

OBSAH

ÚVOD.....	5
1 SOUČASNÝ STAV ŘEŠENÉ PROBLEMATIKY	6
1.1 Specifické znaky frézování tvarovými nástroji.....	6
1.2 Silové zatížení při frézování	7
1.3 Data silových záznamů a jejich analýza	8
2 CÍLE DISERTAČNÍ PRÁCE	9
3 NÁVRH A POPIS METODIKY MĚŘENÍ	10
3.1 Experimentální zkoušky, metodika měření a jejich charakteristika	10
3.2 Způsob snímání zatížení nástroje, metodika měření.....	11
4 HLAVNÍ VÝSLEDKY PRÁCE	12
4.1 Testování nástrojů pro rovinné HSC obrábění hliníkové slitiny.....	12
4.2 Testování frézovacích nástrojů pro souvislé víceosé obrábění.....	13
4.3 Testování nástroje s VBD pro aplikaci obrábění HSS oceli	14
ZÁVĚRY	16
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY	19
SEZNAM ZKRATEK	21
SEZNAM SYMBOLŮ	22
CURRICULUM VITAE	24
ABSTRAKT	26
SEZNAM PUBLIKACÍ AUTORA.....	27