

**Obsah**

Anotace habilitační práce.....	3
Annotation of Habilitation Thesis .....	4
Seznam použitého značení, symbolů a zkratek.....	5
1 Úvod .....	8
2 Cíle habilitační práce .....	9
3 Návrh metodiky zkoušek nástrojů při přerušovaném řezu.....	10
3.1 Sestavení přípravku.....	11
3.2 Úprava lišt před vlastním měřením.....	13
3.3 Stanovení maximálních otáček přípravku .....	14
3.4 Progresivní řez.....	17
3.5 Určení limitního počtu rázů.....	17
3.6 Obráběcí stroje použité při experimentu.....	19
3.7 Řezná geometrie a řezné parametry.....	20
3.7.1 Nástroje z řezné keramiky.....	20
3.7.2 Nástroje ze slinutých karbidů.....	21
3.7.3 Řezné parametry.....	21
3.8 Materiály lišt určených pro testování .....	21
3.9 Vyhodnocovací zařízení.....	22
3.10 Grubbsův test odlehlosti .....	23
3.11 Plán experimentů .....	24
4 Experimentální část.....	26
4.1 Řezná keramika .....	26
4.1.1 SGAC DISAL D100 .....	27
4.1.2 ISCAR IN11.....	31
4.1.3 Porovnání a zhodnocení.....	35
4.2 Slinuté karbidy.....	38
4.2.1 PRAMET 6605.....	39
4.2.2 SANDVIK GC4225.....	41
4.2.3 Porovnání a zhodnocení.....	42
5 Závěry.....	44
5.1 Vědecký přínos pro obor .....	45
5.2 Přínos pro využití v praxi .....	45

---

5.3	Přínos pro výuku.....	46
5.4	Cíle pro další výzkum.....	46
6	Conclusions .....	47
6.1	Science contribution for branch.....	48
6.2	Contribution for practical utilization.....	48
6.3	Contribution for education .....	48
6.4	Aims for next development.....	49
7	Použitá a studovaná literatura .....	50
8	Vybrané vlastní publikace k tématu habilitační práce .....	54