

OBSAH

PŘEDSTAVENÍ AUTORA.....	4
1 ÚVOD	5
2 STUDIE TECHNOLOGICKÝCH A EKONOMICKÝCH VÝHOD RYCHLOSTNÍHO BROUŠENÍ.....	6
3 BROUSÍCÍ KOTOUČE PRO VYSOKÉ ŘEZNÉ RYCHLOSTI.....	7
3.1 TVAROVÁNÍ BROUSÍCÍCH KOTOUČŮ	8
3.2 NOVÉ MATERIÁLY VE VÝROBĚ BROUSÍCÍCH KOTOUČŮ	9
4 VÝSLEDKY BROUŠENÍ ZVLÁŠTĚ VYSOKOU ŘEZNOU RYCHLOSTÍ	11
4.1 VLIV TECHNOLOGICKÝCH PODMÍNEK NA VÝSLEDKY BROUŠENÍ.....	11
4.1.1 <i>Odebrané množství materiálu při rychlostním broušení.....</i>	<i>11</i>
4.1.2 <i>Dynamické podmínky při rychlostním broušení.....</i>	<i>12</i>
4.1.3 <i>Nedokonalosti povrchu broušené plochy</i>	<i>13</i>
4.1.4 <i>Trvanlivost a opotřebení brousících kotoučů.....</i>	<i>13</i>
4.1.5 <i>Tvarová přesnost výrobků.....</i>	<i>14</i>
4.1.6 <i>Zbytkové napětí v broušené ploše</i>	<i>15</i>
5 VYUŽITÍ RYCHLOSTNÍHO BROUŠENÍ V PRAXI.....	16
6 ZÁVĚR.....	17
7 LITERATURA.....	19
8 ANOTACE.....	20