

OBSAH

1. ÚVOD	str. 4
2. PRINCIP METODY TIG	5
3. ZÁKLADY ELEKTROTECHNIKY	6
4. ZAŘÍZENÍ PRO SVAŘOVÁNÍ	15
5. OCHRANNÉ PLYNY	31
6. NAUKA O MATERIÁLU	34
7. SVAŘOVACÍ MATERIÁLY	41
8. TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ	45
9. VNITŘNÍ PNUTÍ A DEFORMACE	53
10. VADY SVAROVÝCH SPOJŮ	57
11. ZKOUŠKY SVAROVÝCH SPOJŮ	73
12. NORMY A PŘEDPISY	78
13. KVALIFIKACE PRACOVNÍKŮ VE SVAŘOVÁNÍ	98
14. EVROPSKÉ, MEZINÁRODNÍ NORMY V SOUSTAVĚ ČSN	104
LITERATURA	106
SOUBOR TESTOVÝCH OTÁZEK	110
SPRÁVNÉ ODPOVĚDI	134