

# OBSAH

1 ÚVOD.....	5
2 PROBLEMATIKA OBRÁBĚNÍ PLASTŮ.....	5
2.1 Vlastnosti a klasifikace plastů.....	5
2.2 Současný stav problematiky obrábění plastů.....	6
2.3 Broušení reaktoplastů.....	6
2.4 Broušení termoplastů.....	6
3 STANOVENÍ CÍLŮ PRÁCE.....	7
4 ROTUJÍCÍ KOTOUČE PŘI KRITICKÝCH RYCHLOSTECH..	7
4.1 Rotující kotouč konstantní tloušťky.....	7
4.2 Výpočetní řešení brousících kotoučů za rotace.....	9
4.3 Počítačová FEM simulace.....	10
5 FEM MODEL BROUŠENÍ JEDNÍM BROUSÍCÍM ZRNEM..	11
6 DYNAMICKÉ HODNOCENÍ PROCESU BROUŠENÍ S DŮRAZEM NA HODNOCENÍ JAKOSTI POVRCHU.....	13
6.1 Dynamická tuhost brusky BRH 20.03F.....	13
6.2 Experimentálně broušené materiály.....	14
6.3 Vstupní parametry experimentu a měřicí zařízení.....	15
6.4 Dynamické hodnocení procesu broušení.....	15
6.5 Mikrogeometrické hodnocení kvality povrchu.....	17
7 ZÁVĚR.....	20
8 SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY.....	23
9 VLASTNÍ PRÁCE AUTORA.....	25
CURRICULUM VITAE.....	27