

	Úvod	7
1	Základní poznatky o obouování (<i>Oldřich Zeman</i>)	9
1.1	Historický vývoj obouování	9
1.2	Dnešní průmyslová výroba obuvi	10
1.3	Bezpečnost a ochrana zdraví při práci	12
1.4	Složení obuvi	14
1.4.1	Svrškové součásti a dílce	14
1.4.2	Spodkové součásti a dílce	18
1.5	Kontrolní otázky	19
2	Základní třídění obuvi (<i>Oldřich Zeman</i>)	20
2.1	Obuv podle materiálů	20
2.2	Obuv podle účelovosti	20
2.3	Obuv podle výšky	21
2.4	Obuv podle střihu	22
2.5	Obuv podle výrobních způsobů	26
2.6	Obuv podle velikostních skupin a kategorie uživatelů	27
2.7	Systém označování součástí a dílců	28
2.7.1	Označování jednopárových a pětipárových celků	29
2.7.2	Systém označování velikostí obuvi	31
2.7.3	Systém označování denních plánů	31
2.7.4	Označování obalů obuvi	32
2.8	Kontrolní otázky	32
3	Zařízení pro výrobu obuvi (<i>Oldřich Zeman</i>)	33
3.1	Obuvnické zařízení	33
3.1.1	Obuvnické přístroje	33
3.1.2	Obuvnické nástroje	33
3.1.3	Obuvnické nářadí	34
3.1.4	Vybavení strojů	36
3.1.5	Pomocné zařízení	37
3.1.6	Dopravní zařízení	37
3.1.7	Kopyta pro výrobu obuvi	38
3.2	Kontrolní otázky	40
4	Zpracování základních materiálů na součásti obuvi (<i>Jaromír Heczek</i>)	41
4.1	Přehled základních materiálů a zpracovatelských technologií	41
4.2	Základní pravidla a specifické způsoby zpracování svrškových materiálů	45
4.2.1	Zpracování usní	45
4.2.2	Zpracování syntetických materiálů a textilií	49
4.3	Základní pravidla a specifické způsoby zpracování spodkových materiálů	51
4.3.1	Zpracování spodkových usní	51
4.3.2	Zpracování desek záměnných materiálů, pryže a plastů	52

4.4	Zhotovení součástí obuvi tvářením	53
4.4.1	Obečné znaky procesu tváření	53
4.4.2	Základní poznatky o procesu lisování	55
4.4.3	Základní poznatky o procesu vstříkování	57
4.4.4	Základní poznatky o procesu odlévání	58
4.5	Kontrolní otázky	58
5	Opracování součástí a montáž základních sestav spodku obuvi (<i>Jan Štěrba</i>)	61
5.1	Napínací stélky	61
5.1.1	Typická konstrukce napínacích stélek	62
5.1.2	Technologický postup montáže klasické napínací stélky vyztu- žené samostatným klenkovým ztužením	64
5.1.3	Technologický postup montáže klasické napínací stélky vyztu- žené klenkovým ztužením a ocelovým klenkem	64
5.1.4	Vzorový technologický postup opracování dámských napínacích stélek pro uzavřené střihy obuvi	64
5.1.5	Vzorový technologický postup opracování pánských napínacích stélek pro lepenou obuv	66
5.1.6	Napínací stélky pro rámovou obuv	67
5.2	Opatky	67
5.2.1	Opracování vlepovacích opatek	70
5.2.2	Vzorový technologický postup opracování opatek ze zámě- ných vláknitých materiálů a lepenky	71
5.3	Podešve	72
5.3.1	Opracování vysekávaných klasických usňových dělených po- dešví s nástavkem a okolkem	72
5.3.2	Opracování vysekávaných podešví z pórovité pryže s přípevně- ným podpatkem a opracováním obvodem před montáží obuvi	74
5.3.3	Opracování tvářených podešví	74
5.3.4	Opracování dámských vysekávaných podešví z kompaktní pry- že (obolitu) s opracovanými obvody před montáží obuvi pro špalíkový, popř. krčkový podpatek	74
5.3.5	Vzorový technologický postup opracování styroporových po- dešví s pryžovým ozdobně vroubkovaným rámkem po patu (dokola) — předem opracované, na lepenou obuv	74
5.4	Podpatky	76
5.4.1	Technologie vstříkovaných podpatků z plastů	77
5.4.2	Patníky	78
5.4.3	Vzorový technologický postup obalování PA a PS podpatků	78
5.5	Okolky, rámy a další drobné součásti	79
5.5.1	Podešvové okolky	79
5.5.2	Ošivací rámy	80
5.5.3	Klenky	81
5.5.4	Mezipodešve	82
5.5.5	Mezipodrážky	82
5.5.6	Tužinky	82
5.6	Kontrolní otázky	84
	Literatura	85