

OBSAH

1 Úvod	5
2 Přehled o současném stavu problematiky	6
2.1 Možnosti zvyšování řezivosti monolitních nástrojů povlakováním	6
2.2 Technologie úprav nástrojů před povlakováním	7
2.3 Metody testování velmi tvrdých povlaků řezných nástrojů	7
3 Cíle disertační práce	9
4 Výsledky disertační práce	11
4.1 Studie elastické deformace monolitních fréz s rovným čelem	11
4.2 Fyzikální model zatížení řezného nástroje	11
4.3 Testování monolitních frézovacích nástrojů řeznou zkouškou	12
4.3.1 Řezné vlastnosti čelních monolitních fréz $\phi 6$ mm povlakovaných PVD metodami	13
4.3.2 Řezné vlastnosti monolitních fréz s kulovým čelem $\phi 16$ mm povlakovaných PVD metodami	14
4.4 Elektronová fázová a strukturní analýza břitů řezných nástrojů po obrábění	15
4.4.1 Analýza monolitních stopkových fréz $\phi 6$ mm	16
4.4.2 Analýza monolitních stopkových fréz s kulovým břitem $\phi 16$ mm	16
5 Diskuse dosažených výsledků	17
6 Závěr	20
Seznam použité literatury	23
Seznam vlastních prací vztahujících se k tématu disertační práce	25
Seznam použitých symbolů a zkratk	27
Autorovo CV	29
Abstract	30