milan. Přípravky a nástroje. Žilina: VŠDS Žilina, 1991.

- [27] PŘIKRYL, Zdeněk &- MUSÍLKOVÁ, Rosa. Teorie obrábění. Praha: SNTL-ALFA Praha, 1982.
- [28] ŘÍČKA, Jaroslav. Technologie obrábění. Praha: SNTL Praha, 1979.
- [29] ŘÍČKA, Jaroslav & BULLA, Vladimír. Základy strojírenské technologie obrábění. Brno: VUT Brno, 1989.
- [30] SHAW, M. C. Metal Cutting Principles. Oxford: Clarendon Press Oxford, 1984.
- [31] TARABA, Oldřich & kol. Technická diagnostika. Praha: SNTL Praha, 1988.
- [32] TRENT, E. M. Rezanije metallov. Moskva: Mašinstrojenije Moskva, 1980.
- [33] VIGNER, Miloslav & kol. Obrábění. Praha: SNTL Praha, 1984.
- [34] VLACH, Bohumil & kol. Technologie obrábění a montáží. Praha: SNTL Praha, 1990.
- [35] VLACH, Bohumil. Technologie obrábění na číslicově řízených strojích. Praha: SNTL Praha, 1978.
- [36] ZOREV, N. N. Voprosy mechaniki processa rezanija metallov. Moskva: Mašgiz Moskva, 1966.
- [37] ČSN 22 0010. Obrábění. Základní pojmy: 1975.
- [38] ČSN 22 0011. Řezné nástroje. Geometrie řezných částí nástrojů. Základní pojmy: 1985.
- [39] ISO 3685. Tool Life Testing with Single Point Turning Tools: 1977.
- [40] ISO / DIS 3002. Geometry of the Active Part of Cutting Tools: 1982.
- [41] MM PRŮMYSLOVÉ SPEKTRUM. Obrábění - páteř průmyslu. MSV Brno '99: Technický měsíčník, číslo 9, Praha 1999.
- [42] PRAMET, a. s.. Příručka, katalogy, video. Šumperk: CD - ROM Pramet Šumperk, 1998.
- [43] SANDVIK COROMANT. Modern Metal Cutting, a practical handbook. Sweden: AB Sandvik Coromant, Sweden, 1994.
- [44] SANDVIK COROMANT. Drilling Tools. Sweden: AB Sandvik Coromant, Sweden, 1980.
- [45] SANDVIK COROMANT. Tools for Die and Mould makers. Sweden: AB Sandvik Coromant, Sweden, 1999.
- [46] TESA. Qualität überträgt Qualität. Schweiz: TESA Brown & Sharpe SA, Renens Schweiz, 1998.
- [47] WIDIA VALENITE HEINLEIN. Nástroje a vyměnitelné řezné destičky pro soustružení. Praha: Widia Praha, 1999.
- [48] WIDIA VALENITE HEINLEIN. Nástroje pro frézování. Praha: Widia Praha, 1999.
- [49] WIDIA VALENITE HEINLEIN. Nástroje pro vrtání. Praha: Widia Praha, 1999.