

OBSAH

Předmluva	4
1 Úvod	5
1.1 Přehled souvisejících norem	8
2 Provedení technických výkresů	9
2.1 Druhy výkresů	9
2.2 Formáty	9
2.3 Druhy čar ve strojírenství	10
2.4 Měřítko zobrazení	11
2.5 Písmo pro technické výkresy	12
2.6 Požadavky na výkresy z hlediska mikrografie	13
2.7 Popisová pole, seznam položek	13
2.7.1 Technické požadavky	13
2.7.2 Popisové pole výkresu součástí	13
2.7.3 Výkres sestavení	15
2.7.4 Popisové pole výkresu sestavení	15
2.7.5 Seznam položek (kusovník)	15
3 Základní pravidla zobrazování	23
3.1 Pravoúhlé promítání	23
3.2 Pravidla zobrazování na výkresech ve strojírenství	23
4 Pravidla kótování a tolerování rozměrů, předepisování struktury povrchu	28
4.1 Základní pravidla kótování	28
4.1.1 Soustavy kót	30
4.2 Zapisování mezních úchylek rozměrů	32
4.2.1 Všeobecné tolerance	33
4.3 Zapisování geometrických tolerancí	34
4.3.1 Formální zápis geometrických tolerancí	34
4.3.2 Geometrické tolerance tvaru, směru, polohy a házení	35
4.3.3 Vazby geometrických tolerancí a tolerancí délkových rozměrů	38
4.3.4 Nepředepsané geometrické tolerance	40
4.4 Předepisování jakosti povrchu	41
5 Pravidla zobrazování a kótování strojních součástí	43
5.1 Zobrazování a kótování základních rotačních ploch	43
5.1.1 Kužel	45
5.1.2 Koule	48
5.1.3 Válec	48
5.2 Zobrazování a kótování rovinných ploch	49
5.2.1 Translační plochy	49
5.2.2 Jehlan	50
5.3 Zobrazování a kótování normalizovaných prvků	51
5.4 Ozubená kola	61
5.5 Pružiny	66
5.5.1 Pružiny šroubovitě válcové tlačné	69
5.6 Svařované spoje	72
5.7 Lepené, sdrápkové a slisované spoje	77