

OBSAH II. DÍLU

	str.
3.6.10 Uspořádání na výkresech a v jiné technické dokumentaci výrobku	3 - 55
3.7 Literatura	3 - 70
 4. Tolerování rozměrů	 4 - 1
4.1 Lícování	4 - 1
4.2 Soustava tolerancí a uložení ISO	4 - 2
4.2.1 Termíny a definice	4 - 2
4.2.2 Značky, označování a výklad tolerancí, úchylek a uložení	4 - 7
4.2.3 Základy soustavy tolerancí a uložení ISO	4 - 12
4.3 Pokyny pro volbu tolerance a uložení	4 - 17
4.4 Volba soustavy jednotné díry nebo jednotného hřídele	4 - 20
4.5 Některé vlivy na rozměry a uložení	4 - 23
4.6 Vztah mezi drsností povrchu a předepsanou tolerancí	4 - 26
4.7 Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů	4 - 30
4.8 Literatura	4 - 34
 5. Rozměrové sítě (obvody)	 5 - 1
5.1 Termíny a definice	5 - 4
5.2 Výpočet tolerancí a úchylek.....	5 - 11
5.2.1 Přímkové rozměrové obvody	5 - 11
5.2.2 Plošné rozměrové obvody	5 - 14
5.3 Literatura	5 - 24

Poznámka

V předkládaném učebním textu jsou uváděna odvolání na přílohy (tabulky). Vzhledem k omezenému rozsahu obou dílů, budou přílohy uvedeny na konci III.dílu, který je tč. připravován. Z obsahového hlediska je III.díl učebního textu KONSTRUOVÁNÍ. Geometrická přesnost výrobků připravován takto:

6. Geometrické tolerance

7. Tolerování kuželů

8. Tolerování závitů