

	Str.
1 PŘEHLED SOUČASNÉHO STAVU PROBLEMATIKY	5
1.1 TECHNOLOGIE RADIÁLNÍHO VYPÍNÁNÍ	5
1.2 UŽÍVANÉ METODY RADIÁLNÍHO VYPÍNÁNÍ	5
1.3 RADIÁLNÍ VYPÍNÁNÍ POMOCÍ ELASTOMERU	6
1.4 ELASTICKÝ NÁSTROJ - POLYURETAN	6
1.4.1 Deformační chování elastomerů	7
1.5 ANALÝZA PROCESU RADIÁLNÍHO VYPÍNÁNÍ	8
1.5.1 Teoretické přístupy pro stanovení tloušťky stěny	8
1.6 PROBLEMATIKA MEZNÍHO PŘETVOŘENÍ	9
2 CÍLE DISERTAČNÍ PRÁCE	10
3 EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST	11
3.1 PODKLADY PRO ŘEŠENÍ	11
3.2 EXPERIMENTÁLNÍ OVĚŘENÍ PROCESU VYBOULOVÁNÍ	11
3.2.1 Vstupní experimenty	11
3.2.2 Příčiny vzniku osově asymetrického vyboulení	12
3.2.3 Vliv vybočení válečku na proces tváření trubky	13
3.2.4 Průzkum možností zamezení asymetrického vyboulování	14
3.3 ANALÝZA GEOMETRIE VYBOULENÍ	15
3.3.1 Obecný tvar površky	15
3.3.2 Vliv upnutých konců trubky na proces radiálního vypínání	16
3.4 OVĚŘENÍ VÝPOČTOVÝCH VZTAHŮ	18
3.4.1 Vztahy pro výpočet skutečné tloušťky stěny	18
3.5 MATERIÁLOVÉ CHARAKTERISTIKY TRUBEK	19
3.6 MEZNÍ PŘETVOŘENÍ	20
3.7 POZNÁMKA K TECHNOLOGICKÉMU PŘETVÁRNÉMU ODPORU	21
4 ZÁVĚRY	23
5 SEZNAM POUŽITÝCH ZDROJŮ	26
6 CURRICULUM VITAE	31
7 ABSTRACT	32