

OBSAH

SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK, SYMBOLŮ A ZNAČEK.....	3
1 ÚVOD	5
2 PŘEHLED SOUČASNÉHO STAVU ŘEŠENÉ PROBLEMATIKY	6
2.1 Základní rozdělení mechanismů opotřebení nástroje.....	6
3 TEORIE OBNOVY – PROVOZUSCHOPNOST STROJŮ A ZAŘÍZENÍ	10
3.1 Predikce spotřeby tvářecích nástrojů v oblasti provozní údržby.....	10
3.2 Postavení údržby v materiálovém cyklu	11
4 CÍLE DISERTAČNÍ PRÁCE	12
5 EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST	13
5.1 Volba vzorků a nástroje pro experimentální část	13
5.2 Průběh a vyhodnocení experimentu	17
5.3 Vyhodnocení dosažených výsledků	19
5.4 Hodnocení textury exponovaných míst pěstovacích desek.....	25
5.5 Vývoj hloubky opotřebení jako míry životnosti tvářecího nástroje	27
6 VLIV OPOTŘEBENÍ NÁSTROJE V MATERIÁLOVÉM TOKU.....	29
6.1 Plánování spotřeby nástrojů v materiálovém toku.....	29
6.2 Možnosti obnovy tvářecích nástrojů	30
6.3 Technologická východiska cyklu obnovy tvářecích nástrojů	33
7 DISKUZE VÝSLEDKŮ A SHRUTÍ.....	37
8 ZÁVĚR.....	41
8.1 Přínos disertační práce.....	42
8.2 Vědecký přínos práce	42
8.3 Poznatky práce pro využití v praxi.....	42
8.4 Doporučení pro další postup ve výzkumu a vývoji.....	43
9 CONCLUSION	44
9.1 Contribution of dissertation.....	45
9.2 The scientific contribution of the dissertation.....	45
9.3 Findings gained from dissertation for utilization in practice.....	45
9.4 Recommendations for further process in research and development	46
10 POUŽITÁ A STUDOVANÁ LITERATURA	47
11 SEZNAM VLASTNÍCH PUBLIKACÍ	50