

Obsah

1	Charakteristika nábytkářského výrobního procesu (ing. Alois Uhlíř)	7
1.1	Společenský význam nábytkářského průmyslu	7
1.2	Obory nábytkářského průmyslu	7
2	Pojmy a terminologie výroby nábytku	9
2.1	Výrobní proces	9
2.2	Technologický proces	9
2.3	Definice technologie	10
2.4	Technologie jako nositel inovací	10
3	Výroba řeziva a přířezů (ing. Emanuel Kafka)	12
3.1	Hlavní pilařské výrobky	12
3.2	Základní způsoby výroby řeziva	14
3.3	Hlavní typy pilařských linek	17
3.4	Technologie výroby	20
3.5	Technika a podmínky pořezu	22
3.6	Pilařská výrobní linka	29
3.7	Měření v průběhu výroby	32
3.8	Efektivnost a výkon pilařské výroby a výtěž řeziva	34
3.9	Výroba přířezů (ing. Alois Uhlíř)	37
3.9.1	Neopracované jehličnaté přířezy	37
3.9.2	Neopracované listnaté přířezy	37
3.9.3	Opracované přířezy jehličnaté (nábytkářské)	38
3.9.4	Způsoby výroby přířezů	38
3.9.5	Řezné podmínky při výrobě přířezů	39
4	Výroba dých, sesazenek, překližek a laťovek (ing. Alois Uhlíř)	41
4.1	Charakteristika dýhárenského a překližkárenského průmyslu	41
4.2	Technika a technologie dýháren	41
4.3	Výroba dých, překližek a laťovek	43
4.3.1	Výroba dých	43
4.3.2	Výroba překližek	59
4.3.3	Výroba laťovek	64
4.4	Měření, třídění, skladování, expedice dých, překližek a laťovek	68
4.4.1	Dýhy	68
4.4.2	Překližky	69
4.4.3	Laťovky	70

5	Výroba aglomerovaných desek (ing. Alois Uhlíř)	73
5.1	Charakteristika výrobního odvětví	73
5.1.1	Rozdělení aglomerovaných desek	73
5.1.2	Dřevní surovina	74
5.1.3	Lepidla a chemikálie	75
5.2	Výroba dřevotřískových desek (DTD)	75
5.2.1	Příprava dřeva před roztřískováním	77
5.2.2	Roztřískování a egalizace	77
5.2.3	Skladování třísek – zásobníky	78
5.2.4	Třídění a sušení	78
5.2.5	Nanášení lepidla	79
5.2.6	Vrstvení třísek	80
5.2.7	Předlisování a lisování třískového koberce	80
5.2.8	Omítání, chlazení, klimatizace a broušení dřevotřískových desek	82
5.3	Výroba dřevovláknitých desek (DVD)	83
5.3.1	Výroba měkkých a tvrdých DVD mokrým způsobem	83
5.3.2	Výroba tvrdých dřevovláknitých desek suchým způsobem	86
5.3.3	Výroba polotvrdých dřevovláknitých desek	87
5.4	Výroba desek z lignocelulózových materiálů	88
5.4.1	Pazdeřové desky	88
5.4.2	Kůrové desky	88
5.4.3	Stavební izolační desky (TUVORIT)	89
5.5	Měření, třídění, skladování a expedice aglomerovaných materiálů	89
5.5.1	Dřevotřískové desky	89
5.5.2	Dřevovláknité desky	90
5.5.3	Skladování a doprava aglomerovaných materiálů	90
6	Sušení řeziva (ing. Jiří Koukal)	93
6.1	Fyzikální základy procesu sušení řeziva	93
6.1.1	Teplota	93
6.1.2	Vlhkost vzduchu	94
6.1.3	Rychlost proudění vzduchu	96
6.1.4	Vlhkostní spád a sušicí spád	96
6.1.5	Průběh sušení a vznik napětí ve dřevě	97
6.2	Přirozené sušení	99
6.2.1	Rychlost proudění vzduchu	100
6.2.2	Doba sušení	101
6.2.3	Ochrana řeziva před poškozením	102
6.3	Umělé sušení dřeva	105
6.3.1	Předsoušení řeziva v předsušárnách	105
6.3.2	Kondenzační sušení	107
6.3.3	Umělé sušení s teplotami do 90 °C	108
6.3.4	Jiné způsoby sušení dřeva	115
6.3.5	Poškození řeziva při sušení	118
6.4	Sušárny řeziva	122
6.4.1	Základní části sušárny	122
6.4.2	Regulace sušicího procesu	123
6.4.3	Typy sušáren	125
	Literatura	133