

Obsah

ÚVOD	9
1 MODERNÍ MIKROELEKTRONICKÉ TECHNOLOGIE – ZÁKLAD ELEKTRONICKÉHO HARDWARE.....	10
1.1 TRENDY VE VÝVOJI MIKROELEKTRONICKÝCH TECHNOLOGIÍ	10
1.2 OBLASTI MIKROELEKTRONICKÝCH MONTÁŽNÍCH TECHNOLOGIÍ	11
1.3 CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI MIKROELEKTRONICKÝCH TECHNOLOGIÍ	14
2 POLOVODIČOVÉ ČIPY – MOZEK ELEKTRONICKÝCH SYSTÉMŮ.....	17
2.1 VÝROBA POLOVODIČOVÝCH ČIPŮ.....	17
2.1.1 <i>Provedení polovodičových čipů.....</i>	20
2.1.2 <i>Elektrické připojování a propojování polovodičových čipů a struktur</i>	22
2.1.3 <i>Ultrazvukové kontaktování.....</i>	23
2.1.4 <i>Termokompresní kontaktování</i>	24
2.1.5 <i>Termosonicický způsob kontaktování</i>	25
2.1.6 <i>Tvarování smyčky a rozložení plošek pro kontaktování</i>	25
2.1.7 <i>Kuličkové spoje.....</i>	27
2.2 POUZDŘENÍ POLOVODIČOVÝCH ČIPŮ NA ÚROVNI WAFERU (WLP).....	28
3 PASIVNÍ PRVKY – JAK VYBRAT SPRÁVNOU SOUČÁSTKU	30
3.1 DEFINICE A ROZDĚLENÍ PASIVNÍCH SOUČÁSTEK	30
3.2 CHARAKTERISTIKY PASIVNÍCH SOUČÁSTEK	31
3.2.1 <i>Rezistory (Resistors)</i>	33
3.2.2 <i>Kondenzátory (Capacitors)</i>	35
3.2.3 <i>Induktory (Inductors)</i>	38
3.3 OSTATNÍ PASIVNÍ SOUČÁSTKY	41
4 VRSTVOVÉ TECHNOLOGIE I – TLUSTÉ VRSTVY (THICK FILMS)	42
4.1 PRINCIP TLUSTOVRSTVOVÉ TECHNOLOGIE	42
4.1.1 <i>Depozice tlustých vrstev na substrát</i>	42
4.1.2 <i>Vytvření (sintrace) tlustých vrstev.....</i>	46
4.2 MATERIÁLY PRO TLUSTÉ VRSTVY	48
4.2.1 <i>Cermetové tlusté vrstvy</i>	48
4.2.2 <i>Polymerní tlusité vrstvy (Polymer Thick Films)</i>	50
4.3 VÍCEVRSTVÉ KERAMICKÉ TECHNOLOGIE A TECHNOLOGIE LTCC	54
4.3.1 <i>Výrobní proces</i>	56
4.3.2 <i>Keramická vrstva (Tape)</i>	59
4.3.3 <i>Propoje a vodivé dráhy (Vias and Conductors)</i>	60
4.3.4 <i>Pasivní prvky (Passive elements)</i>	61
4.3.5 <i>Přínos technologie LTCC</i>	63
5 VRSTVOVÉ TECHNOLOGIE II – TENKÉ VRSTVY (THIN FILMS)	64
5.1 ÚVOD DO TENKÝCH VRSTEV	64
5.2 FYZIKÁLNÍ METODY VYTVAŘENÍ TENKÝCH VRSTEV	64
5.2.1 <i>Vakuové napářování (Vacuum evaporation)</i>	64
5.2.2 <i>Vakuové naprašování (Vacuum sputtering)</i>	66
5.3 STRUKTURA A VLASTNOSTI TENKÝCH VRSTEV	68
5.4 APLIKACE TENKÝCH VRSTEV V ELEKTRONICE	69
5.5 NASTAVENÍ HODNOT REZISTORŮ	72

6 PROPOJOVÁNÍ V ELEKTRONICE – JAK REALIZOVAT ELEKTRICKÝ SPOJ	73
6.1 PÁJENÉ SPOJE A BEZOLOVNATÉ PÁJENÍ	73
6.1.1 Pájky a jejich složení	73
6.1.2 Pájecí pasty (Solder pastes)	76
6.1.3 Tavidla pro pájení	77
6.1.4 Pájitelnost povrchů a smáčivost	78
6.2 LEPIDLA A LEPENÉ SPOJE.....	82
6.2.1 Lepidla pro povrchovou montáž	83
6.2.2 Izotropní vodivá lepidla	84
6.2.3 Anizotropní vodivá lepidla	85
6.2.4 Nanášení lepidel a jejich vytvrzování	85
7 POUZDŘENÍ A POUZDRA (PACKAGING AND PACKAGES) – NOVÉ MOŽNOSTI V NÁVRHU A REALIZACI ELEKTRONICKÝCH OBVODŮ	87
7.1 POUZDRA A JEJICH VÝVOJ	87
7.1.1 Pouzdra s páskovými vývody	88
7.1.2 Pouzdra s kontaktními ploškami	90
7.1.3 Pouzdra s kulovými vývody	91
7.2 ZÁKLADNÍ TYPY POUZDER.....	91
7.2.1 Pouzdra SOIC (Small Outline Integrated Circuit)	92
7.2.2 Pouzdra QFP (Quad Flat Package)	93
7.2.3 Pouzdra BGA.....	93
7.2.4 Pouzdra QFN	94
7.2.5 Pouzdra CSP	94
7.3 MODERNÍ TRENDY POUZDŘENÍ	96
7.3.1 Systém na substrátu (SOB – System on Board)	96
7.3.2 Multičipové moduly (MCM – Multi Chip Module).....	96
7.3.3 Systém na čipu (SOC – System on Chip)	97
7.3.4 Systém v pouzdře (SIP – System in Package)	98
7.3.5 Systém na pouzdře (SOP – System on Package)	99
7.4 NÁVRH POUZDRA.....	101
7.4.1 Elektrický návrh pouzdra	102
7.4.2 Postup při elektrickém návrhu pouzdra	104
7.4.3 Teplotní návrh pouzdra	105
7.4.4 Termomechanický návrh	105
7.5 ZÁKLADY TEPLITNÍHO MANAGEMENTU	107
7.5.1 Teorie přenosu tepla	107
7.5.2 Vlastnosti tepelného obvodu	107
7.5.3 Náhradní tepelný obvod	109
7.6 POČITAČOVÉ SIMULACE TEPLITNÍHO NAMÁHÁNÍ	110
7.6.1 Teplotní součinitel roztažnosti	110
7.6.2 Simulační program ANSYS	111
7.6.3 Aplikace simulací v oblasti pouzdření	113
8 MONTÁZNÍ A POUZDŘÍCÍ TECHNOLOGIE – CESTA K 3D OBVODŮM	116
8.1 POVRCHOVÁ MONTÁŽ	116
8.1.1 Pájecí pasta a její nanášení	116
8.1.2 Osazování součástek	118
8.1.3 Pájení přetavením.....	119

8.1.4	<i>Ochranná atmosféra v procesu pájení</i>	123
8.1.5	<i>Čistění v elektronice</i>	125
8.2	HYBRIDNÍ INTEGROVANÉ OBVODY	130
9	NEKONVENČNÍ APLIKACE VRSTVOVÝCH TECHNOLOGIÍ – MOŽNOST UPLATNĚNÍ NOVÝCH PRINCIPŮ V ELEKTRONICE	135
9.1	DEFINICE OBLASTI NEKONVENČNÍCH APLIKACÍ.....	135
10.2	SENZORY - JEJICH DEFINICE A VÝVOJ	135
9.3	DĚLENÍ SENZORŮ A JEJICH REALIZACE VRSTVOVÝMI TECHNOLOGIAMI	138
9.3.1	<i>Dělení podle vstupní nebo výstupní veličiny</i>	139
9.3.2	<i>Dělení podle principu převodu</i>	139
9.3.3	<i>Dělení podle chování výstupu</i>	139
9.3.4	<i>Dělení podle převodu neelektrické veličiny</i>	139
9.3.5	<i>Tloustovrstvové senzory založené na principu převodu veličin</i>	142
9.4	MIKROVLNNÉ PRVKY A OBVODY	151
9.5	ZOBRAZOVACÍ JEDNOTKY A displeje	154
9.6	TOPNÉ ELEMENTY	156
9.7	TECHNOLOGIE SÍTOTISKU NA HLINÍKOVÝ SUBSTRÁT (IAEMS)	156
9.8	ČIPOVÉ EXPANDÉRY	157
9.9	OSTATNÍ APLIKACE.....	157
10	ŘÍZENÍ JAKOSTI – NEZBYTNÁ SOUČÁST ELEKTRONICKÝCH VÝROB ..	158
10.1	SYSTÉM JAKOSTI A GAUSSOV ROZDĚLENÍ PRAVDĚPODOBNOSTI.....	158
10.2	ZÍSKÁVÁNÍ DAT Z VÝROBNÍHO PROCESU	160
10.3	MATEMATICKÝ PŘÍSTUP K VÝPOČTU HODNOTY PPM.....	161
10.4	NĚKTERÉ ZÁSADY PRO ZPRACOVÁVÁNÍ A VYHODNOCOVÁNÍ DAT	161
10.5	NÁSTROJE JAKOSTI	162
10.6	PLÁNOVÁNÍ EXPERIMENTU A FAKTOROVÁ ANALÝZA	166
10.7	MEZINÁRODNÍ NORMY ISO	168
11	ENVIRONMENTÁLNÍ MANAGEMENT A LIDSKÉ ZDRAVÍ – LEGISLATIVNÍ SOUČÁST MODERNÍCH ELEKTRONICKÝCH VÝROB ..	169
11.1	ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ELEKTROTECHNICKÝ PRŮmysl	169
11.2	LEGISLATIVA V ČR A V EU	170
11.3	ECO DESIGN – EKOLOGICKÝ NÁVRH VÝROBKU	173
11.3.1	<i>Význam a poslání fáze návrhu výrobku</i>	175
11.3.2	<i>MET matici</i>	176
11.3.3	<i>Výpočet toxicity prvků pomocí kalkulátoru TPI</i>	177
11.3.4	<i>REACH</i>	178
11.4	ELEKTRONIKA A ZDRAVÍ	180
11.4.1	<i>Vlivy elektrických a magnetických polí na lidský organismus</i>	181
11.4.2	<i>Ukazatelé působení elektrických a magnetických polí</i>	182
SEZNAM VYBRANÝCH MEZINÁRODNÍCH ZKRATEK		186
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY		187