

## OBSAH

	<b>SEZNAM POUŽITÉHO ZNAČENÍ.....</b>	<b>3</b>
<b>1</b>	<b>ÚVOD.....</b>	<b>4</b>
	1.1 Přehled o současném stavu řešené problematiky .....	4
	1.2 Cíle disertační práce.....	5
<b>2</b>	<b>MAKROGEOMETRIE VRTÁKU .....</b>	<b>6</b>
	2.1 Geometrie výbrusu .....	6
	2.2 Geometrie drážky .....	8
<b>3</b>	<b>MIKROGEOMETRIE VRTÁKU.....</b>	<b>9</b>
	3.1 Význam úprav břitu řezného nástroje .....	9
	3.2 Vlastnosti poloměru zaoblení .....	10
<b>4</b>	<b>TECHNOLOGIE PRO ÚPRAVU OSTŘÍ A POVRCHU.....</b>	<b>12</b>
	4.1 Pískování .....	12
	4.2 Omílání.....	13
	4.3 Kartáčování.....	13
	4.4 Lapování.....	14
	4.5 Magnetfinish .....	15
	4.6 Laser .....	16
	4.7 Proudové broušení.....	16
<b>5</b>	<b>MĚŘENÍ ZAOBLENÍ BŘITU.....</b>	<b>17</b>
	5.1 Mechanické měření řezné hrany.....	17
	5.2 Optické 3D měření řezné hrany .....	18
<b>6</b>	<b>TESTOVÁNÍ GEOMETRIE VYOSTŘENÍ .....</b>	<b>21</b>
	6.1 Charakteristika použitých nástrojů.....	21
	6.2 Metodika vrtacích zkoušek.....	22

6.3	Vyhodnocení zkoušek trvanlivosti .....	24
6.4	Shrnutí výsledků.....	25
7	<b>TESTOVÁNÍ ÚPRAV POVRCHU PO POVLAHOVÁNÍ.....</b>	<b>26</b>
7.1	Metodika měření.....	26
7.2	Výsledky a jejich diskuse.....	27
8	<b>ZÁVĚR.....</b>	<b>32</b>
8.1	Přínos pro praxi.....	32
8.2	Vědecký přínos.....	33
9	<b>SUMMARY .....</b>	<b>35</b>
	<b>POUŽITÁ LITERATURA.....</b>	<b>36</b>
	<b>VLASTNÍ PUBLIKACE AUTORA.....</b>	<b>39</b>