

## Obsah

1	Úvod.....	- 1 -
2	Cíle práce.....	- 2 -
2.1	Struktura experimentu.....	- 2 -
3	Aplikace kroužku RA-603-648.....	- 3 -
3.1	Současný proces broušení.....	- 6 -
4	Soustružení tvrzených součástí pomocí CBN .....	- 7 -
4.1	Rozdělení CBN do tříd .....	- 8 -
4.2	Upnutí součásti .....	- 11 -
4.3	Měření zbytkových napětí metoda RTG difraktometrie .....	- 13 -
4.4	Rozložení zbytkových napětí dle charakteru vzniku.....	- 15 -
5	Experimentální část.....	- 16 -
5.1	Popis stroje .....	- 16 -
5.2	Volba řezných materiálů.....	- 17 -
6	Experiment.....	- 18 -
6.1	Vstupní parametry experimentu .....	- 18 -
6.2	Materiál kroužku.....	- 20 -
6.3	První část experimentu .....	- 20 -
6.4	Druhá část experimentu - progresivnější řezné nástroje.....	- 25 -
6.5	Třetí část experimentu - RTG difraktometrie .....	- 30 -
6.6	Konečná doporučení experimentu .....	- 32 -
7	Závěr.....	- 33 -
7.1	Přínos pro praxi.....	- 36 -
7.2	Vědecký přínos .....	- 36 -
8	Conclusions .....	- 37 -
9	Literatura.....	- 41 -
10	Vlastní publikace související s prací .....	- 45 -