

## Abstrakty odborných příspěvků:

- Precízne tvrdé sústruženie nástrojom s lineárnou a helikálnou reznou hranou.....9**  
*Precize hard machining by tool with linear and helical cutting edge*  
prof. Ing. Andrej CZÁN, Ph.D., Ing. Anton MARTIKÁŇ, Ing. Daniel VARGA, Ing. Adam GAŠPARÍK
- Vybrané inovatívne technológie obrábania.....10**  
*Selected High Technologies of Machining*  
prof. Ing. Ivan BARÁNEK, CSc.
- Zjednodušená dynamická analýza vretenového uzla brúsky.....11**  
*Simplified Dynamic Analysis of Grinders Spindle Node*  
prof. Ing. Peter DEMEČ, CSc.
- Geometrická špecifikácia výrobkov v normách.....12**  
*Geometrical Product Specifications in standards*  
Doc. Ing. Augustin GÖRÖG, PhD.
- The Influence of Cooling Lubricating Mist Formation Conditions on the Selected Effects of the Machining Process under MQCL and MQL Conditions.....13**  
PhD. MSc. Eng. Radoslaw W. MARUDA, Prof. DSc. PhD. MSc. Eng. Stanislaw LEGUTKO, prof. h.c., PhD. MSc. Eng. Grzegorz M. KROLCZYK
- Softvérový nástroj pre zdieľanie informácií od projektovania po výrobu produktu.....14**  
*Software Tool for Information Sharing from Product Design to Production*  
doc. Ing. Peter MONKA, PhD., doc. Ing. Katarína MONKOVÁ, PhD.
- Pětiosé frézování s polynomiální trajektorii.....15**  
*Spline Trajectory in 5-Axis Milling*  
prof. Ing. Miroslav PÍŠKA, CSc., Bc. Petra OHNIŠŤOVÁ
- Aplikace aditivní technologie pro výrobu prototypových modelů totální endoprotézy kolenního kloubu.....16**  
*Application of Additive Technology for Production of Prototype Models of Total Knee Joint Replacement*  
doc. Ing. Josef SEDLÁK, Ph.D.
- Energetická bilancia procesu ťahania drôtov za pôsobenia ultrazvuku.....17**  
*Energy balance of wire drawing process under ultrasound's action*  
prof. Ing. Marián TOLNAY, CSc., doc. Ing. Marian KRÁLIK, PhD., Ing. Michal BACHRATÝ, PhD.
- Štúdium povrchových vrstiev konštrukčných keramik WC-Co legovaných laserom.....18**  
*Study of Layers on the Surface from Structural Ceramics WC – Co Alloyed by Laser*  
prof. Ing. Jozef ZAJAC, CSc., doc. Ing. Michal HATALA, PhD. Ing. Dušan MITAL, Ing. Miroslav KORMOŠ, Ing. Andrej BERNÁT, Ing. Miroslav MIČKO
- Magnetická anizotropia tvrdo frézovaných povrchov.....19**  
*Magnetic anisotropy of hard milled surfaces*  
prof. Dr. Ing. Miroslav NESLUŠAN, Ing. Tomáš HRABOVSKÝ, doc. Ing. Mária ČILIKOVÁ, PhD., Ing. Kamil KOLAŘÍK, PhD.

<b>Hodnotenie kvality rezných kvapalín energetickou bilanciou.....</b>	<b>20</b>
<i>Evaluation of cutting fluids quality using energy balance</i>	
Ing. Michal BACHRATÝ, Ph.D., prof. Ing. Marián TOLNAY, CSc., doc. Ing. Marian KRÁLIK, Ph.D.	
<b>Moderní CNC frézování s kompenzací deformace řezného nástroje.....</b>	<b>21</b>
<i>On The Modern CNC Milling With A Compensation of Cutting Tools Deflections</i>	
Ing. Aleš POLZER, Ph.D.	
<b>Identifikácia obrábania vysokoproduktívnymi nástrojmi s nelineárnou reznou hranou.....</b>	<b>22</b>
<i>Identification of machining by high productivity machining tools with non-linear cutting edge</i>	
Ing. Jozef HOLUBJÁK, Ing. Tatiana CZÁNOVÁ, Ph.D., Ing. Jozef RÁKOCI, Ing. Viktor KUŽDÁK	
<b>Multiparametrická analýza Barkhausenovho šumu.....</b>	<b>23</b>
<i>Multiparametric analysis Barkhausen noise</i>	
Ing. Marek KORDÍK, Ing. Jozef MRÁZIK, doc. Ing. Mária ČILLIKOVÁ, Ph.D., prof. Ing. Jozef PILC, CSc.	
<b>Zefektívnenie brúsenia obežných dráh hriadeliek KH 920 vhodnou voľbou orovňavania brúsnych kotúčov.....</b>	<b>24</b>
<i>Streamlining of the grinding of running surface of spindle KH 920 by suitable choice of dressing for grinding wheels</i>	
doc. Ing. Dana STANČEKOVÁ, Ph.D., Ing. Ján ŠEMCER, Ph.D., Ing. Miroslav JANOTA, Ing. Juraj MARTINČEK	
<b>Identifikácia napěťových stavov při obrábění těžko obrábateľných materiálů autorotujícím nástrojem.....</b>	<b>25</b>
<i>Identification of stress conditions when machining of hard-to-machine materials by auto-rotating tool</i>	
Ing. Jozef STRUHARŇANSKÝ, Ing. Michal ŠAJGALÍK, Ph.D., Ing. Marianna PIEŠOVÁ, Ing. Jozef PUSTAY	
<b>Řezivost povlakovaných HSS závitníků při obrábění austenitické oceli.....</b>	<b>26</b>
<i>On the cutting performance of coated HSS taps when machining of austenitic steel</i>	
Ing. Petra SLIWKOVÁ, Ph.D., prof. Ing. Miroslav PÍŠKA, CSc.	
<b>Obrábění žárových nástřiků.....</b>	<b>27</b>
<i>Machining of the Thermal Sprayed Coatings</i>	
Ing. Tomáš ZLÁMAL, Ing. et Ing. Mgr. Jana PETRŮ, Ph.D.	
<b>Technologické aspekty návrhu výrobku pri vstrekovani plastov.....</b>	<b>28</b>
<i>Technological Aspects of Product Design at Injection Moulding</i>	
Ing. Slavomír HRIC, Ing. Filip MURGAŠ, Ing. Peter PASTUCHA	
<b>Návrh spojov prvkov skeletov autobusov.....</b>	<b>29</b>
<i>Joint Design of Structural Parts of Motor-Bus Skeletons</i>	
Ing. Filip MURGAŠ, Ing. Andrej ANDREJ, Ing. Matej ŠOMŠÁK, Ing. Peter PASTUCHA	
<b>Zvyšovanie efektívnosti výroby pri obrábani tvarových prvkov.....</b>	<b>30</b>
<i>Production Efficiency Increasing when Form Features Machining</i>	
Ing. Peter PASTUCHA, Ing. Matej ŠOMŠÁK, Ing. Andrej ANDREJ, Ing. Filip MURGAŠ	
<b>Progresivní technologie pro stanovení čistoty povrchu.....</b>	<b>31</b>
<i>Advanced Technologies for Determination of Surface Cleanliness</i>	
Ing. Jan KUDLÁČEK, Ph.D., Ing. Petr CHÁBERA	

<b>Konštrukčné úpravy stopkových fréz pre hlboké frézovanie.....</b>	<b>32</b>
<i>Structural Modifications End Mills for Deep Milling</i>	
Ing. Andrej ANDREJ, Ing. Matej ŠOMŠÁK, Ing. Andrea ČIŽIKOVÁ	
<b>Návrh štruktúry výrobných zariadení modálnou analýzou.....</b>	<b>33</b>
<i>Production facilities structure design by modal analysis</i>	
Ing. Andrea ČIŽIKOVÁ, Ing. Filip MURGAŠ, Ing. Slavomír HRIC	
<b>Simulácia rozdielov tvorby triesky medzi Merchantovým modelom a modelom so zaoblenou reznou hranou.....</b>	<b>34</b>
<i>Simulation of differences of chip cutting between Merchant's model and model with rounded cutting edge</i>	
Ing. Matej ŠOMŠÁK, Ing. Andrea ČIŽIKOVÁ, Ing. Peter PASTUCHA, Ing. Slavomír HRIC	
<b>Vliv vysokotlakého a veľkoobjemového chlazení na proces vrtání.....</b>	<b>35</b>
<i>Influence of High Pressure and Bulk Cooling Process of Drilling</i>	
Ing. Marek PAGÁČ	
<b>Posouzení vlivu materiálu plechu na odpružení výtažku nepravidelného tvaru po operaci tažení...36</b>	<b>36</b>
<i>Evaluation of sheet-metal material influence on springback of intricate shape stamping after drawing operation</i>	
prof. Ing. Radek ČADA, CSc., Ing. Petr TILLER	
<b>Racionalizace výroby litých kol.....</b>	<b>37</b>
<i>The Rationalization of Production of Alloy Wheels</i>	
Ing. Adam JANÁSEK., doc. Ing. Robert ČEP, Ph.D.	
<b>Experimentální měření řezných sil při frézování korozivzdorných ocelí.....</b>	<b>38</b>
<i>Measurements of the cutting forces at milling of stainless steels</i>	
Ing Dalibor JUROK, Ing. et Ing. Mgr. Jana PETRŮ, Ph.D.	
<b>Závislost sil řezání na řezných parametrech při soustružení Inconelu 718.....</b>	<b>39</b>
<i>Dependence of the Cutting Forces on the Machining Parameters during Turning Inconel 718</i>	
Ing. Ryszard KONDERLA, Ph.D., doc. Ing. Robert ČEP, Ph.D.	
<b>Experimentální výběr vhodného obráběcího nástroje pro obrábění plastů.....</b>	<b>40</b>
<i>Experimental Choice of Suitable Cutting Tool for Machining of Plastic</i>	
Ing. Dagmar ŠOKOVÁ, doc. Ing. Robert ČEP, Ph.D., Ing. Lenka ČEPOVÁ, Ph.D., Ing. Simona KOCIFAJOVÁ	
<b>Procesní média.....</b>	<b>41</b>
<i>Process Fluids</i>	
Ing. Antonín TREFIL, Ing. Kamil SIKORA	
<b>Mechanické testování navrženého lepeného spoje.....</b>	<b>42</b>
<i>Mechanical Testing of a Proposed Bonded Joints</i>	
Ing. Marek PAVLICA, doc. Ing. Marek SADÍLEK, Ph.D.	
<b>Posouzení vlivu brzdících žebër na proces tažení výtažků nepravidelného tvaru.....</b>	<b>43</b>
<i>Evaluation of draw beads influence on intricate shape stamping drawing process</i>	
prof. Ing. Radek ČADA, CSc., Ing. Petr TILLER	

<b>Inovace vrtání otvoru kladky.....</b>	<b>44</b>
<i>Drilling Innovation of Hole Roller</i>	
Ing. Jan MOCEK	