

Obsah

Předmluva	7
1 Úvod	9
2 Seznam používaných zkratek a symbolů	10
3 Důležité termíny a definice	12
4 Základní legislativní rámec	14
4.1 Ústavní zákony	14
4.2 Základní předpisy pro zajištění BOZP	14
5 Základní principy systémového řízení BOZP	18
6 Základní postupy při zavádění a zlepšování systémového řízení BOZP	22
7 Výhody a omezení systémového řízení BOZP	25
8 Komplexní bezpečnost v organizaci	26
9 Možnosti systémového řízení BOZP v ČR	27
9.1 Systémové řízení BOZP podle normy OHSAS 18001	27
9.2 Systémové řízení BOZP podle standardu ILO-OSH 2001	29
9.3 Systémové řízení BOZP podle programu bezpečný podnik	30
10 Systémové řízení BOZP podle normy OHSAS 18001	32
10.1 Politika BOZP	33
10.2 Plánování	34
10.2.1 Identifikace nebezpečí, posuzování rizika a určení způsobu řízení ..	36
10.2.2 Požadavky právních předpisů a jiné požadavky	51
10.2.3 Cíle a programy	53
10.3 Implementace a provoz	55
10.3.1 Zdroje, úlohy, odpovědnost, povinnost a pravomoc	55
10.3.2 Kompetence, výcvik a vědomí závažnosti	59
10.3.3 Komunikace, spoluúčast a konzultace	63
10.3.4 Dokumentace	65
10.3.5 Řízení dokumentů	66
10.3.6 Řízení provozu	67
10.3.7 Havarijní připravenost a reakce	75
10.4 Kontrola	77
10.4.1 Měření a monitorování výkonnosti	78
10.4.2 Hodnocení souladu	82

10.4.3	Vyšetřování incidentu, neshoda, nápravné a preventivní opatření ...	83
10.4.4	Řízení záznamů	86
10.4.5	Interní audit	87
10.5	Přezkoumání systému managementu	89
11	Systémové řízení BOZP přizpůsobující se změnám	91
11.1	Vývoj v oblasti systémového řízení BOZP	91
11.2	Norma OHSAS 18001.....	92
11.3	Norma ISO 45001	92
12	Integrace systémů řízení	97
13	Závěr	98
	Použitá literatura	99
Příloha 1	– Bezpečnost práce založená na bezpečném chování.....	101
Příloha 2	– Hlášení „skoronehod“ jako účinný nástroj prevence	109
Příloha 3	– Metoda 5S jako nástroj pro zvýšení bezpečnosti na pracovišti.....	116
Příloha 4	– Zásady bezpečné práce v uzavřených prostorech.....	120
Příloha 5	– Vnitropodniková doprava a bezpečný pohyb zaměstnanců na pracovištích	130
Příloha 6	– Bezpečné provádění údržby a oprav strojů nebo zařízení v systému loto	141
Příloha 7	– Chemická rizika v praxi	146
Příloha 8	– Pozor na nebezpečí exploze a popálení	156
Příloha 9	– Riziko výbuchu prachu na pracovištích.....	160
Příloha 10	– Otestujte si své znalosti ke zkoušce v prevenci rizik.....	172
	Klíč k otázkám.....	235