

OBSAH

Předmluva	Str. 7
---------------------	--------

Kapitola první: Metodika volby typových vzorů nářadí

1. Volba typového vzoru podle konstrukčních znaků	16
2. Přesnější posouzení zvoleného typového vzoru podle technologických znaků	31
3. Přesnější posouzení zvoleného typového vzoru podle použitého materiálu	36
4. Konečná volba typového vzoru	40

Kapitola druhá: Metodika výpočtů základních normativů

1. Normativy na konstrukci nářadí	41
2. Normativy na výrobu nářadí	44
3. Normativy na vypracování výrobních podkladů	46
4. Normativy na konstrukci a výrobu pomocných nástrojů	46
5. Normativy spotřeby materiálu	47
6. Plánovací norma	47

Kapitola třetí: Zvláštnosti typisace nářadí pro závody téhož druhu a pro strojírenská odvětví

1. Volba typových vzorů a výpočet normativů pro závody téhož druhu	55
a) Vypracování metodického úkolu	56
b) Rozbor a systemisace závodních výchozích podkladů	58
c) Volba typových vzorů a výpočty normativů	60
2. Volba typových vzorů nářadí a výpočty normativů pro strojírenská odvětví	63

Kapitola čtvrtá: Použití typisované volby druhů nářadí a normativů

1. Plány přípravy výroby	69
2. Výpočty potřeby materiálu	71
3. Použití normativů při operativním normování	75
4. Použití normativů při sledování a rozboru přípravy výroby	75
5. Použití normativů při projektování nářadoven	76

Kapitola pátá: Plánovací normy

1. Pro skupinu rezných nástrojů	
Nože soustružnické	81—86
hoblovací	87
automatové	88
tvarové	89
kotoučové	90
Frézy	92—100
Vrtáky	101—103
Výhrubníky	105—108
Výstružníky	109—113
Závitníky	114—116
Závitové čelisti	117—119
Protahovací trny	120—121

2. Pro skupinu měřidel	
Šablony	122
Kalibry	123—126
3. Pro skupinu upínacího nářadí	
Držáky	127—128
Trny (vřetena)	129—133
Pouzdra a kleštiny	133—141
Hroty upínací	142—143
4. Pro skupinu zámečnického a montážního náčiní	
Kleště	144—146
Klíče	147—148
Kladiva	149
Šroubováky	150—151
Sekáče	152
Důlčíky	153
5. Pro skupinu pýchovacích nástrojů	
Razníky	154—155
Raznice	156—157
Nože okrajovací	158
Vyhadzovače	159
6. Pro skupinu přípravků pro strojní obrábění	
Přípravky soustružnické	160—161
Frézovací	162—169
Obrážecí	170—171
Kontrolní	172—173
Vrtací	174—178
7. Pro skupinu razidel pro lisování za studena	179
8. Pro skupinu zápustek pro lisování za tepla	190
9. Pro skupinu kokily, modelu a lisovací formy	
Kokily	198—199
Modely	200—203
Formy	204—209
Závěr	210
<i>Příloha: Průměrné normativy opotřebení a trvanlivosti řezných nástrojů</i>	<i>211</i>
Literatura	225