Inhalt

		Seite
H. Tschöke	Entwicklungen bei Otto- und Dieselmotoren – mit dem Versuch einer Bewertung	1
H. D. Honsel	Die Gießereien als Entwicklungspartner des Motorenbaues	23
W. Schneider, J. Böhme, J. Doerr, A. Rothe, C. Haberling, K. D. Becker, D. Strümpfler, U. Bischoff, S. Schumann, T. Rudolph	Das Audi Hybrid-Magnesium-Zylinderkurbelgehäuse – eine Herausforderung für Entwicklung und Produktion	43
C. Landerl, A. Fischersworring-Bunk, J. Wolf, A. Fent	Das neue BMW Magnesium-Aluminium-Verbundkurbelgehäuse	69
W. Schöffmann, F. Beste, M. Atzwanger, H. Sorger, F. J. Feikus, J. Kahn	Magnesium Kurbelgehäuse am Leichtbau-Dieselmotor Erfahrungen aus der Sicht der Fahrzeugerprobung	93
K. Bing, W. Sander	Kolben für Hochleistungsmotoren – Herausforderung für die Gießtechnik	115
F. Scheppe, C. Obuna, B. Böttger, J. Jakumeit	Prozess – Gefüge – Eigenschaften Die Simulation – ein Optimierungstool	131

Inhalt

		Seite
H. Tschöke	Entwicklungen bei Otto- und Dieselmotoren – mit dem Versuch einer Bewertung	1
H. D. Honsel	Die Gießereien als Entwicklungspartner des Motorenbaues	23
W. Schneider, J. Böhme, J. Doerr, A. Rothe, C. Haberling, K. D. Becker, D. Strümpfler, U. Bischoff, S. Schumann, T. Rudolph	Das Audi Hybrid-Magnesium-Zylinderkurbelgehäuse – eine Herausforderung für Entwicklung und Produktion	43
C. Landerl, A. Fischersworring-Bunk, J. Wolf, A. Fent	Das neue BMW Magnesium-Aluminium-Verbundkurbelgehäuse	69
W. Schöffmann, F. Beste, M. Atzwanger, H. Sorger, F. J. Feikus, J. Kahn	Magnesium Kurbelgehäuse am Leichtbau-Dieselmotor Erfahrungen aus der Sicht der Fahrzeugerprobung	93
K. Bing, W. Sander	Kolben für Hochleistungsmotoren – Herausforderung für die Gießtechnik	115
F. Scheppe, C. Obuna, B. Böttger, J. Jakumeit	Prozess – Gefüge – Eigenschaften Die Simulation – ein Optimierungstool	131

		Seite
S. Reichstein, L. Hofmann, S. Kenningley	Entwicklung von Kolbenwerkstoffen für moderne Hochleistungsdieselmotoren	141
C. Wilhelm	GGV – ein (kein) Werkstoff für den Leichtbau	153
C. Bartels, A. Huppertz, S. Day	Leichtbau mit ADI – Chancen für den Motorenbau	163
E. Köhler, J. Niehues, B. Sommer	Vollaluminium-Zylinderkurbelgehäuse – Aluminium-Zylinderlaufflächen	177
R. Bähr, F. Mnich, H.-C. Saewert, D. Fiedler	Neue Wege in der virtuellen Produktentwicklung – Praxisbeispiele	199
J. C. Sturm	Vorhersage lokaler Eigenschaften von Gussteilen im Motorenbau	209
M. Todte, R. Bähr, E. Krebs	Virtuelle Entwicklungskonzepte für Zylinderköpfe	229
S. Knirsch, M. Stöfka	Datendurchgängigkeit als Schlüssel einer effizienten Produkt- und Prozessentwicklung	251
U. Bischoff, B. Georgi	Salzkerntechnologie – Zukunft im Motorenguss	267
R. Brandstätter	Neue Beschaffungsprozesse und Kommunikationswege im Rahmen von Produktneuanläufen am Beispiel des neuen Passat bei Volkswagen	275
J. Hadler, S. Flor, C. Heikel	Innovationen aus der Volkswagen Dieselmotorenentwicklung	285

		Seite
U. Baretzky, H. Diel, H. Tschentscher, W. Ullrich	Hochleistungsgußteile im Audi V8 FSI Biturbo für die 24 h von Le Mans	309
H. Junk, W. Lenz	Zylinderkurbelgehäuse für die Großserie – maßgegossen mit optimierten Eisengusswerkstoffen	323