

KOSTKA Peter, ONDO Ľubomír	79
Simulácia ťahania nekruhového výtlačku s rôznym popisom anizotropie	
Deep drawing simulation of non-cylindrical part with different anisotropic behaviour description	
HRIVNÁK Andrej, EVIN Emil	85
Vzťahy medzi štruktúrou a mechanickými vlastnosťami a technologickými charakteristikami hlbokotlačnosti	
Relationship between the structure and the mechanical properties and the technological drawability	
SOBOTOVÁ Lýdia, DULEBOVÁ Ľudmila	89
Analýza niektorých technologických parametrov na lisovateľnosť veľkoplošných výliskov	
Analysis of some technological parameters on pressability of large pressings	
ULÍK Anton	93
Porovnanie tváriteľnosti kovov s rozdielnym usporiadaním atomovej mriežky	
The comparison of formability of metals with different atomic lattice arrangements	
BUCHAR Zdeněk, MRŇA Libor	97
Vliv laserového svařování na tvařitelnost kombinovaných nástřihů	
The laser welding effect to formability of the tailored blanks	
BAČA Jozef, ŽATKOVIČ Juraj, BILÍK Jozef, BAČA Marek	103
Príspevok k riešeniu spôsobu meraní sledovaných parametrov v procese tvárnenia	
Contribution to solution of observed parameters measurement mode in forming process	
BAČA Jozef, BILÍK Jozef	109
Plastické vlastnosti tvrdonávaru z práškoveho kovu K-40	
Plastic properties of hard surfacing from powdered metal K40	
VAJO Pavel	113
Experimentálne overovanie technologických parametrov presného zápusťkového kovania získaných numerickou simuláciou	
Experimental verification of technological parameters of precision die forging achieved by numeric simulation	
ČINÁK Peter	117
Korekcia rozmerov dutiny zápusťky pro presne kovanie	
Die shape correction for precision forging	
KUBINA Tomáš, SCHINDLER Ivo, BOŘUTA Josef	123
Tvařitelnost ocelí s rozdílným obsahem uhlíku ovlivněná teplotním cyklováním přes oblast eutektoidní přeměny	
Plasticity of steels influenced by carbon content and cycling eutectoid transformation	
RADINA Martin, SCHINDLER Ivo, SPITTEL Marlene	127
Deformační odpory při tváření intermetalické sloučeniny Ni ₃ Al za tepla	
The deformation resistance of IMC Ni ₃ Al at hot forming	
RUSZ Stanislav	133
Příprava práškových ocelí pro tváření v podmínkách blízkých superplastickému stavu	
Preparation the sintering carbon steels to forming within approach superplastic conditions	

ČAPEK František	139
Technologie a konstrukční řešení isostatických lisů CXY	
Technology and design of CXY isostatic presses	
DEJMAL Václav, ČECHURA Milan	145
Využití numerických metod MKP při dimenzování a optimalizaci konstrukčního řešení sloupů hydraulických kovací lisů	
An utilization numerical methods FEM for dimensioning and optimizing of hydraulic forging presses columns	
JANIČEK Libor, MAROŠ Bohumil	151
Automatizace měření a zpracování dat u pěchovacích zkoušek	
The automation of measurement and data acquisition in compression tests	
FOREJT Milan, KOSTLÁN Walter	157
Analýza tvářecích dějů programem MAPLE V	
MAPLE V program analysis of metal forming processes	
ČADA Radek	163
Vliv skladování na tvařitelnost hlubokotažné oceli	
Influence of storage upon formability of deep-drawing steel	
PROKOP Jaroslav, DVOŘÁK Milan	169
Technologické aspekty válcování závitů	
The technological aspects of thread rolling	
KOPŘIVA Zdeněk, SWACZYNA Roman, FOREJT Milan	175
Vývoj lehčeného nosiče pro dynamické zkoušky materiálů Taylorovým testem	
Light carrier development for Taylor anvil test	
KREJČOVÁ Jitka, FOREJT Milan	181
Programy pro geometrickou optimalizaci složených lisovnic	
Software for the optimization of compound forming dies geometry	
LIDMILA Zdeněk	187
Vlastnosti titanových slitin při isothermickém tváření	
Properties of the isothermally formed Ti-alloys	
MAŠEK Libor, NOVOTNÝ Karel	193
Ověřování vlastností technologických maziv při ohýbání	
Experimental investigation of lubricants behaviour by bending	
NOSKIEVIČ Petr	199
Dynamická analýza a řízení hydraulického pohonu protlačovacího lisu	
Dynamic analysis and control of the hydraulic drive of the extrusion press	
GREGER Miroslav, DVOŘÁK Josef	205
Tváření a rekrytalizace wolframu	
Deformation and recrystallization of tungsten	
STEBOUNOV S., BIBA N., LISHNIJ A.	210
QFORM - The perfect environment for metal forming simulation	
List of authors	216