

OBSAH

1 ÚVOD.....	5
1.1 Nejnovější přístupy v řízení technologie vstřikování	5
1.2 Cíle disertační práce	6
2 TECHNOLOGIE KASKÁDOVÉHO VSTŘIKOVÁNÍ	7
3 EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST	8
3.1 Experimentální zařízení.....	9
3.3 Rozbor vstřikovacího procesu	11
3.2 Softwarové simulace procesu plnění	12
3.5 Analýza homogenity mechanických vlastností výstřiků.....	13
3.5.1 Vliv dráhy toku taveniny v dutině nástroje na pevnost ve střihu a tlak v dutině nástroje	13
3.6 Rozbor vnitřního pnutí výstřiků.....	14
3.7 Rozbor hodnocení způsobilosti vstřikovacího procesu a analýza rozptylu naměřených hodnot.....	15
3.7.1 Analýza způsobilosti vstřikovacího procesu při krátkodobých zkouškách.....	15
3.7.2 Hodnocení způsobilosti vstřikovacího procesu	17
3.8 Výsledky experimentálního měření.....	18
4 ZÁVĚR.....	21
5 SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY	24
6 SEZNAM PUBLIKACÍ	26