

O B S A H

Předmluva	4
1 Úvod	5
1.1 Přehled souvisejících norem	8
2 Provedení technických výkresů	9
2.1 Druhy výkresů	9
2.2 Formáty.	9
2.3 Druhy čar ve strojírenství	10
2.4 Měřítko zobrazení	11
2.5 Písmo pro technické výkresy	12
2.6 Požadavky na výkresy z hlediska mikrografie	13
2.7 Popisová pole, seznam položek.	13
2.7.1 Technické požadavky	13
2.7.2 Popisové pole výkresu součásti	13
2.7.3 Výkres sestavení	15
2.7.4 Popisové pole výkresu sestavení	15
2.7.5 Seznam položek (kusovník)	15
3 Základní pravidla zobrazování	23
3.1 Pravoúhlé promítání	23
3.2 Pravidla zobrazování na výkresech ve strojírenství	23
4 Pravidla kótování a tolerování rozměrů, předepisování struktury povrchu	28
4.1 Základní pravidla kótování	28
4.1.1 Soustavy kót	30
4.2 Zapisování mezních úchylek rozměrů	32
4.2.1 Všeobecné tolerance	33
4.3 Zapisování geometrických tolerancí	34
4.3.1 Formální zápis geometrických tolerancí	34
4.3.2 Geometrické tolerance tvaru, směru, polohy a házení	35
4.3.3 Vazby geometrických tolerancí a tolerancí délkových rozměrů	38
4.3.4 Základny.	41
4.3.5 Nepředepsané geometrické tolerance	47
4.4 Předepisování textury povrchu	48
4.5 Předepisování stavu hran	50
5 Pravidla zobrazování a kótování strojních součástí	53
5.1 Zobrazování a kótování základních rotačních ploch	53
5.1.1 Kužel	55
5.1.2 Koule	58
5.1.3 Válec	58
5.2 Zobrazování a kótování rovinných ploch	59
5.2.1 Translační plochy	59
5.2.2 Jehlan	60
5.3 Zobrazování a kótování normalizovaných prvků	61
5.4 Ozubená kola	71
5.5 Pružiny	76
5.5.1 Pružiny šroubovitě válcově tlačné	79
5.6 Svařované spoje	82
5.7 Lepené, sdrápkové a slisované spoje	87