

Obsah

1	Úvod	5
2	Výchozí situace PROJEKTU XVII	5
2.1	Zevrubný popis použité metodiky stanovení nákladů.....	6
2.2	Vytvoření řešitelského týmu PROJEKTU XVII.....	6
3	Cíle PROJEKTU XVII	6
4	Informace o řešitelských organizacích v PROJEKTU XVII.....	7
5	Tryskání odlitků	7
5.1	Východiska z PROJEKTU XVI	7
5.2	Práce provedené v této oblasti v PROJEKTU XVII	7
5.2.1	Zavedení přídavného zařízení v TOS Čelákovice.....	7
5.2.2	Zavedení přídavného zařízení ve slévárně G	7
5.2.3	Zavedení přídavného zařízení ve slévárně M	8
5.2.4	Shrnutí výsledků v oblasti rozšiřování DSTP ve slévárnách	9
6	Pokračování prací v oblasti tepelného zpracování ocelových odlitků.....	9
6.1	Východiska z PROJEKTU XVI	9
6.2	Šetření v oblasti TeŽ prováděná v PROJEKTU XVII.	11
6.2.1	Úvodní zadání pro hledání matematického vztahu	11
6.2.2	Cesty k získání nákladového modelu TeŽ.....	13
6.2.3	Vývoj nákladového modelu TeŽ s využitím statistických metod	13
6.2.3.1	Příprava výběrových souborů cyklů TeŽ v šetřených slévárnách	13
6.2.3.2	Provedení mnohonásobné korelace hledané závislosti.....	14
6.2.3.3	Úvodní porovnání výsledků nákladové rovnice se skutečností	16
6.2.3.4	Možnosti využití získané nákladové rovnice v provozní praxi.....	16
6.2.4	Hledání matematického vztahu vycházejícího z analytických podkladů pecí na TeŽ a tepelných konstant.....	18
6.2.5	Shrnutí výsledků současného stavu tepelného zpracování ocelových odlitků.....	19
7	Tepelné zpracování slitin hliníku	19
8	Problematika odstraňování nálitků.....	20
8.1	Dílčí šetření odstraňování nálitků – oddělování nálitků o Ø 200 mm.....	20
8.1.1	Získávání dat a jejich úprava.....	21
8.1.2	Vlastní porovnání získaných výsledků	22
8.1.3	První skupina - odlitky z oceli a LKG a nálitky o Ø 150 až 220 mm	22
8.1.3.1	Hodnocení časové náročnosti operace odstraňování nálitků	22
8.1.3.2	Hodnocení nákladové náročnosti operace odstraňování nálitků	23
8.1.4	Druhá skupina – odlitky z LLG, LKG, a slitin hliníku a mědi.....	24

8.1.4.1	Oddělování nálitků pro odlitky z LLG	24
8.1.4.2	Oddělování nálitků u odlitků z LKG	25
8.1.4.3	Oddělování nálitků pro barevné kovy	25
8.1.5	Shrnutí získaných výsledků	25
8.2	Odstraňování nálitků z pohledu ročních nákladů	25
8.2.1	Podrobnější informace ke sledovaným slévárnám	26
8.2.2	Co naznačují získané roční údaje	28
8.2.2.1	Vzájemné porovnání oddělování nálitků ve slévárnách	28
8.2.2.2	Pokus o porovnání trendů u jednotlivých sléváren	30
8.2.2.3	Shrnutí ročního porovnání nákladů na oddělování nálitků	30
9	Posuzování výrobní fáze broušení odlitků v rámci ročního porovnání	30
9.1	Metodický postup posuzování nákladovosti broušení odlitků	30
9.1.1	Podrobnější informace ke sledovaným slévárnám	31
9.2	Úvodní zjištění v oblasti nákladovosti broušení odlitků	33
9.2.1	První výsledky nákladového posuzování	33
9.2.1.1	Porovnání nákladů na broušení odlitků a skladby brusíčských prací	33
9.2.1.2	Pokus o porovnání trendů u jednotlivých sléváren	34
9.2.1.3	Shrnutí porovnání nákladů na broušení odlitků	34
10	Problematika sběru dat ve slévárnách	34
11	Návrh dalšího postupu v řešení PROJEKTU XVIII	35
12	Shrnutí a závěr	36
13	Literatura	38
14	Seznam zkratk	39
15	Přílohy – viz CD ROM	40
15.1	Příloha 1	40
15.2	Příloha 2	40
15.3	Příloha 3	40
15.4	Příloha 4	40
15.5	Příloha 5	40
15.6	Příloha 6	40
15.7	Příloha 7	40
15.8	Příloha 8	41
15.9	Příloha 9	41