

Abstrakty odborných příspěvků:

Povrch a podpovrchové reziduální napětí po obrábění a jejich analýza rentgenovou difrakcí.....	8
<i>Surface and Subsurface Residual Stresses after Machining and Their Analysis by X-Ray Diffraction</i>	
Ing. Tatiana CZÁNOVÁ, Ph.D., Ing. Jozef HOLUBJÁK, Ing. Mário KOŠÚT	
Důležitost rezného nástroja vo výrobnom procese.....	9
<i>The Importance of the Cutting Tool in the Production Process</i>	
prof. Ing. Karol VASILKO, DrSc., Ing. Ján DUPLÁK, Ph.D., Ing. Miroslav KORMOŠ, Ing. Miroslav MIČKO, Svetlana RADCHENKO, Ing. Slavko JURKO, Ing. Jaroslav VYBOŠTEK	
Optimalizace procesu obrábění velkých odlitků.....	10
<i>Optimization of Machining of Large Casting</i>	
Ing. Věra FIŠEROVÁ, Ph.D.	
Zařízení pro mísení jemnozrnných materiálů.....	11
<i>Device for Mixing of Fine Particulate Materials</i>	
doc. Ing. Jiří FRIES, Ph.D.	
Proces soustružení vnitřních průměrů větších než 4D v podmínkách John Crane Sigma a.s.	12
<i>Turning of Internal Diameters Bigger than 4D in John Crane Sigma a.s.</i>	
Kamil HANZEL	
Výskyt vad při navařování kolejnic.....	13
<i>The Occurrence of Defects in the Welding of Rails</i>	
Ing. Jiří HLAVATÝ, doc. Ing. Ivo HLAVATÝ, Ph.D.	
Problémy pájených spojů hliníkových slitin.....	14
<i>Problems of Brazed Joints of Aluminum Alloys</i>	
Bc. Petr HLAVATÝ, Ing. Jiří HLAVATÝ, Ing. Lucie KREJČÍ, Ph.D.	
Experimentální měření řezných sil při frézování korozivzdorných ocelí.....	15
<i>Experimental Measurements of the Cutting Forces at Milling of Stainless Steels</i>	
Ing. Dalibor JUROK	
Mletí částic pomocí technologie vysokorychlostního vodního paprsku a možnosti jejich dalších úprav.....	16
<i>Milling of Particles by High-Speed Water Jet Technology and Possibilities of Their Further Treatments</i>	
Ing. Jiří KLICH	
Experimentální testování obráběcích nástrojů při čelním frézování.....	17
<i>Cutting Tool Experimental Testing at Face Milling</i>	
Ing. Ryszard KONDERLA, Ph.D., doc. Ing. Robert ČEP, Ph.D.	
Vývojové trendy v konstrukci strojů z kompozitních materiálů.....	18
<i>Development Trends in Machine Design of Composite Materials</i>	
Ing. Miroslav KORMOŠ, Ing. Ján DUPLÁK, Ph.D., Ing. Miroslav MIČKO, Svetlana RADCHENKO, Ing. Dušan MITAL, Slavko JURKO, Jaroslav VYBOŠTEK	

Povrchové úpravy součástí s využitím kompozitních materiálů na bázi karbidů Wolframu.....	19
<i>Surface Modifications of Parts Using Composite Materials with Tungsten Carbides</i>	
Ing. Jindřich KOZÁK	
Testování výrobní přesnosti obráběcích strojů v podmínkách John Crane Sigma a.s.....	20
<i>Testing of Manufacturing Precision Cutting Machines in John Crane Sigma a.s.</i>	
Josef MACOUREK	
Štúdium povrchov bronzovej zliatiny po tepelnom delení plazmovým oblúkom.....	21
<i>Study of Surfaces of Brass Alloy after Thermal Cutting with Plasma arc Cutting</i>	
Ing. Martina MARCINKOVÁ, doc. Ing. Michal HATALA, PhD., prof. Ing. Nicolae UNGUREANU, PhD., assoc. prof. Nana BAKRADZE, PhD., Ing. Ľubomír OLEXA	
Kontrola materiálov pomocou ultrazvukovej defektoskopie.....	22
<i>Control of Materials Using Ultrasonic Defectoscopy</i>	
Ing. Miroslav MIČKO, doc. Ing. Michal HATALA, PhD., doc. Ing. Peter MICHALIK, PhD., Ing. Miroslav KORMOŠ, Ing. Slavko JURKO, Ing. Jarošlav VYBOŠTEK	
Vliv popouštění na mechanické vlastnosti svarového spoje oceli P92 svařeného automatem pod tavidlem.....	23
<i>Influence of Tempering on Mechanical Properties of the P92 Weld Joint, Welded by Submerged arc Welding</i>	
doc. Ing. Petr MOHYLA, Ph.D.	
Riadenie investičných projektov v priemysle a posúdenie rizík.....	24
<i>Management of Investment Projects in Industry and Risk Assessment</i>	
Ing. Svetlana RADCHENKO, Ing. Vitalii KOLESNYK, assoc. prof. Nana BAKRADZE, PhD.	
Štúdium opotrebenia rezných materiálov pri vysokoproduktívnom sústružení ťažkoobrábateľných materiálov.....	25
<i>Study of Wear of Cutting Materials when High-Production Turning of Hard-to-Machine-Materials</i>	
Ing. Ján ŠEMCER, PhD., Ing. Mário KOŠÚT, Ing. Jozef HQLUBJÁK, Ing. Anton MARTIKÁŇ, Ing. Miroslav JANOTA	
Moderné spracovateľské technológie pre aplikácie v strojárskkej praxi.....	26
<i>Modern Technologies for Applications in Mechanical Engineering</i>	
prof. Ing. Augustín SLÁDEK, Ph.D.	
Zařízení turniketového podáváče pro fluidizaci materiálu zajišťující zlepšení tekutosti sypké hmoty.....	27
<i>Turnstile Feeder Device for Material Fluidizing to Ensure the Improvement of Flowability of Bulk Solids</i>	
doc. Ing. Aleš SLÍVA, Ph.D.	
Analýza vnitřní stavby materiálů a průmyslová rentgenová počítačová mikrotomografie.....	28
<i>The Analysis of Material Inner Structure and Industry X-ray Computed Microtomography</i>	
Ing. Kamil SOUČEK, Ph.D.	

Obráběcí stroje firmy MAZAK.....	29
<i>Machine Tools of MAZAK Company</i>	
Marek STUPŇÁNEK	
Ecodesign obráběcích strojů.....	30
<i>EcoDesign of Machine-Tools</i>	
Ing. Oldřich UČEŇ, Ph.D.	
Využití instrumentálních metod při analýze oceli P92.....	31
<i>The Use of Instrumental Methods for the Analysis of Steel P92</i>	
Ing. Jiřina VANTOROVÁ, Ph.D.	
Proces upínání nástrojů a jejich využití v podmínkách John Crane Sigma a.s.	32
<i>Machining Tooling Clamping Process and its Utilization in John Crane Sigma a.s.</i>	
Richard VELACKÝ	
Vytváření 3D objektů z kovů pomocí aditivní technologie.....	33
<i>Production of 3D Metal Objects Using Additive Manufacturing Technology</i>	
Ing. Jan VLČEK	
Návrh technologie vrtání hlubokých otvorů.....	34
<i>Proposal of the Technology Drill of Deep Holes</i>	
Ing. Ondřej VORTEL, Ing. Jan MOCEK	
Sílové poměry při tvrdém soustružení.....	35
<i>Force Ratios during Hard Turning</i>	
Ing. Marián VRAŠTIL, Ph.D., Ing. Jaroslav KUNTSFELD, Ing. et Ing. Mgr. Jana PETRŮ, Ph.D.	
Vliv parametrů řezání na vznik zbytkových pnutí.....	36
<i>The Influence of Cutting Parameters on the Formation of Residual Stresses</i>	
Ing. Radek VYSTRČIL, Ing. et Ing. Mgr. Jana PETRŮ, Ph.D.	