

O B S A H

	Str.
Předmluva k českému vydání	3
Předmluva k ruskému vydání	5
I. Přehled některých pokrokových způsobů výroby polotovarů	7
1. Lití do kokil. Snadno oddělitelné nálitky	7
2. Odstředivé lití	10
3. Lití pod tlakem	13
4. Přesné lití	18
5. Tváření	20
6. Výroba metalokeramických výrobků	26
7. Postup při výrobě břitových destiček ze slinutých karbidů	32
II. Jakost obrobeného povrchu a norma GOST 2789-45	34
1. Hlavní pojmy	34
2. Vliv hladkosti povrchu na opotřebování součástí, přesnost a pevnost uložení	37
3. Jakost povrchu a dynamická pevnost součástí	40
4. Odolnost proti korozi	42
5. Kriteria hladkosti povrchu	42
6. Způsoby měření hladkosti povrchu	44
7. Norma GOST 2789-45 hladkosti povrchu	49
8. Způsoby zavedení normy GOST 2789-45 do průmyslu	51
III. Zpevňování povrchu součástí	58
A. Způsoby mechanického opracování	59
1. Válečkování válcových součástí a válečkování děr	59
2. Kuličkování povrchu	66
3. Přístroje pro kuličkování	72
B. Chemicko-tepelné způsoby	73
1. Cementace oceli uhlíkem	73
2. Nitrídování oceli	75
3. Kyanování	79
C. Cementace ocelí kovy (povrchové legování)	82
1. Alitování	83
2. Difusní chromování	85
D. Způsoby povrchového tepelného zpracování	87
1. Povrchové kalení při odporovém ohřevu (podle způsobu prof. Gevelinga)	87
2. Povrchové kalení vysokofrekvenčním proudem (podle způsobu prof. Vologdina)	90
3. Povrchové kalení plamenem	101
E. Povlaky z tvrdých slitin a kovů na rychle se opotřebovávajících součástech a nástrojích	104
1. Povlaky z litých a práškovitých slitin	104

2. Pórovité chromování	110
F. Metalisace (pokovování) rozprašováním	112
IV. Dokončovací operace	119
1. Jemné soustružení a frézování	119
2. Honování	124
3. Zabrušování	132
4. Přehlazování	140
5. Ševingování	147
V. Řezné obrábění	155
1. Rychlostní obrábění	155
2. Protahování	170
VI. Tváření místo obrábění	182
Válcování závitů	182
VII. Elektrické způsoby obrábění kovů	188
1. Elektrojiskrový způsob obrábění kovů	188
2. Elektrojiskrové ostření nástrojů	193
3. Elektrojiskrové zpevnění řezného nástroje slinutými karbidy	194
4. Anodomechanické obrábění kovů	197
5. Anodomechanické ostření řezných nástrojů	202
VIII. Tepelné zpracování oceli mrazem	205
IX. Přehled pokrokových postupů svařování	209
1. Automatické svařování ponořenou elektrodou	209
2. Svařování ultrakrátkým obloukem	213
3. Svařování s tekutým přídavným materiálem	214
4. Plynové svařování pod tlakem	215
5. Svařování třífázovým obloukem	215
X. Pájení ocelových předmětů	219
XI. Automatisace obrábění	221
Literatura	227
Rejstřík	235