

1 ÚVOD	5
2 SOUČASNÝ STAV ŘEŠENÉ PROBLEMATIKY	5
3 ANALÝZA VLIVŮ NA PRACOVNÍ PŘESNOST.....	6
3.1 Přejímací zkoušky	6
3.2 Geometrické zkoušky	6
3.3 Zkoušky pracovní přesnosti	7
4 CÍL DIZERTAČNÍ PRÁCE.....	8
4.1 Motivace.....	8
4.2 Definice problému	9
4.3 Cíle řešení dizertační práce	9
4.4 Očekávaný přínos dizertační práce	10
4.5 Zvolené metody zpracování dizertační práce.....	10
5 SYSTÉMOVÝ PŘÍSTUP PŘI NÁVRHU TECHNICKÉHO OBJEKTU. 10	10
5.1 Prvek, soustava a systém.....	10
5.2 Struktura technické soustavy.....	11
6 NÁVRH METODIKY ŘEŠENÍ.....	11
6.1 Rozbor změny polohy nástroje obecně	13
6.2 Soustružení	13
7 PRACOVNÍ NEPŘESNOST.....	15
7.1 Vybraný testovací stroj	15
7.2 Tuhost stroje	16
7.3 Stanovení pracovní přesnosti výpočtem.....	16
7.3.1 <i>Obrobek a řezné podmínky</i>	<i>16</i>
7.3.2 <i>Pracovní přesnost - q_{57}</i>	<i>17</i>
7.3.3 <i>Celková pracovní přesnost</i>	<i>18</i>
7.3.4 <i>Porovnání přesnosti naježdění do polohy a přesnosti obrábění</i>	<i>20</i>
7.4 Sledované úchytky tvaru obroběných ploch	20
7.4.1 <i>Úchylka průměru.....</i>	<i>21</i>
7.5 Praktická zkouška pracovní přesnosti - zkouška kruhovitosti.....	23
7.6 Vyhodnocení podílu celkové přesnosti z celkové chyby	24
7.6.1 <i>Podíl celkové pracovní přesnosti D_c z celkové chyby D - dokončování</i>	<i>25</i>

8 ZÁVĚRY A DOPORUČENÍ.....	26
9 SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY.....	28
10 VLASTNÍ PUBLIKACE	29
11 ŽIVOTOPIS.....	29
12 ABSTRAKT	31
13 ABSTRACT	32