

Obsah

1 ÚVOD.....	5
2 CÍLE DIZERTAČNÍ PRÁCE.....	7
3 MĚRNÁ ŘEZNÁ SÍLA (MĚRNÝ ŘEZNÝ ODPOR)	8
4 NOVÉ OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY – KOMPOZITNÍ MATERIÁLY	9
4.1 Obrábění kompozitních materiálů	9
5 ANALÝZA MĚRNÝCH ŘEZNÝCH SIL PŘI FRÉZOVÁNÍ KOMPOZITNÍCH MATERIÁLŮ	11
5.1 Specifikace obráběných materiálů.....	11
5.2 Specifikace nástrojů použitých pro obrábění kompozitů.....	11
5.3 Průběh měrných řezných sil při změně řezných podmínek	11
5.3.1 <i>Změna posuvu</i>	12
5.4 Vliv opotřebení nástroje na hodnoty měrných řezných sil	15
5.5 Měrné řezné sily při obrábění nástroji s rozličnými typy povlaků.....	16
5.5.1 <i>Celkové porovnání k_C testovaných nástrojů</i>	18
6 VZTAH MĚRNÁ ŘEZNÁ SÍLA – DOMINANTNÍ FREKVENCE OBRÁBĚČÍHO PROCESU	18
6.1 Referenční měření pro ocel 15 260.7	19
6.2 Měření pro sklo-polyesterový kompozitní materiál.....	21
7 ZÁVĚRY	24
Reference	26