

OBSAH

ÚVOD

MATEMATIKA

| | |
|---|----|
| Základní matematické vztahy | 2 |
| Výpočtové vztahy pro obvody a obsahy rovinných útvarů | 8 |
| Výpočtové vztahy pro objemy a povrchy prostorových útvarů | 13 |

VELIČINY A JEDNOTKY

| | |
|---|----|
| Veličiny a jednotky (výběr z ČSN) | 19 |
| Veličiny a jednotky v mechanice | 30 |
| Tabulky pro přepočet veličin | 32 |

MECHANIKA

| | |
|--|----|
| Pasivní odpory – tření | 34 |
| Pružnost a pevnost | 35 |
| Moduly pružnosti v tahu, ve smyku a Poissonova čísla | 35 |
| Výpočtové vztahy pro maximální tečné napětí, úhly zkoucení a momenty tuhosti v kruhu | 40 |
| Vektorové nosnky a nosnky o dvou podpěrách | 42 |
| Vektorové nosnky stejné pevnosti | 44 |
| Nosnky stejné pevnosti o dvou podpěrách | 46 |
| Součinitele vzpěrnosti, mezní štíhlost, nepružný vzpěr | 48 |
| Tvarový součinitel | 49 |
| Vrubový součinitel skutečného zhuštění napětí | 50 |
| Součinitel velikosti součástí | 51 |
| Součinitel stavu povrchu součástí | 51 |
| Mechanické hodnoty základních konstrukčních materiálů | 52 |

TERMOMECHANIKA

| | |
|--|----|
| Sdílení tepla | 56 |
| Stavební a izolační hmota | 57 |
| Teplotní součinitel délkové roztažnosti tuhých látek, objemové roztažnosti kapalin | 58 |
| Fyzikální hodnoty uvedených tuhých látek | 59 |
| Fyzikální hodnoty technických plynů | 60 |
| Fyzikální hodnoty kapalin | 61 |
| Spalná tepla ve výhodnosti paliv | 61 |
| Měrné objemy přehřáté vodní páry | 62 |
| Entalpie přehřáté vodní páry | 63 |
| Sytá vodní pára a voda – uspořádání podle teplot | 64 |
| Sytá vodní pára a voda – uspořádání podle tlaku | 65 |
| Vlhký vzduch při tlaku 98 100 Pa | 67 |

TECHNICKÉ KRESLENÍ

| | |
|--|----|
| Normální délkové rozměry | 70 |
| Formáty a úprava výkresových listů | 72 |
| Latiniská abeceda | 74 |
| Řecká abeceda | 75 |
| Číslice a značky | 76 |
| Měřítka | 76 |
| Čáry | 77 |
| Grafické označování materiálů v řezech | 78 |

| | |
|---|-----|
| Soustava tolerancí a uložení | 79 |
| Vzorce pro základní tolerance | 80 |
| Znázornění tolerančních polí dér a hřidelů pro různá uložení | 81 |
| Úchytky dér a hřidelů | 82 |
| Číselné hodnoty tolerancí | 83 |
| Číselné úchytky tolerančních polí dér pro jmenovité rozměry od 1 do 500 mm | 84 |
| Doporučená uložení v soustavě jednotné díry pro rozměry od 1 do 500 mm | 116 |
| Doporučená uložení v soustavě jednotného hřidele pro rozměry od 1 do 500 mm | 117 |
| Příklady uložení | 118 |
| Základní pravidla kreslení | 119 |
| Všeobecné informace | 120 |
| Tolerance tvaru a polohy | 122 |
| Značky pro geometrické tolerování | 123 |
| Předpisování tolerancí tvaru a polohy na výkresu | 126 |
| Označování výrobků a jejich částí v konstrukční dokumentaci | 129 |
| Tolerování délkových a úhlových rozměrů | 131 |
| Všeobecné geometrické tolerance | 134 |
| Drsnosti povrchu | 137 |
| Označování drsnosti povrchu | 139 |
| Volba drsnosti povrchu | 140 |
| Střední délka 60° | 141 |
| Střední délka se závitem a s vrcholovým úhlem 60° | 143 |
| Zaobljení a zkosení hran | 144 |
| Zápichy | 145 |
| Výrobní výkresy pružin | 147 |
| Ozubená kola, moduly | 148 |
| Popisové pole | 149 |
| Seznamy položek | 150 |
| Pravidla pro kreslení výkresů ozubených kol | 152 |
| Řetězová kola | 157 |
| Rýhovaný přímé | 159 |
| Vroubkování pravoúhlé a kosoúhlé | 159 |
| Jemné drážkování | 160 |
| Drážkování spojení evolventní s úhlem profilu 30° | 161 |
| Rovnoboké drážkování válcových hřidelů s vnitřním středním | 163 |
| Tolerance dér a hřidelů | 164 |
| Válcové konce hřidelů | 165 |
| Dovolené točivé momenty, přenášené konci hřidelů | 167 |
| Značky pro kinematická schémata | 170 |
| Značky pro kreslení potrubí | 181 |
| Značky pro kreslení hydraulických a pneumatických schémat | 190 |
| MATERIÁLY | |
| Číselné označování a rozdělení ocelí k tváření | 198 |
| Systém označování ocelí, zkrácené označování | 207 |
| Číselné označování a rozdělení slitin železa na odlitky | 210 |
| Číselné označování těžkých a lehkých neželezných kovů | 211 |
| Číselné označování a rozdělení plastů | 220 |
| Třídění a označování pryže | 221 |
| Vlastnosti a použití vybraných materiálů | 222 |
| Oceli k tváření | 222 |
| Rovnovážný diagram Fe–C | 232 |
| Porovnání tvrdosti a pevnosti v tahu ocelí | 237 |
| Nástrojové materiály | 238 |
| Vlastnosti a použití vybraných nástrojových ocelí | 239 |
| Slinuté karbidy | 246 |
| Druhy, vlastnosti a složení slinutých karbidů | 247 |
| Doporučené použití slinutých karbidů | 248 |
| Keramické řezné materiály | 251 |
| Supertvrdé řezné materiály | 252 |
| Slitiný železa na odlitky | 253 |

| | |
|--|-----|
| Těžké neželezné kovy | 256 |
| Lehké neželezné kovy | 258 |
| Plasty | 260 |
| Vybrané vlastnosti kovových vodivých materiálů | 266 |
| Ocelový a litinový odpad | 267 |
| Polotovary | 270 |
| Pásy a pruhy z ocelí tříd 10 a 11 válcované zatepla | 270 |
| Plechy tenké z ocelí tříd 10 až 16 válcované zatepla | 272 |
| Plechy ocelové pozinkované | 274 |
| Plechy ocelové žebrovány z ocelí tříd 10 a 11 válcované zatepla | 275 |
| Tyče kruhové válcované zatepla normální a zvýšené přesnosti | 275 |
| Tyče čtvercové válcované zatepla normální a zvýšené přesnosti | 276 |
| Tyče ploché válcované zatepla normální a zvýšené přesnosti | 278 |
| Síroká ocel tříd 10 a 11 válcovaná zatepla | 280 |
| Plechy tlusté z ocelí tříd 10 až 16 válcované zatepla | 282 |
| Tyče průzezu rovnoramenného L z konstrukčních ocelí válcovaných zatepla | 284 |
| Tyče průzezu nerovnoramenného L z konstrukčních ocelí válcovaných zatepla | 285 |
| Tyče průzezu I z ocelí tříd 10 a 11 válcované zatepla | 287 |
| Tyče průzezu IPE z konstrukčních ocelí válcované zatepla | 289 |
| Tyče průzezu U z ocelí tříd 10 a 11 válcované zatepla | 290 |
| Tyče průzezu UE z ocelí tříd 10 a 11 válcované zatepla | 292 |
| Tyče průzezu T z ocelí tříd 10 a 11 válcované zatepla | 293 |
| Trubky ocelové závitové běžné | 294 |
| Trubky ocelové závitové zesílené | 295 |
| Trubky ocelové bezešvé tvářené zatepla | 296 |
| Trubky ocelové bezešvé čtvercové tvářené zatepla | 298 |
| Trubky z ocelí tříd 11 a 12 podélně svařované hladké | 300 |
| Tažený ocelový drát pro všeobecné účely | 301 |
| Tyče šestihranné z ocelí tříd 11 až 16 tažené zastudena s úchytkami h11 a h12 | 303 |
| Tyče kruhové z ocelí tříd 11 až 16 tažené zastudena s úchytkami h11 a h12 | 304 |
| Tyče čtvercové z ocelí tříd 11 až 12 tažené zastudena s úchytkami h11 a h12 | 305 |
| Tyče ploché z ocelí tříd 11 a 12 tažené zastudena s úchytkami h11 a h12 | 306 |
| Tyče čtvercové z ocelí 11 600 tažené zastudena s úchytkami h9 na klíny a pera | 308 |
| Tyče ploché z ocelí 11 600 tažené zastudena s úchytkami h9 pro šífkou a h11 pro tloušťku na klíny a pera | 309 |
| Tenkostěnné profily ocelové uzavřené, čtvercové | 310 |
| Tenkostěnné profily ocelové uzavřené – obdélníkové | 311 |
| Tenkostěnné profily ocelové uzavřené – tvaru L | 312 |
| Plechy z ocelí tříd 17 válcované zatepla | 313 |
| Označení korozivzdorných ocelí podle ČSN EN 10027 | 314 |
| Plechy z ocelí tříd 19 válcované zatepla | 315 |
| Široká ocel válcovaná zatepla z ocelí tříd 12 až 16 a 19 vysoké přesnosti | 317 |
| Tyče nožové symetrické z ocelí tříd 12, 14 a 19 válcované zatepla | 319 |
| Jmenovité rozměry příčného průzezu, mezní úchytky a hmotnosti | 319 |
| Délky a jejich mezní úchytky | 320 |
| Tyče půlkruhové a úsečové z ocelí tříd 19 válcované zatepla | 321 |
| Jmenovité rozměry příčného průzezu, mezní úchytky a hmotnosti | 321 |
| Délky a jejich mezní úchytky | 321 |
| Mezní úchytky přimostí | 321 |
| Polotovary nožů z materiálů 19 810, 19 855, 19 857 – výběr z nabídky výrobce | 322 |
| Hliník a slitiny hliníku – plechy, pásy a desky tvářené zatepla | 323 |
| Hliník a slitiny hliníku – plechy, pásy a desky tvářené zastudena | 325 |
| Tyče kruhové z hliníku a slitin hliníku lisované zatepla | 328 |
| Tyče čtvercové z hliníku a slitin hliníku lisované zatepla | 329 |
| Tyče kruhové z hliníku a slitin hliníku tažené zastudena | 330 |
| Tyče ploché z hliníku a slitin hliníku tažené zastudena | 332 |
| Tyče šestihranné z hliníku a slitin hliníku tažené zastudena | 334 |
| Trubky kruhové z hliníku a slitin hliníku tažené zastudena | 336 |
| Tyče kruhové z mědi a slitin mědi tažené zastudena s mezními úchytkami h12 a h11 | 338 |
| Tyče ploché z mědi a slitin mědi tažené zastudena s mezními úchytkami h13 | 340 |
| Tyče šestihranné z mědi a slitin mědi tažené zastudena s mezními úchytkami h11 | 342 |
| Trubky kruhové z mědi a slitin mědi tažené zastudena | 344 |

| | |
|---|-----|
| Desky z neměkčeného polyvinylchloridu (PVC) | 346 |
| Trubky z neměkčeného polyvinylchloridu (PVC) pro tlaková potrubí | 347 |
| Tyče z neměkčeného polyvinylchloridu (PVC) | 349 |
| Trubky z polyamidu | 350 |
| Tyče z polyamidu | 350 |
| STROJNÍ SOUČÁSTI | |
| Závity | 352 |
| Označování závitů | 354 |
| Metrické závity | 355 |
| Výběr doporučených mezních úchylek ISO metrického závitu | 360 |
| Hodnoty mezních úchylek metrického závitu. Uložení s vůlí | 361 |
| Šrouby | 363 |
| Metrické závity. Přechodná uložení | 366 |
| Metrické závity. Uložení s přesahem | 372 |
| Metrické závity pro jemnou mechaniku a optiku | 373 |
| Trubkové závity pro spoje netěsnící na závitech | 376 |
| Trubkové závity pro spoje těsnící na závitech | 379 |
| Lichoběžníkový rovnoramenný jednochodý závit | 381 |
| Lichoběžníkový nerovnoramenný závit | 383 |
| Šrouby. Konce šroubů s vnějším metrickým závitem ISO | 385 |
| Výběhy vnějšího metrického závitu | 386 |
| Výběhy vnitřního metrického závitu | 387 |
| Drážky vnějšího metrického závitu | 388 |
| Drážky vnitřního metrického závitu | 389 |
| Válcové zahlobení pro šrouby se šestihranou hlavou a pro šestihrné matice s podložkou | 390 |
| Válcové zahlobení pro šrouby s válcovou hlavou | 391 |
| Kuželové osazené zahlobení pro zápustné hlavy šroubů | 392 |
| Díry pro šrouby | 393 |
| Prostor potřebný pro užití klíčů na šestihrany | 395 |
| Přehled šroubů a matic | 396 |
| Výchozí materiály pro šrouby a matice | 399 |
| Tolerance spojovacích součástí | 400 |
| Šrouby a matice s průměry závitů od 1,6 mm do 150 mm | 400 |
| Šrouby se šestihranou hlavou s normální a redukovanou hladkou částí dřísku | 402 |
| Lícované šrouby s dlouhým a krátkým závitem | 405 |
| Šrouby se šestihranou hlavou se závitem k hlavě | 406 |
| Šrouby s malou válcovou hlavou | 408 |
| Šrouby s válcovou hlavou | 409 |
| Šrouby s válcovou hlavou s vnitřním šestihramem | 410 |
| Šrouby s půlkulovou hlavou | 411 |
| Šrouby se zápustnou hlavou | 412 |
| Šrouby se zápustnou hlavou čočkovitou | 413 |
| Závrtné šrouby | 414 |
| Hloubka děr pro závrtné šrouby | 415 |
| Jmenovité délky pro šrouby a závrtné šrouby | 416 |
| Stavěcí šrouby s drážkou a s plochým koncem ČSN EN 24766, s kuželovým důlkem | 417 |
| ČSN EN 27436, s čípkem ČSN EN 27435, s hrotom ČSN EN 27434 | 417 |
| Šrouby do plechu se zápustnou hlavou čočkovitou | 418 |
| Šrouby do plechu s půlkulatou hlavou s křížovou drážkou | 419 |
| Křídlaté šrouby a matice | 420 |
| Matice. Šestihrné matice | 421 |
| Přesné šestihrné matice malé | 424 |
| Korunové matice | 425 |
| Válcové matice s drážkou | 426 |
| Rýhované matice | 427 |
| Kruhové matice se záfezy pro upínací a stahovací pouzdra | 428 |
| Samojistné matice šestihrné | 430 |
| Podložky závlačky. Přehled podložek | 431 |
| Podložky pro šrouby se šestihrnou hlavou a pro šestihrné matice | 434 |

| | |
|---|-----|
| Podložky pro šrouby s válcovou a půlkulovou hlavou | 435 |
| Podložky se čtvercovým otvorem pro dřevěné konstrukce | 436 |
| Pružné podložky | 437 |
| Pojistné podložky s nosem | 438 |
| Pojistné podložky s jazyčkem | 439 |
| Pojistné podložky a vložky k maticím upínacích pouzder | 440 |
| Závlačky | 441 |
| Čepy, kolíky a pojistné kroužky | 442 |
| Čepy bez hlavy | 444 |
| Čepy s hlavou | 445 |
| Válcové kolíky nezakalené a kalené | 446 |
| Kuželové kolíky nezakalené | 447 |
| Pružné kolíky s mezerou | 448 |
| Rýhované kolíky | 449 |
| Rýhované hřeby | 450 |
| Pojistné třmenové kroužky | 451 |
| Pojistné kroužky pro hřídele | 452 |
| Pojistné kroužky pro díry | 454 |
| Nýty | 456 |
| Přehled nýtů | 456 |
| Nýty s půlkulovou hlavou | 458 |
| Zápuštěné nýty | 459 |
| Trubkové nýty | 460 |
| Klíny a pera | 461 |
| Přehled klínů a per | 461 |
| Klíny drážkové | 462 |
| Pera těsná | 463 |
| Pera výměnná s dvěma nebo jedním přídřzným šroubem | 464 |
| Pera Woodruffova | 465 |
| Úchylky rozměrů klínů, per a drážek | 466 |
| Ložiska | 467 |
| Samozamáznou pouzdra ze spěkaných materiálů | 467 |
| Bimetalická pouzdra | 468 |
| Kovová pouzdra | 469 |
| Materiály kluzných ložisek | 470 |
| Přehled valivých ložisek | 474 |
| Úložné plochy pro montáž | 476 |
| Kuličková ložiska jednořadá typ 60, 62, 63, 64 | 477 |
| Kuličková ložiska jednořadá s kosoúhlým stykem typ 72, 73 | 481 |
| Kuličková ložiska dvouřadá typ 12, 13, 22, 23 | 483 |
| Válečková ložiska jednořadá typ NU, NJ, NUP, N | 487 |
| Soudečková ložiska dvouřadá typ 222, 223 | 490 |
| Kuželíková ložiska jednořadá typ 302, 303, 313, 322, 323 | 492 |
| Axiální kuličková ložiska jednosměrná a obousměrná | 495 |
| Přehled použitelnosti valivých ložisek | 499 |
| Výpočet valivých ložisek | 500 |
| Těsnění | 506 |
| Těsnění ložiskových těles, plstné těsnění a drážky | 506 |
| Kroužky kruhového průřezu pro těsnění pohyblivých částí | 507 |
| Kroužky kruhového průřezu pro těsnění nepohyblivých částí | 508 |
| Těsnící kroužky strojírenských šroubení s plochým těsněním | 509 |
| Přehled těsnících manžet vrstvených | 510 |
| Těsnící kroužky ploché a čočkovité | 511 |
| Hřídelové těsnici kroužky | 512 |
| Přehled pístních kroužků | 514 |
| Řemeny | 515 |
| Klínové řemeny klasického průřezu | 515 |
| Úzké klínové řemeny pro průmyslové použití | 517 |
| Řemenice pro klínové řemeny klasických průřezů | 519 |
| Řemenice pro klínové řemeny | 521 |
| Výpočet převodů a volba velikosti klínového řemene klasických průřezů | 522 |

| | |
|--|-----|
| Výpočet převodů a volba velikosti klínového řemene úzkého | 528 |
| Ozubené řemeny | 536 |
| Řetězy | 541 |
| Svařované řetězy zkoušené krátkočlánkové kalibrované | 543 |
| Svařované řetězy zkoušené dlouhočlánkové kalibrované | 544 |
| Válečkové řetězy | 546 |
| Pouzdrové řetězy rychloběžné | 547 |
| Gallovy řetězy | 548 |
| Řetězová kola pro svařované řetězy | 550 |
| Řetězová kola pro hnací válečkové a pouzdrové řetězy | 552 |
| Lanové převody | 552 |
| Ocelová lana šestipramenná 114 drátů | 552 |
| Ocelová lana šestipramenná 162 drátů | 554 |
| Ocelová lana šestipramenná, krytý Warrington 210 drátů | 555 |
| Kladky a bubny pro ocelová lana | 557 |
| Převody ozubenými koly | 559 |
| Výpočet čelních ozubených kol | 559 |
| Kuželová soukolí | 578 |
| Šneková soukolí | 586 |
| Převodovky | 590 |
| Hřídelové spojky | 591 |
| Určení velikosti hřídelových spojek | 591 |
| Pružiny | 595 |
| Zobrazování pružin | 595 |
| Šroubovité pružiny tlačné a tažné | 600 |
| Šroubovité pružiny | 610 |
| Šroubovité pružiny válcové tažné s předpětím s obyčejnými oky | 614 |
| Talířové pružiny | 619 |
| Mazání | 626 |
| Mazací hlavice kulové, kulové šíkmé, kulové pravoúhlé | 627 |
| Mazací zátky s kulíčkou k zalisování | 628 |
| Mazací hlavice ploché | 628 |
| Mazací zátky s kulíčkou a se závitem | 628 |
| Olejoznaky kruhové z plastu | 629 |
| Kruhové olejoznaky o vyšší tepelné odolnosti | 629 |
| Armatury a potrubí | 630 |
| Přehled armatur a potrubí | 630 |
| Jmenovité tlaky a pracovní přetlaky | 637 |
| Jmenovité světlosti | 639 |
| Značky pro energetická schémata | 639 |
| Označování potrubí podle provozní tekutiny | 640 |
| Tlakové ztráty v potrubí | 641 |
| Bezešvé ocelové trubky | 643 |
| Přírudy a přírubová hrdla | 645 |
| Fitinky z temperované litiny | 651 |
| TVÁŘENÍ | |
| Výkovky ocelové záplustkové | 654 |
| Protačování ocelí zastudena, požadavky na konstrukci a výpočet | 661 |
| Zpětné protlačování | 662 |
| Dopředné protlačování | 663 |
| Nástroje na plošné tváření | 668 |
| Vodicí ocelové stojánky s pracovní plochou obdélníkovou se sloupky v ose | 670 |
| Vodicí ocelové stojánky s pracovní plochou čtvercovou a obdélníkovou se sloupky úhlopříčně | 672 |
| Vodicí ocelové stojánky s pracovní plochou obdélníkovou se čtyřmi sloupky | 673 |
| Střížné skříně a hlavice | 675 |
| Vodicí listy | 676 |
| Ohýbadla | 678 |
| ODLÉVÁNÍ | |
| Slévárenské úkosy modelů a odlitků | 684 |

| | |
|--|-----|
| Přídavky na obrábění ploch odlitků | 685 |
| Mezní úchytky rozměrů a tvarů odlitků pro stupeň přesnosti .3, .4, .5 | 689 |
| Poloměry vnitřních zaoblení odlitků ze šedé litiny | 690 |
| SVAŘOVÁNÍ A PÁJENÍ | |
| Tvary a rozměry svarových ploch | 694 |
| Tvary svarových ploch pro jednostranné koutové svary | 702 |
| Příklady umístění značek svarů | 708 |
| Mezní úchytky svařenců a přídavky na jejich obrábění | 717 |
| Výpočet svarových spojů strojních konstrukcí | 718 |
| Pájení | 728 |
| Tavidla | 730 |
| OBRÁBĚNÍ | |
| Rozdělení materiálů podle obrobitevnosti | 732 |
| Přídavky na obrábění, soustružení, frézování a hoblování | 742 |
| Přídavky na broušení roviných ploch | 744 |
| Přídavky na broušení vnějších rotačních ploch | 744 |
| Přídavky na honování | 745 |
| Přídavky na lapování | 745 |
| Soustružení | 746 |
| Nože s pájenými břitovými destičkami ze slinutých karbidů | 746 |
| Revolverové a vyvrtávací nože s pájenými břitovými destičkami ze slinutých karbidů | 748 |
| Soustružnické nože z nástrojové oceli rychlofezné | 751 |
| Soustružnické nože s vyměnitelnými břitovými destičkami ze slinutých karbidů | 756 |
| Informativní řezné podmínky pro soustružení oceli | 766 |
| Vyměnitelné břitové destičky z SK, označenf | 769 |
| Hoblování a obrážení | 771 |
| Frézování | 774 |
| Přehled fréz z nástrojové oceli rychlofezné | 774 |
| Přehled fréz s vyměnitelnými břitovými destičkami ze slinutých karbidů | 778 |
| Řezné podmínky při frézování | 782 |
| Frézování roviných ploch válcovou frézou nástrčnou | 784 |
| Frézování roviných ploch frézovací hlavou s břity SK | 788 |
| Vrtání, vyhrubování, vystružování, zahľubování | 794 |
| Vrtáky z rychlofezné oceli – přehled | 794 |
| Výhrubníky a výstružníky – přehled | 797 |
| Záhlubníky – přehled | 798 |
| Řezné podmínky pro vrtání, vyhrubování a vystružování | 799 |
| Doporučené průměry vrtáků pro závity matic | 807 |
| Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami | 809 |
| Vrtáky středicí 60° tvar A | 810 |
| Vrtáky středicí 60° tvar B | 811 |
| Vrtáky šroubovitě s válcovou stopkou, střední řada | 812 |
| Vrtáky šroubovitě s válcovou stopkou se šroubovicí 40°, střední řada | 814 |
| Vrtáky šroubovitě s kuželovou stopkou | 815 |
| Výstružníky strojní se zuby ve šroubovici s válcovou stopkou | 816 |
| Výstružníky nástrčné s přímými zuby | 817 |
| Vyvrtávání | 818 |
| Závitníky, přehled | 822 |
| Závitové čelisti | 823 |
| Přehled a značení tvářecích nástrojů na závity | 827 |
| Výroba ozubených kol | 828 |
| Protahovací a protlačovací trny | 832 |
| Upínání protahováků | 834 |
| Pílové kotouče a listy na kovy | 835 |
| Směrné hodnoty počtu Zubů, řezných rychlostí, posuvů aj. | 836 |
| Broušení | 839 |
| Brousicí a řezací kotouče a tělíska | 839 |
| Brousicí materiály a pojiva | 842 |

| | |
|--|-----|
| Označování a značení brousicích nástrojů | 843 |
| Volba brousicího kotouče podle druhu broušeného materiálu | 844 |
| Brousicí a řezací kotouče | 845 |
| Chladicí a mazací kapaliny | 852 |
| UPÍNACÍ PRVKY NÁSTROJŮ A PŘÍPRAVKŮ | |
| Přehled upínacích prvků a nástrojů | 856 |
| Průměry nástrojových dutin pro nástroje s válcovou stopkou | 856 |
| Obrobené T-drážky | 857 |
| Kuželovitost nástrojových stopek a dutin | 858 |
| Přehled nástrojových kuželů pro stopky a dutiny | 858 |
| Konce vřeten a stopky nástrojů a trnů s kuželem 7 : 24 | 859 |
| Krátké nástrojové kužele Morseovy s vyražecem | 860 |
| Upínání nástrčných fréz s válcovou dírou | 861 |
| Drážky a unašeče nástrojových kuželů 1 : 30 pro nástrčné výhrubníky a výstružníky | 862 |
| Nástrojové čtyřhrany a dutiny | 863 |
| Upínací pouzdra stopkových čelních válcových fréz s upínacími šrouby na upínání válcových stopek s ploškou | 864 |
| Přehled upínacích prvků přípravků | 866 |
| Kulové hlavy upínacích šroubů a kuželová zahlování | 874 |
| Šrouby se záfezem a s čípkem | 875 |
| Šrouby se čtyřhrannou hlavou a čípkem | 876 |
| Šrouby s kolíkovou rukojetí | 877 |
| Šrouby k otočným podložkám a třmenům | 878 |
| Rychloupínací šrouby | 879 |
| Vysoké matice šestihranné s rovinou a kulovou dosedací plochou a s nákrúžkem | 880 |
| Rýhované matice | 881 |
| Matice s posuvnou rukojetí | 882 |
| Kruhové podložky s výfezem | 883 |
| Otočné podložky | 884 |
| Otočné třmeny | 885 |
| Přítlacné opěrky s dosedací rovinou plochou | 886 |
| Šroubové rozpěrky | 887 |
| Pevné opěrky s válcovou hlavou | 888 |
| Opěrky stavitelné | 889 |
| Samostavitelné a stavitelné opěrky s kolíkem | 890 |
| Podpěry pod upínky | 891 |
| Stojánky k podpěrám pod upínky | 892 |
| Středicí vložky | 892 |
| Hvězdice | 893 |
| Zubové podpěry | 894 |
| Křídlate rukojeti | 894 |
| Páky s výstředníkem | 895 |
| Sedlové upínky | 896 |
| Páky s drážkovým výstředníkem | 897 |
| Upínky ve tvaru U | 898 |
| Ploché upínky | 899 |
| Zahnuté upínky | 901 |
| Středicí čepy zploštělé, polotovary | 904 |
| Pojišťovací kolíky, polotovary | 905 |
| Čepové západky s knoflíkem | 906 |
| Ploché západky | 907 |
| Středicí čepy válcové | 908 |
| Pevná vrtací pouzdra hladká | 909 |
| Pevná vrtací pouzdra s nákrúžkem | 910 |
| Nástrčná vrtací pouzdra | 911 |

DOPLNĚK

| | |
|--|-----|
| Vzpěrná pevnost přímých prutů | 914 |
| Oblast pružného vzpěru. Eulerovy vztahy pro vzpěrnou pevnost | 914 |
| Oblast nepružného vzpěru | 915 |
| Výpočet pomocí součinitele vzpěrnosti | 915 |
| Namáhání šroubu | 916 |
| Zátky s válcovým závitem | 918 |
| Těsnící desky — typy a použití | 920 |
| Bezazbestové těsnící desky. Azbestopolymerní desky | 920 |
| Materiály pro kluzná ložiska. Vlastnosti a použití | 921 |
| Kovové materiály | 921 |
| Nekovové materiály | 922 |
| Výpočet ocelových lan pro jeřáby a zdvihadla | 926 |
| Maximální dovolené zatížení lana | 926 |
| Zatížení svislého lana | 926 |
| Celková účinnost lanových převodů | 927 |
| Převodovky | 928 |
| Klasifikace převodovek | 928 |
| Schéma uspořádání nejčastěji používaných převodovek | 929 |
| Příkony pracovních strojů | 930 |
| Provozní hodnoty čelních a kuželových převodovek | 931 |
| Převodovky — přehled norem | 932 |
| Hřídelové spojky | 933 |
| Skupiny hnaných strojů | 933 |
| Spojky přírubové | 935 |
| Univerzální zubové spojky | 937 |
| Vyrovnávací axiální spojky s nekovovými členy | 940 |
| Trifázové asynchronní elektromotory | 942 |
| Patkové provedení | 942 |
| Přírubové provedení | 943 |
| Technické parametry dvoupólových elektromotorů | 944 |
| Technické parametry čtyřpólových elektromotorů | 945 |
| Krokové motory | 946 |
| Krokové motory typu SL17, SX17, technické parametry | 946 |
| Krokové motory typu SM23, technické parametry | 947 |
| Střihadla a střížné vůle | 948 |
| Střížné skříně | 952 |
| Střížníky s kruhovým průřezem bezhlavé | 956 |
| Výškové dorazy dolní | 958 |
| Výškové dorazy horní | 959 |
| Hledáčky s válcovou hlavou | 960 |
| Stopky lisovacích nástrojů pro tváření bez ohřevu | 962 |
| Výpočet rovinutých délek ohýbaných součástí | 964 |
| Tažení dutých válcových výtažků | 965 |
| Výpočet parametrů pro konstrukci tažidel | 965 |
| Řezné podmínky pro soustružení — hrubování | 969 |
| Kalibry hladké pro rozměry do 500 mm. Mezní úchytky | 971 |
| Rozmístění tolerančních polí kalibrů | 971 |
| Vzorce pro výpočet výrobních rozměrů kalibrů | 974 |
| Tolerance a úchytky kalibrů | 975 |
| Měřidla | 978 |
| Druhy kalibrů hladkých — přehled | 978 |
| Měřítka | 980 |
| Mikrometrická měřidla | 981 |
| Měřidla s číselníkovými úchylkoměry | 983 |
| Úhlopoměry | 984 |
| Spároměry a šablony | 985 |