

# Obsah

<i>Předmluva</i> .....	6
<b>1. Kodifikační systém NATO</b> .....	7
<b>1.1 Principy a výhody kodifikačního systému NATO</b> .....	7
1.1.1 Ekonomické přednosti.....	8
1.1.2 Provozní přednosti.....	8
1.1.3 Základní principy kodifikačního systému NATO .....	9
<b>1.2 Charakteristika procesu katalogizace</b> .....	10
<b>1.3 Organizace a řízení kodifikačního systému NATO</b> .....	13
<b>1.4 Perspektivy kodifikačního systému NATO</b> .....	14
<b>2. Výrobní proces a řízení výroby</b> .....	14
<b>2.1 Úvod</b> .....	14
<b>2.2 Výrobní proces a jeho systémové chápání</b> .....	15
2.2.1 Věcné hledisko výrobního procesu .....	16
2.2.2 Časové hledisko výrobního procesu.....	18
2.2.3 Prostorové hledisko .....	20
2.2.4 Hledisko organizace a řízení .....	26
<b>2.3 Řízení výroby</b> .....	27
2.3.1 Řízení výroby, jeho význam a cíle .....	27
2.3.2 Členění výrobního procesu.....	29
2.3.3 Cíle řízení výroby .....	30
2.3.4 Obsah a struktura přípravy výroby .....	32
<b>3. Racionalizace opravářské činnosti</b> .....	34
<b>3.1 Eliminace ztrát ve výrobě</b> .....	34
<b>3.2 Metody racionalizace a projektování technologické struktury výrobních procesů</b> .....	37
3.2.1 Tradiční metody .....	40
3.2.2 Metody založené na modelování a simulaci.....	41
3.2.3 Ostatní metody .....	46
<b>3.3 Příklady možného využití některých metod v optimalizaci struktury výrobního procesu</b> .....	47

3.4	<b>Význam a obsah standardizace.....</b>	<b>48</b>
4.	<b>Metodika projektování opravárenských prostředků a kapacitní výpočty .....</b>	<b>50</b>
4.1	<b>Úvod .....</b>	<b>50</b>
4.2	<b>Stanovení výrobního programu opravy.....</b>	<b>52</b>
4.2.1	Formy zadání výrobního programu .....	54
4.2.2	Možnosti výpočtu výrobního programu .....	54
4.2.3	Volba organizace a metody opravy .....	55
4.2.4	Návrh technologického postupu a stanovení soustavy pracovišť .....	56
4.3	<b>Kapacitní výpočty .....</b>	<b>56</b>
4.3.1	Efektivní pracovní fond dělníka a stroje .....	57
4.3.2	Stanovení počtu dělníků, strojů a pracovišť .....	59
4.3.3	Výpočet taktu a rytmu výroby (opravy) .....	65
4.3.4	Průběžná doba opravy .....	65
4.3.5	Rozpracovanost .....	66
4.3.6	Stanovení výrobní kapacity pracoviště.....	67
4.3.7	Průběh součástek opravou (výrobou) .....	69
4.3.8	Základní varianty sestavení dílen .....	73
5.	<b>NEC a informační systém logistiky v AČR.....</b>	<b>75</b>
5.1	<b>Network Enabled Capability (NEC) .....</b>	<b>75</b>
5.2	<b>Princip a využití informačního systému logistiky .....</b>	<b>75</b>
5.3	<b>Základní funkce informačního systému logistiky .....</b>	<b>78</b>
5.3.1	Funkce řízení logistiky .....	78
5.3.2	Funkce řízení zásobování .....	79
5.3.3	Funkce údržba, výzbroj a technika.....	80
5.3.4	Funkce řízení dopravy .....	81
5.3.5	Funkce řízení akvizice.....	82
5.4	<b>Tok informací při vyžadování materiálu v ISL .....</b>	<b>82</b>
5.5	<b>Logistický informační systém .....</b>	<b>84</b>
5.6	<b>Přínosy informačního systému logistiky .....</b>	<b>86</b>
6.	<b>Renovace - způsoby a metody oprav součástí .....</b>	<b>87</b>
6.1	<b>Způsoby oprav součástí .....</b>	<b>88</b>

<b>6.2</b>	<b>Metody oprav součástí.....</b>	<b>89</b>
<b>6.3</b>	<b>Stanovení opravných rozměrů.....</b>	<b>90</b>
6.3.1	Stanovení opravných rozměrů při zachování původní osy.....	92
6.3.2	Stanovení opravných rozměrů bez zachování původní osy.....	94
	<i>Seznam použitých zkratek .....</i>	<i>97</i>
	<i>Přehled látky ke zkoušce .....</i>	<i>99</i>
	<i>Seznam použité a doporučené literatury.....</i>	<i>100</i>