

Obsah

Předmluva		4
Obsah		6
1	Úvod	8
2	Termíny a definice	9
2.1	Pojmy specifické pro točivý moment	9
2.2	Kontrolní meze	12
2.3	Vymezení mezi nástrojem a zkušebním prostředkem	12
3	Mechanické souvislosti v šroubovém spoji	13
3.1	Všeobecně	13
3.2	Síla předpětí a krouticí moment	15
4	Kontrolní / měřicí postup	19
4.1	Utahovací / dotahovací krouticí moment	19
4.1.1	Měření špičkových hodnot	20
4.1.2	Krouticí moment podle definovaného dotahovacího úhlu	20
4.2	Povolení a opětovné utažení („back-to-mark“)	21
4.3	Minimální krouticí moment (atributivní zkouška)	22
4.4	Povolování	22
5	Vhodnost procesu měření pro krouticí moment po skončení procesu šroubování	23
5.1	Vlivy na nejistotu výsledku měření krouticího momentu	23
5.2	Vývojový diagram vztahů s vhodností procesu kontroly	29
6	Průběžná kontrola vhodnosti procesu měření	34
7	Informace k malým a velkým krouticím momentům	35
7.1	Malé krouticí momenty	35
7.2	Velké krouticí momenty	35

8	Příklady analýzy složek nejistot	36
8.1	Všeobecné poznámky k analýze zdrojů	36
8.2	Vliv operátorů na nejistotu krouticího momentu u metody špičkové hodnoty	37
9	Přehled literatury	40
10	Další odkazy na literaturu	42
11	Seznam použitých symbolů	44
12	Index	46