

# OBSAH

OBSAH.....	3
1 ÚVOD.....	5
2 CÍLE DIZERTAČNÍ PRÁCE .....	6
3 SOUČASNÝ STAV ŘEŠENÉ PROBLEMATIKY .....	6
4 TEORETICKÁ VÝCHODISKA .....	7
4.1 Hodnocení silového zatížení v procesu řezání.....	8
4.2 Metody měření a hodnocení silových složek.....	9
4.3 Vliv opotřebení na velikost silových složek .....	9
4.4 Rozměrový účinek .....	10
4.5 Integrita povrchu .....	11
5 EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST .....	12
5.1 Nástroj pro realizaci experimentálního měření.....	13
5.2 Geometrie nástroje .....	14
5.3 Stanovení hodnoty minimální šířky záběru ostří .....	15
5.4 Definování problému .....	16
5.5 Strukturovaný rozbor záznamu procesu vystružování .....	17
6 HODNOCENÍ EXPERIMENTÁLNÍHO MĚŘENÍ.....	17
6.1 Hodnocení profilu povrchu u testovaných vzorků.....	20
6.2 Hodnocení vzniklého opotřebení na nástroji MT3 .....	21
6.3 Hodnocení opotřebení na vodítkách nástroje MT3.....	21
7 ZÁVĚR.....	22
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY .....	25
CURRICULUM VITAE.....	29
ABSTRAKT .....	31