

Obsah	strana
DÍL PRVNÍ	
1.0 ÚVOD.....	2
2.0 FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ ZÁKONITOSTI TVÁŘENÍ KAUČUKOVÝCH SMĚSÍ	2
2.1 Zpracovatelské vlastnosti.....	2
2.2 Plastikace kaučuku.....	10
2.3 Navrhování směsí	14
2.4 Příprava kaučukových směsí	21
2.4.1 Míchání směsí.....	24
2.5 Skladba a příprava latexových směsí.....	27
2.6 Vulkanizace a způsoby provedení vulkanizace	29
3.0 TVÁŘECÍ PROCESY PŘI ZPRACOVÁNÍ KAUČUKOVÝCH SMĚSÍ	41
3.1 Fáze tváření	42
3.2 Válcování KS.....	44
3.2.1 Fyzikálně mechanické zákonitosti válcování KS	44
3.2.2 Technologický postup válcování.....	47
3.2.3 Válcovací stroje.....	50
3.3 Nanášení KS na textil a jiné podložky.....	56
3.3.1 Napouštění.....	57
3.3.2 Nánosování.....	59
3.3.3 Vtírání.....	62
3.3.4 Natírání.....	64
3.4 Vytlačování KS.....	67
3.4.1 Fyzikálně mechanické zákonitosti vytlačování KS	68
3.4.2 Technologický postup vytlačování.....	72
3.4.3 Vytlačovací stroje.....	74
3.5 Tváření lisováním KS.....	85
3.5.1 Fyzikálně mechanické zákonitosti přetržitého lisování KS.....	86
3.5.2 Technologický postup přetržitého lisování.....	89
3.5.3 Vulkanizační lisy	95
3.6 Vstříkování KS	101
3.6.1 Fyzikálně mechanické zákonitosti vstříkování KS.....	101
3.6.2 Technologický postup vstříkování KS	105
3.6.3 Vstříkovací stroje	106
3.7 Máčení kaučukových a latexových směsí.....	113
3.7.1 Fyzikálně mechanické zákonitosti máčení do latexových směsí.....	114
3.7.2 Fyzikálně mechanické zákonitosti máčení do roztoků KS	116
3.7.3 Technologický postup máčení.....	116
3.7.4 Stroje a zařízení pro máčení	120
3.8 Odlévání latexových směsí.....	120
3.8.1 Fyzikálně mechanické zákonitosti odlévání latexových směsí	121
3.8.2 Technologický postup odlévání do sádrových forem	122
DÍL DRUHÝ	
4.0 PŘEHLED VÝROB ZÁKLADNÍCH PRYŽOVÝCH POLOTOVARŮ A VÝROBKŮ	123
4.1 Lehčená pryž.....	123
4.1.1 Houbová pryž.....	124
4.1.2 Mechová pryž.....	126
4.1.3 Pěnová pryž.....	131
4.1.4 Mikroporézní pryž.....	136
4.2 Pryžové podlahoviny.....	137
4.3 Dopravní pásy.....	141
4.3.1 Výroba DP z textilních koster.....	148
4.3.2 Výroba ocelokordových DP.....	156
4.3.3 Zvláštní dopravní pásy.....	157

4.4 Hnací řemeny.....	159
4.4.1 Ploché řemeny.....	159
4.4.2 Klínové řemeny.....	163
4.4.2.1 Výroba běžných (obalovaných) KŘ.....	166
4.4.2.2 Výroba klínových řemenů řezaných (holých).....	175
4.4.3 Ozubené řemeny.....	179
4.5 Hadice.....	185
4.5.1 Technologický postup výroby hadic.....	189
4.6 Výroba opláštěvaných kabelů.....	201
4.6.1 Technologický postup výroby kabelů.....	205
4.7 Opryžované výrobky.....	213
4.7.1 Výroba nafukovacích výrobků – lehátek a člunů.....	214
4.7.2 TP výroby nafukovacích výrobků.....	216
4.8 Pryžová obuv.....	223
4.8.1 Celopryžová obuv lisovaná.....	224
4.8.2 Celopryžová lepená zavalovaná obuv.....	231
4.8.3 Lepená lisovaná obuv.....	241
4.8.4 Textilní a usňová lepená zavalovaná obuv.....	250
4.9 Pláště pneumatik pro osobní automobily.....	251
5.0 ÚPRAVA PRYŽOVÝCH VÝROBKŮ.....	267
6.0 POUŽITÁ LITERATURA.....	272
PŘÍLOHA: PŘEHLED KAUKČUKŮ.....	274