

**OBSAH**

<b>O AIAG</b> .....	<b>2</b>
<b>PŘEDMLUVA</b> .....	<b>4</b>
<b>PODĚKOVÁNÍ</b> .....	<b>4</b>
<b>OBSAH</b> .....	<b>6</b>
<b>ÚVOD</b> .....	<b>8</b>
VŠEOBECNĚ .....	8
PROCESNÍ PŘÍSTUP.....	8
CÍLE HODNOCENÍ SYSTÉMU SVAŘOVÁNÍ .....	8
PROCES HODNOCENÍ.....	8
KVALIFIKACE HODNOTITELE.....	10
OSTATNÍ POŽADAVKY .....	10
<b>1 ROZSAH</b> .....	<b>12</b>
1.1 VŠEOBECNĚ.....	12
1.2 APLIKACE.....	12
1.3 ODKAZY .....	14
<b>2 POSTUP HODNOCENÍ SYSTÉMU SVAŘOVÁNÍ</b> .....	<b>16</b>
<b>3 SPECIÁLNÍ PROCES: HODNOCENÍ SYSTÉMU SVAŘOVÁNÍ</b> .....	<b>18</b>
<b>PŘÍLOHA A – TABULKY PROCESŮ</b> .....	<b>60</b>
<b>REJSTŘÍK</b> .....	<b>92</b>

## **TABLE OF CONTENTS**

<b>ABOUT AIAG .....</b>	<b>1</b>
<b>FOREWORD .....</b>	<b>3</b>
<b>ACKNOWLEDGEMENTS .....</b>	<b>3</b>
<b>TABLE OF CONTENTS .....</b>	<b>5</b>
<b>INTRODUCTION .....</b>	<b>7</b>
GENERAL .....	7
PROCESS APPROACH .....	7
WELDING SYSTEM ASSESSMENT GOALS.....	7
ASSESSMENT PROCESS.....	7
ASSESSOR QUALIFICATIONS .....	9
OTHER REQUIREMENTS.....	9
<b>1 SCOPE.....</b>	<b>11</b>
1.1 GENERAL .....	11
1.2 APPLICATION .....	11
1.3 REFERENCE .....	13
<b>2 THE WELDING SYSTEM ASSESSMENT PROCEDURE .....</b>	<b>15</b>
<b>3 SPECIAL PROCESS: WELDING ASSESSMENT .....</b>	<b>17</b>
<b>APPENDIX A – PROCESS TABLES.....</b>	<b>59</b>
<b>GLOSSARY .....</b>	<b>91</b>