

Obsah

1	Úvod	4
2	Technologie výroby nábytku	5
2.1	Teoretické základy	5
2.2	Vývoj technologie výroby nábytku	13
3	Nábytkářská výroba a zákazník	22
3.1	Současné pojetí saturace potřeb zákazníka	22
3.2	Přizpůsobení výroby potřebám zákazníků	26
4	Vstupní materiály	27
4.1	Deskové řezivo	28
4.2	Velkoplošné materiály	28
4.2.1	Spárovky	28
4.2.2	Biodesky	29
4.2.3	Překližované materiály	29
4.2.3.1	Překližky	29
4.2.3.2	Lamelové a vrstvené dřevo	29
4.2.3.3	Laťovky	30
4.2.4	Třískové desky	30
4.2.4.1	Waferboard	30
4.2.4.2	Desky OSB	30
4.2.4.3	Multifunkční desky MFP	31
4.2.4.4	Dřevotřískové desky DTD	31
4.2.5	Dřevovláknité desky	32
4.2.5.1	Měkké dřevovláknité desky	32
4.2.5.2	Polotvrdé dřevovláknité desky (MDF)	33
4.2.5.3	Tvrdé dřevovláknité desky (HDF)	33
4.2.6	Vylehčené deskové materiály	34
4.2.7	Dřevoplastové kompozitní desky (WPC)	34
5	Výroba nábytkových dílců v závislosti na konstrukčním materiálu a požadované povrchové úpravě	35
5.1	Technologické ostrovy jako základ nového pojetí výroby	36
5.2	Výroba masivních dílců	38
5.3	Výroba dýhovaných dílců	48
5.3.1	Dýhování spodní a horní plochy	48
5.3.1.1	Příprava ploch k dýhování	48

5.3.1.2	Výroba dýhových sesazenek	50
5.3.1.3	Dýhování	54
5.3.2	Olepování bočních ploch dýhovaných dílců	56
5.3.3	Povrchová úprava nátěrovými hmotami (NH)	60
5.3.3.1	Příprava povrchu	60
5.3.3.2	Nanášení nátěrových hmot (NH)	68
5.4	Výroba dílců z laminovaných dřevotřískových (dřevovláknitých) desek	76
5.4.1	Výroba dílců standardním způsobem	77
5.4.2	Výroba dílců způsobem "výrobní dávka 1"	78
5.4.2.1	Chaotický sklad a dělení obchodních formátů	78
5.4.2.2	Systémy olepování bočních ploch	88
5.5	Výroba 3D reliéfních dílců s povrchovou úpravou (PÚ) foliemi	101
5.6	Výroba reliéfních dílců s PÚ nátěrovými hmotami (NH)	104
5.7	Výroba kaširovaných 3D dílců	106
5.8	Výroba opláštěvaných 3D dílců	110
5.9	Výroba potiskovaných dílců	111
6	Konstrukční opracování a montáž nábytku	115
6.1	Systémy vrtání a zarážení kolíků	115
6.2	Systémy pro montáž nábytku	122
	Seznam literatury	126
	Seznam webových adres obrázků	127