



1	- Úvod	str. 9
2	- Mechanické vlastnosti plastických hmot	str. 11
2.1	- Vnitřní stavba plast.hmot a její vliv na vlastnosti	str. 12
2.1.1	- Vliv plniv na vlastnosti	str. 12
2.1.2	- Vliv prostředí a složení /teplota/	str. 14
2.2	- Optické vlastnosti	str. 14
2.3	- Životnost /stárnutí/	str. 15
2.3.1	- Znehodnocování materiálu působením tepla	str. 15
2.3.2	- Mechanická destrukce	str. 16
2.3.3	- Destrukce zářením /atmosférická/	str. 16
2.3.4	- Ztráta změkčovačů	str. 17
2.3.5	- Elektrické vlivy	str. 17
2.3.6	- Difúze	str. 17
2.3.7	- Bobtnání	str. 17
2.3.8	- Chemická destrukce	str. 17
2.3.9	- Mikro- a makrobiologická koroze	str. 17
2.4	- Průmyslová výroba	str. 18
2.4.1	- Lehčené plastické hmoty	str. 21
3	- Plastické hmoty ve scénografii	str. 22
3.1	- Parametry cenové	str. 26
3.2	- Požadavky vlastností k výrobě	str. 27
3.3	- Lepidla a pojiva	str. 32
3.4	- Otázka materiálu a jeho nákupu	str. 33
3.5	- Doprava a uskladňování	str. 33
3.6	- Rozvoj plastických hmot v ČSSR	str. 34
3.7	- Úloha plast.hmot na výstavnictví	str. 36
4	- Doslov	str. 37
4.1	- Závěr	str. 38
5	- Bibliografie	str. 39



OBSAH - TABULKOVÁ ČÁST V TEXTU

Tab.č.1 a 2	- Vlastnosti polyesterových skelných laminátů	str. 13
Tab.č.3	- Propustnost a index lomu	str. 15
Tab.č.4	- Fyzikálně chemické a biologické vlastnosti	str. 17
Tab.č.5	- Tabulka druhů a technologií pěnových hmot	str. 18
Tab.č.6	- Tabulka používaných technologií pro zpracování plastických hmot	str. 20
Tab.č.7	- Tabulka skupenství materiálů, tvar, použití ve scénografii	str. 23-25
Tab.č.8	- Tabulka výhledového použití hmot ve scénografii	str. 29-31
Tab.č.9	- Plastické hmoty a jejich adheze k různým materiálům	str. 32-33
Tab.č.10	- Používané zkratky plast.hmot, výroba, výhled, výrobní provenience	str. 35-36
Tab.č.11	- Tabulka základních požadavků na vlastnosti materiálů pro scénické použití.	str. 40-41

Obsah - Obrazová část - Přílohy



Obr.č.1	- Vztah mezi molekulovou vahou a krystalinitou	str. 42
Obr.č.2	- Závislost pevnosti v ohybu na obsahu dřevěné moučky a u lisovací hmoty rosolového typu	str. 42
Obr.č.3	- Změna pevnosti v tahu na teplotě u PESL	str. 43
Obr.č.4	- Závislost pevnosti v ohybu a v tahu na % obsahu skelného vlákna	str. 43
Obr.č.5	- Závislost pevnosti a průtažnosti na teplotě - PVC	str. 45
Obr.č.6	- Závislost tažnosti a meze kluzu na teplotě - PE	str. 44
Obr.č.7	- Vliv teploty na pevnost v tahu - PA	str. 44
Obr.č.8	- Vliv teploty na změnu mechanických vlastností PS	str. 45
Obr.č.9	- Vliv teploty na mechanické vlastnosti /PVC-Novodur/	str. 46
Obr.č.10	- Vliv teploty na mechanické vlastnosti /PVC - Novodur/	str. 47
Obr.č.11	- Creepové křivky PE	str. 46
Obr.č.12	- Závislost modulu pružnosti na teplotě	str. 47
Obr.č.13	- Základní teplotní vlastnosti plastických hmot	str. 48
Obr.č.14	- Světelná propustnost PE fólií při stoupající teplotě	str. 49
Obr.č.15	- Časový průběh žloutnutí polymethylmetakrylátu /1/ a polystyrénu /2/	str. 49
Obr.č.16	- Měrné váhy plastických hmot	str. 50
Obr.č.17	- Tabulka cen plastických hmot v ČSSR v roce 1963	str. 51