

OBSAH

1 ÚVOD.....	5
2 VÝCHOZÍ ÚVAHY A CÍLE DISERTAČNÍ PRÁCE	7
2.1 Problematika stanovování chyb a nejistot měření závislých na teplotě.....	8
3 NÁVRH METODIKY ZKOUŠEK A VOLBA MĚŘICÍHO ZAŘÍZENÍ.....	9
4 REALIZACE EXPERIMENTU A NÁVRH METODIKY VÝPOČTŮ	11
4.1 Výpočet celkového tepla řezného procesu během obrábění	12
4.2 Stanovení tepelných deformací a nejistot při měření průměru součásti po obrábění	14
4.2.1 Výpočet (střední) reprezentativní teploty součásti.....	16
4.2.2 Stanovení tepelných deformací při měření průměru součásti	17
4.2.3 Vyhodnocování standardních nejistot při měření průměru součásti	20
4.2.3.1 Standardní nejistota typu A při měření průměru součásti.....	20
4.2.3.2 Standardní nejistota typu B při měření průměru součásti	21
4.2.3.3 Výpočet celkové kombinované a rozšířené nejistoty.....	22
5 ZÁVĚR.....	23
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY	24
AUTOROVY PUBLIKACE SOUVISEJÍCÍ S DISERTAČNÍ PRACÍ	25
ABSTRAKT	27
ABSTRACT	27