

Obsah

14. ÚVOD	9
14.1 Historická poznámka	9
14.2 Současný stav použití technických materiálů	12
14.3 Technické materiály	14
14.4 Základní principy dělení kovových materiálů	14
15 TECHNICKÉ SLITINY ŽELEZA	20
15.1 Železo a slitiny železa s uhlíkem	20
15.1.1 Vlastnosti čistého železa	20
15.1.2 Soustava železo-uhlík	20
15.1.3 Další prvky ve slitinách železa s uhlíkem	24
15.2 Výroba technických slitin železa	35
15.2.1 Suroviny pro výrobu slitin železa	36
15.2.2 Výroba surového železa	36
15.2.2.1 Základní reakce probíhající ve vysoké peci	37
15.2.3 Výroba oceli	39
15.2.3.1 Základní principy ocelářských reakcí	40
15.2.3.2 Výroba oceli v kyslikových konvertorech	43
15.2.3.3 Výroba oceli v elektrických obloukových pecích	45
15.2.3.4 Mimopecní zpracování oceli	45
15.2.4 Odlévání ocelí	49
15.3 Rozdělení a značení technických slitin železa, materiálové normy	50
15.3.1 Oceli ke tváření	52
15.3.1.1 Rozdělení ocelí ke tváření	52
15.3.1.2 Systémy označování ocelí	55
15.3.2 Oceli na odlitky	58
15.3.3 Litiny	59
15.3.3.1 Systém označování litin	59
15.4 Fázové přeměny slitin železa v tuhém stavu	62
15.4.1 Precipitační rozpad tuhých roztoků	62

OBSAH

15.4.1.1 Polymorfní oceli	62
15.4.1.2 Nepolymorfní oceli	64
15.4.2 Austenitizace	64
15.4.2.1 Tvorba a homogenizace austenitu	65
15.4.2.2 Austenitické zrno a jeho velikost	66
15.4.3 Přeměny austenitu	68
15.4.3.1 Procuktoidní přeměny	69
15.4.3.2 Perlitická přeměna	71
15.4.3.3 Bainitická přeměna	73
15.4.3.4 Martenzitická přeměna	76
15.4.3.5 Transformační diagramy oceli	80
15.4.4 Přeměny při popouštění oceli	83
15.5 Tepelné zpracování slitin železa	87
15.5.1 Žíhání	89
15.5.1.1 Žíhání bez překrystalizace	89
15.5.1.2 Žíhání s překrystalizací	91
15.5.2 Kalení a popouštění	93
15.5.2.1 Kalitelnost, zakalitelnost a prokalitelnost	93
15.5.2.2 Kalici teplota	96
15.5.2.3 Kalici prostředí	97
15.5.2.4 Způsoby kalení	98
15.5.2.5 Popouštění	99
15.5.3 Tepelně mechanické zpracování	100
15.5.4 Povrchové úpravy a vrstvy	102
15.5.4.1 Zpevňování povrchu	103
15.5.4.2 Chemicko-teplné zpracování	106
15.5.4.3 Další metody modifikace povrchových vrstev	111
15.5.4.4 Povlaky na kovech a slitinách (výčet)	114
15.6 Konstrukční oceli	115
15.6.1 Nelegované oceli obvyklých jakostí	115
15.6.2 Oceli jakostní a ušlechtilé	116
15.6.2.1 Oceli vácované za studena z hlubokotažných ocelí k tváření za studena ČSN EN 10130 ...	116
15.6.2.2 Oceli pro ocelové konstrukce	117
15.6.2.3 Oceli pro tlakové nádoby ČSN EN 10028	118
15.6.3 Oceli pro výztuž do betonu ČSN EN 10080	123
15.6.4 Oceli pro kolejnice (evropská norma se připravuje)	123
15.6.5 Automatové oceli, ČSN EN 10087	123
15.6.6 Oceli k cementování ČSN EN 10084	124
15.6.7 Oceli k nitridaci ČSN EN 10085	125
15.6.8 Pružinové oceli ČSN EN 10132-4	126
15.6.9 Oceli k zušlechťování ČSN EN 10083	127
15.6.10 Nerezavějící oceli včetně žáruvzdorných a žárupevných	128
15.6.10.1 Nerezavějící oceli ČSN EN 10088	128
15.6.10.2 Žárupevné oceli ČSN EN 10095	134
15.7 Nástrojové oceli	135
15.7.1 Oceli na řezné nástroje	136
15.7.2 Oceli na nástroje pro lisování a ražení za studena	137
15.7.3 Oceli pro práci za tepla	138
15.8 Oceli na odlitky	138

15.9 Litiny	139
15.9.1 Krystalizace litin	139
15.9.2 Fázové přeměny litin v tuhém stavu	143
15.9.3 Druhy a vlastnosti litin	144
15.9.3.1 Bílá litina	144
15.9.3.2 Grafitické litiny	144
15.9.3.3 Tvrzená litina	157
15.9.4 Legované druhy litin	157
15.9.4.1 Litiny legované hliníkem	158
15.9.4.2 Litiny legované křemíkem	158
15.9.4.3 Litiny legované chrómem	159
15.9.4.4 Litiny legované niklem	159
15.9.5 Tepelné zpracování grafitických litin	160
15.9.5.1 Způsoby žíhání litin	161
15.9.5.2 Způsoby kalení litin	161
16 NEŽELEZNÉ KOVY A SLITINY	171
16.1 Rozdělení neželezných kovů a slitin	171
16.1.1 Označování neželezných kovů a slitin	172
16.2 Technické slitiny neželezných kovů	173
16.2.1 Kovy a slitiny s nízkou teplotou tání	173
16.2.1.1 Nízkotavitelné kovy	173
16.2.1.2 Slitiny nízkotavitelných kovů	174
16.2.2 Hliník a slitiny hliníku	177
16.2.2.1 Hliník technické čistoty	178
16.2.2.2 Slitiny hliníku	178
16.2.2.3 Tepelné zpracování slitin hliníku	185
16.2.2.4 Směry dalšího vývoje slitin hliníku	186
16.2.3 Hořčík a slitiny hořčíku	187
16.2.3.1 Hořčík	187
16.2.3.2 Slitiny hořčíku	187
16.2.3.3 Tepelné zpracování slitin hořčíku	188
16.2.4 Berylium a slitiny berylia	189
16.2.4.1 Berylium	189
16.2.4.2 Slitiny berylia	190
16.2.5 Měď a slitiny mědi	191
16.2.5.1 Měď a její slitiny	191
16.2.5.2 Slitiny mědi	192
16.2.5.3 Tepelné zpracování mědi a slitin mědi	200
16.2.6 Nikl a slitiny niklu	201
16.2.6.1 Nikl	201
16.2.6.2. Slitiny niklu	201
16.2.6.3 Tepelné zpracování niklu a slitin niklu	204
16.2.6.4 Směry dalšího vývoje slitin niklu pro vysoké teploty	205
16.2.7 Kobalt a slitiny kobaltu	206
16.2.7.1 Kobalt	206
16.2.7.2 Slitiny kobaltu	206
16.2.8 Titan a slitiny titanu	207
16.2.8.1 Titan technické čistoty	208

OBSAH

16.2.8.2 Slitiny titanu	209
16.2.8.3 Tepelné zpracování titanu a slitin titanu	212
16.2.8.4 Směry dalšího vývoje slitin titanu	212
16.2.9 Ušlechtilé kovy	213
16.2.9.1 Stříbro a slitiny stříbra	213
16.2.9.2 Zlato a slitiny zlata	213
16.2.9.3 Platinové kovy	214
16.2.10 Kovy a slitiny s vysokou teplotou tání	214
17 SLINUTÉ KOVY (PRÁŠKOVÁ METALURGIE, PM) .	217
17.1 Úvod do práškové metalurgie	217
17.2 Výroba	218
17.2.1 Výroba kovových prášků	218
17.2.2 Příprava prášků	224
17.2.3 Zhutnění	225
17.2.4 Slinování	228
17.3 Technické použití výrobků práškové metalurgie	232
17.3.1 Technicky důležité slinuté materiály (tab. 17.6)	234
17.3.2 Materiály se stanovenou porézností	236
18 KERAMICKÉ KONSTRUKČNÍ MATERIÁLY	237
18.1 Úvod – rozdělení keramických materiálů	237
18.2 Struktura keramických materiálů, silikátů a skel	238
18.2.1 Struktura krystalických keramických látek	238
18.2.2 Struktura silikátů	241
18.2.3 Skelné materiály	241
18.3 Výroba keramických a skelných materiálů	243
18.3.1 Metody výroby keramických materiálů	243
18.3.2 Metody výroby skelných konstrukčních materiálů	245
18.4 Vlastnosti keramických materiálů	247
18.5 Typy konstrukčních keramických materiálů	250
18.6 Použití konstrukčních keramických materiálů	253
19 PLASTY	256
19.1 Podstata plastů	256
19.1.1 Rozdělení plastů	256
19.1.2 Příprava polymerů	257

19.1.3 Přísady do polymerů	259
19.2 Struktura polymerů	259
19.2.1 Submolekulární struktura	259
19.2.2 Molekulární struktura	263
19.2.2.1 Velikost makromolekul	263
19.2.2.2 Linearita řetězce	264
19.2.2.3 Konfigurace řetězce	264
19.2.2.4 Uspořádanost v molekulách kopolymerů	264
19.2.3 Nadmolekulární struktura	266
19.2.3.1 Ohebnost řetězce	266
19.2.3.2 Předpoklady krystalizace polymerů	266
19.2.3.3 Krystalinita	267
19.2.3.4 Základní krystalová buňka polymerů	267
19.2.3.5 Lamelární krystaly	268
19.2.3.6 Sférolity	268
19.2.3.7 Orientace	270
19.3 Mechanické vlastnosti	270
19.3.1 Tahové diagramy	270
19.3.2 Mechanismy plastické deformace	271
19.3.2.1 Teplotní závislost modulu pružnosti	272
19.3.2.2 Teplota skelného přechodu	274
19.3.2.3 Viskoelastické chování polymerů	274
20 KOMPOZITY	277
20.1 Základní charakteristika a rozdělení kompozitů	277
20.2 Kompozity s vyztužujícími částicemi	278
20.2.1 Disperzně zpevněné kompozity	278
20.2.2 Standardní kompozity s vyztužujícími částicemi	279
20.2.3 Použití kompozitů s vyztužujícími částicemi	279
20.3 Kompozity s vyztužujícími vlákny	281
20.3.1 Vlastnosti kompozitů s vyztužujícími vlákny	282
20.3.1.1 Kompozity s průběžnými vlákny	282
20.3.1.2 Kompozity s krátkými vlákny	283
20.3.2 Další charakteristiky kompozitů s vyztužujícími vlákny	283
20.3.3 Výroba vláken a kompozitů	286
20.3.4 Použití kompozitů s vyztužujícími vlákny	289
20.4 Vrstvené kompozity	290
20.4.1 Výroba vrstvených kompozitů	290
20.4.2 Použití vrstvených kompozitů	291
20.5 Jiné druhy kompozitů	292
20.5.1 Dřevo	292
20.5.1.1 Struktura dřeva	292
20.5.1.2 Vlastnosti dřeva	293
20.5.2 Sendvičové materiály	294

OBSAH

20.6 Příklady	294
21 DEGRADAČNÍ PROCESY V KONSTRUKČNÍCH MATERIÁLECH.....	296
21.2 Výrobní degradace	296
21.2.1 Metalurgie, chemická a strukturní heterogenita	297
21.2.1.1 Vliv čistoty na vlastnosti ocelí	297
21.2.1.2 Dendritická segregace	298
21.2.1.3 Segregace (mikrosegregace)	298
21.2.1.4 Degradace svarových spojů	299
21.2 Degradace provozní	300
21.2.1 Opotřebení	300
21.2.1.1 Zkoušky opotřebení	301
21.2.2 Degradační procesy způsobené korozí	308
21.2.2.1 Koroze chemická	308
21.2.2.2 Elektrochemická koroze	312
21.2.2.3 Druhy korozního napadení	315
21.2.2.4 Porušování korozí za napětí	316
21.2.2.5 Ochrana proti korozi	318
21.2.3 Vliv vodíku na vlastnosti ocelí	318
21.2.3.1 Vodíková koroze	319
21.2.3.2 Vodíková křehkost	320
22 ZÁSADY VOLBY MATERIÁLU.....	322
22.1 Úvod	322
22.2 Vztah materiálu, technologie a výrobku	325
22.3 Hlediska pro volbu materiálu	327
22.4 Volba materiálu v procesu návrhu výrobku	328
22.5 Proces volby materiálu	330
22.6 Vztah volby materiálu a technologie	331
22.7 Cenové aspekty volby materiálu	332
22.8 Volba materiálu ve vztahu k životnímu prostředí	335
22.9 Nástroje pro volbu materiálu a jejich formalizace	338