

1 ÚVOD	5
2 TVARITELNOST OCELOVÝCH PLECHŮ S POVRCHOVOU ÚPRAVOU	5
2.1 Hodnocení vhodnosti plechů k tažení	5
3 TECHNOLOGIE OHÝBÁNÍ POVRCHOVĚ UPRAVENÝCH PLECHŮ	6
3.1 Problematika povrchově upravených plechů v praxi	6
3.2 Kataforézní lakování	7
4 ZKOUŠENÍ PLECHŮ	7
4.1 Ošetření PLAZMO-CHEMICKÁ METODA – PRINCIP	8
5 CÍLE EXPERIMENTU	10
6 CÍLE DIZERTAČNÍ PRÁCE	10
7 EXPERIMENTÁLNÍ MĚŘENÍ A VYHODNOCENÍ VZORKŮ	11
8 VÝSLEDKY JEDNOTLIVÝCH ZKOUŠEK	11
8.1 Ohybová zkouška	11
8.2 Testované vzorky pod mikroskopem	15
8.3 Výsledky ohybové zkoušky	15
8.4 Přehled vzorků pro multitryskový plazmový systém	16
8.5 Tahová zkouška	17
8.6 Výsledky z tahové zkoušky	19
8.7 Erichsenova zkouška hlubokotažnosti	20
8.8 Výsledky zkoušky podle Erichsena	20
8.9 Vyhodnocení změny tloušťky a deformací	21
8.10 Výsledky vyhodnocení změny tloušťky a deformací	23
8.11 Grubbsův test	24
ZÁVĚRY	25
SPLNĚNÍ CÍLŮ PRÁCE	27
SEZNAM POUŽITÝCH ZDROJŮ	28