

## OBSAH:

Předmluva . . . . .	5
Úvod . . . . .	7
<b>I. Některé otázky elektrochemie a galvanotechniky . . . . .</b>	<b>9</b>
1. Roztoky . . . . .	9
2. Elektrolysa a její zákony . . . . .	11
3. Elektrolytické potenciály a řada normálních potenciálů. Galvanické články . . . . .	13
4. Polarisace a přepětí vodíku . . . . .	15
5. Koncentrace vodíkových iontů . . . . .	17
6. Vznik a struktura elektrolytických povlaků . . . . .	18
7. Rozdělení kovu po povrchu katody. Rozptylovací a krycí schopnost elektrolytu . . . . .	20
8. Úprava k pokovování . . . . .	24
<b>II. Duté výrobky a formy pro pokovování . . . . .</b>	<b>33</b>
<b>III. Výroba dutých předmětů s použitím forem z hliníkových slitin . . . . .</b>	<b>36</b>
1. Charakteristika nejužívanějších hliníkových slitin . . . . .	36
2. Zvláštnosti při růstu galvanických povlaků na formách z hliníkových slitin . . . . .	38
3. Zhotovení a úprava forem z hliníku a jeho slitin ke galvanickému pokovování . . . . .	44
4. Závěr o methodách úpravy k pokovování . . . . .	53
<b>IV. Měděné elektrolyty pro pokovování . . . . .</b>	<b>55</b>
1. Výběr elektrolytů . . . . .	55
2. Základní složení . . . . .	55

3. Zlepšení rozptylovací schopnosti . . . . .	58
4. Mechanické vlastnosti elektrolyticky vyloučené mědi . . . . .	61
5. Anody . . . . .	62
6. Nepravidelnosti při narůstání vrstev . . . . .	62
7. Kontrola a korekce kyselého měděného elektrolytu . . . . .	64
 V. Odstranění formy . . . . .	 65
 VI. Výroba dutých součástí za použití forem z lehce tavitelných slitin . . . . .	 78
1. Používané slitiny . . . . .	78
2. Zvláštnosti při růstu vrstev na zinkových slitinách . . . . .	80
3. Úprava a růst v souvislosti s některými zvláštnostmi při vytavování forem . . . . .	87
 VII. Zvláštní případy výroby dutých součástí . . . . .	 89
1. Výroba dutých součástí s přepážkami . . . . .	89
2. Výroba dutých součástí s vnitřní vrstvou jiného kovu přesné tloušťky . . . . .	90
 VIII. Různé formy, používané při výrobě součástí přesných tvarů . . . . .	 92
1. Ocelové a ocelové pocínované formy pro výrobu trubek . . . . .	92
2. Skleněné formy pro výrobu polokulových součástí, které se oddělí od formy . . . . .	94
3. Voskové a parafinové formy . . . . .	95
 IX. Galvanoplastická výroba dutých součástí z niklu a železa . . . . .	 99
1. Výroba dutých součástí z niklu . . . . .	99
2. Výroba dutých součástí ze železa . . . . .	101
 X. Zařízení pro galvanoplastické pokovování . . . . .	 104
1. Zařízení pro úpravu . . . . .	104
2. Zařízení pro pokovování a vyleptávání . . . . .	104
 Literatura . . . . .	 109
Rejstřík . . . . .	111